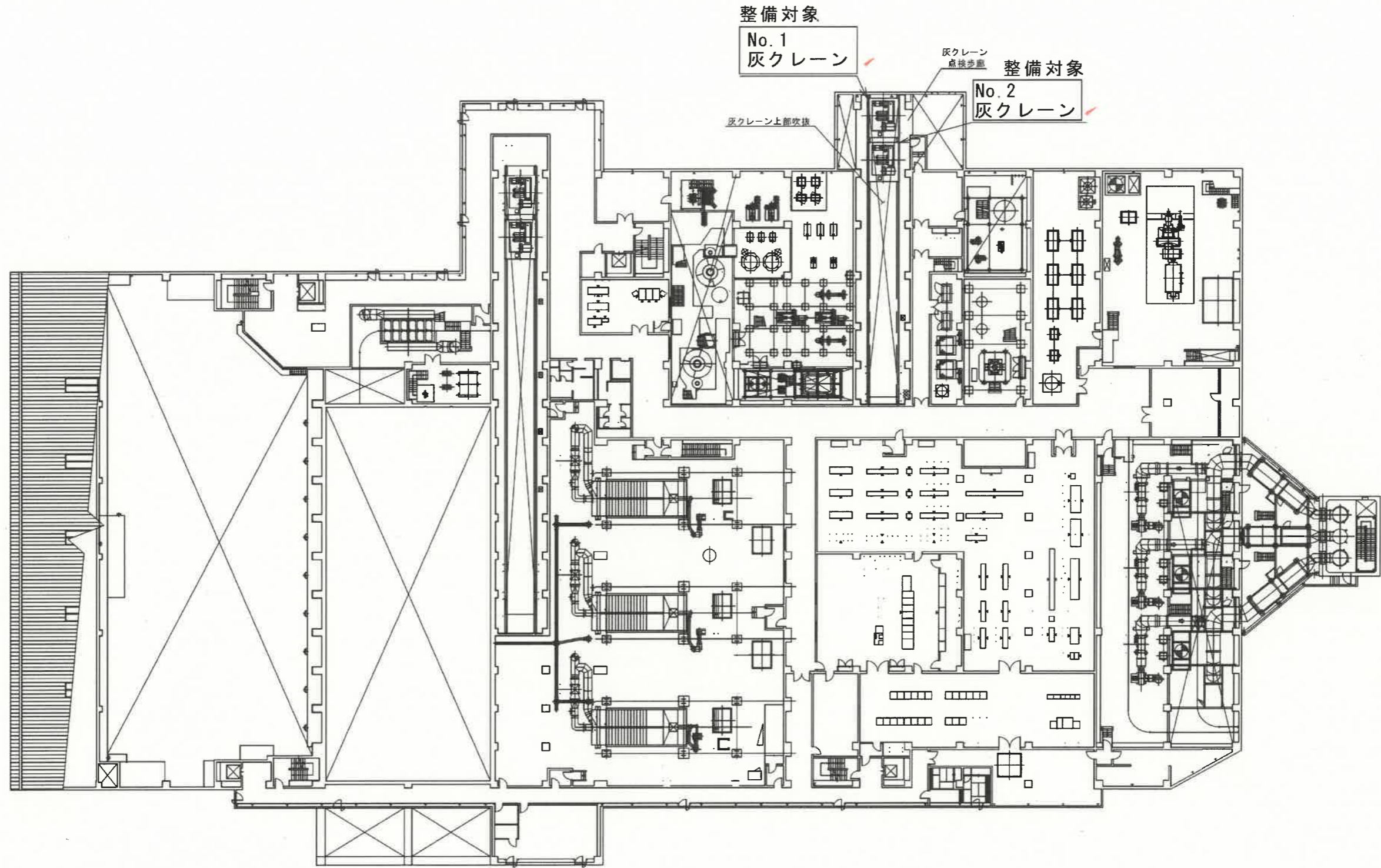
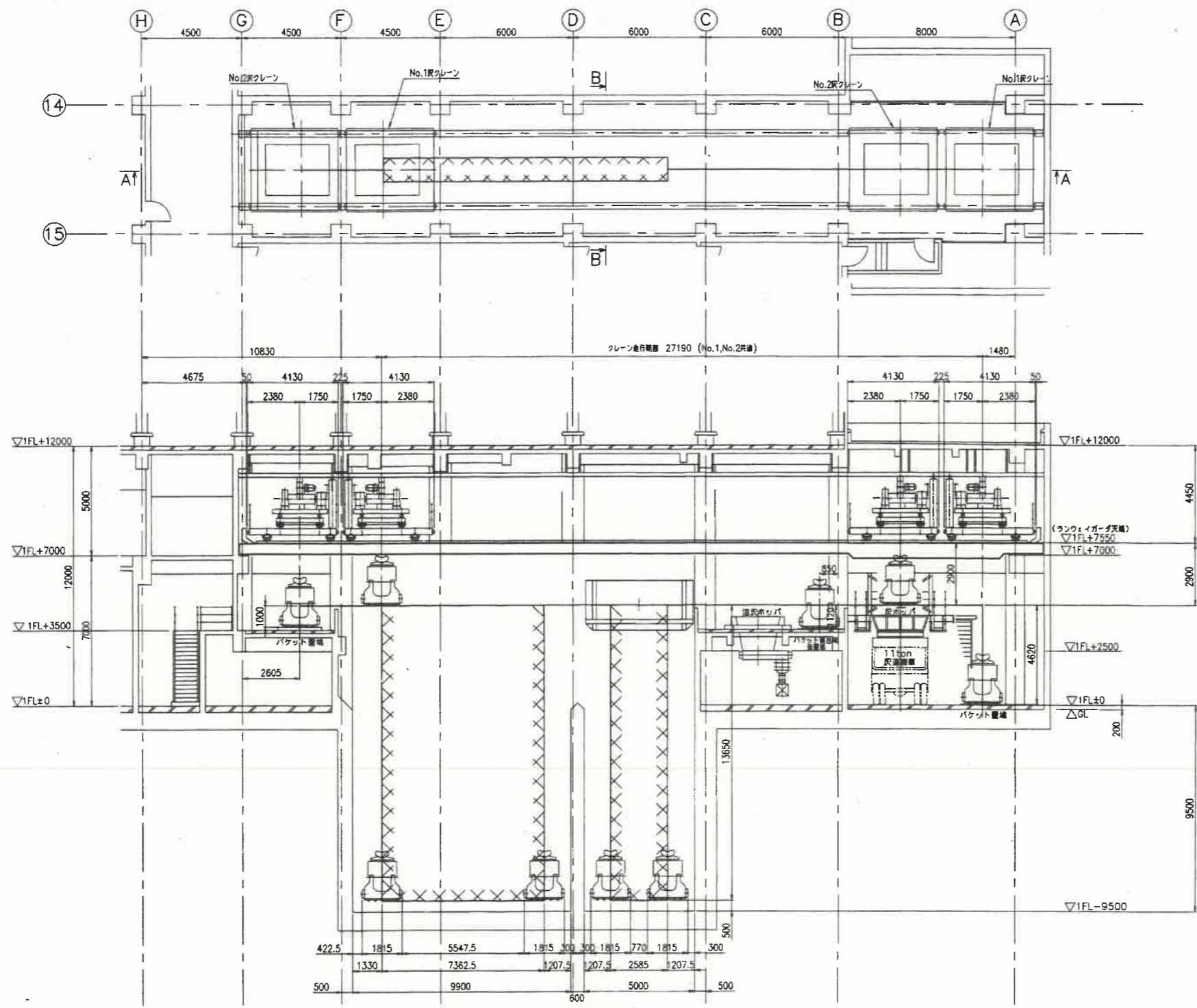


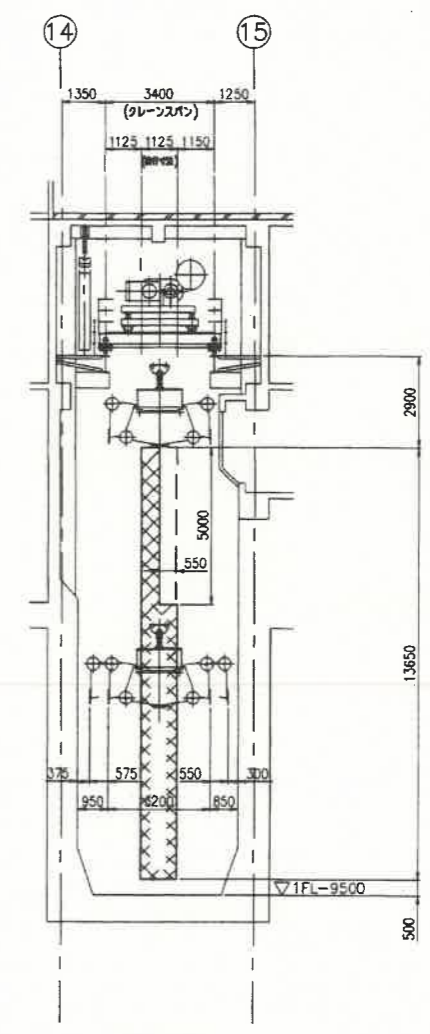
設計		精査		係長		副工場長				工場長	
令和8年度		設計		令和8年4月							
名称	高知市清掃工場灰クレーン整備工事									図番	1/9
	清掃工場位置図									縮尺	—
高知市清掃工場											



設計	大石	精査	北村	係長	原	副工場長	松本	中村	吉田	工場長	戸提	
令和8年度						設計	令和8年4月					
名称	高知市清掃工場灰クレーン整備工事										図番	2/9
	灰クレーン設備位置図(2F平面図)										縮尺	—
高知市清掃工場												



断面A-A

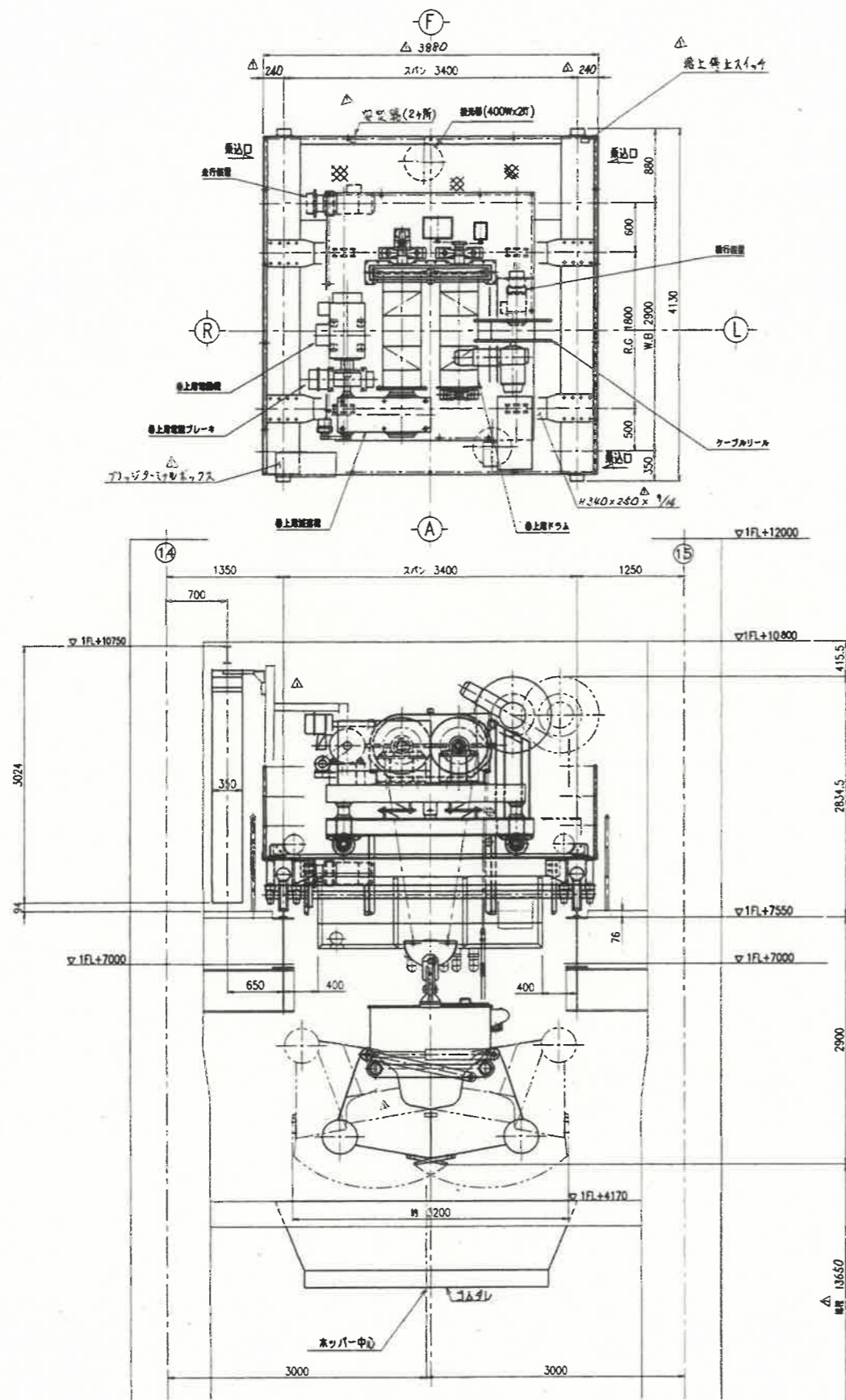


断面B-B

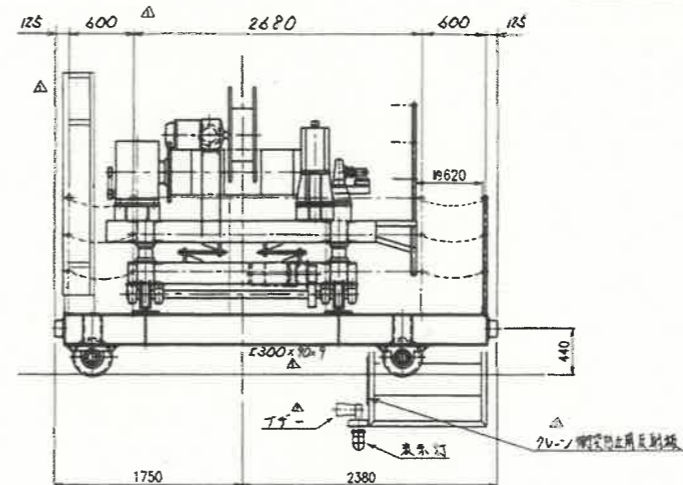
**注意**  
 1. 本図は灰クレーン / 手動運転時、車自動運転時の  
 運転状態を、示します。  
 2. 図中の□はNo.1クレーンを示し、  
 □はNo.2クレーンを示します。

設計	精査	係長	副工場長	工場長
大谷	北村	原	松本	吉田
令和8年度		設計	令和8年4月	
名称	高知市清掃工場灰クレーン整備工事			図番
	灰クレーン移動範囲図			縮尺
高知市清掃工場				

3/9

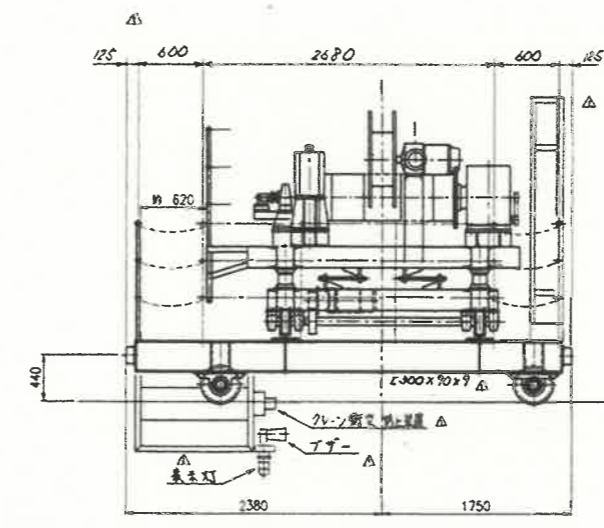
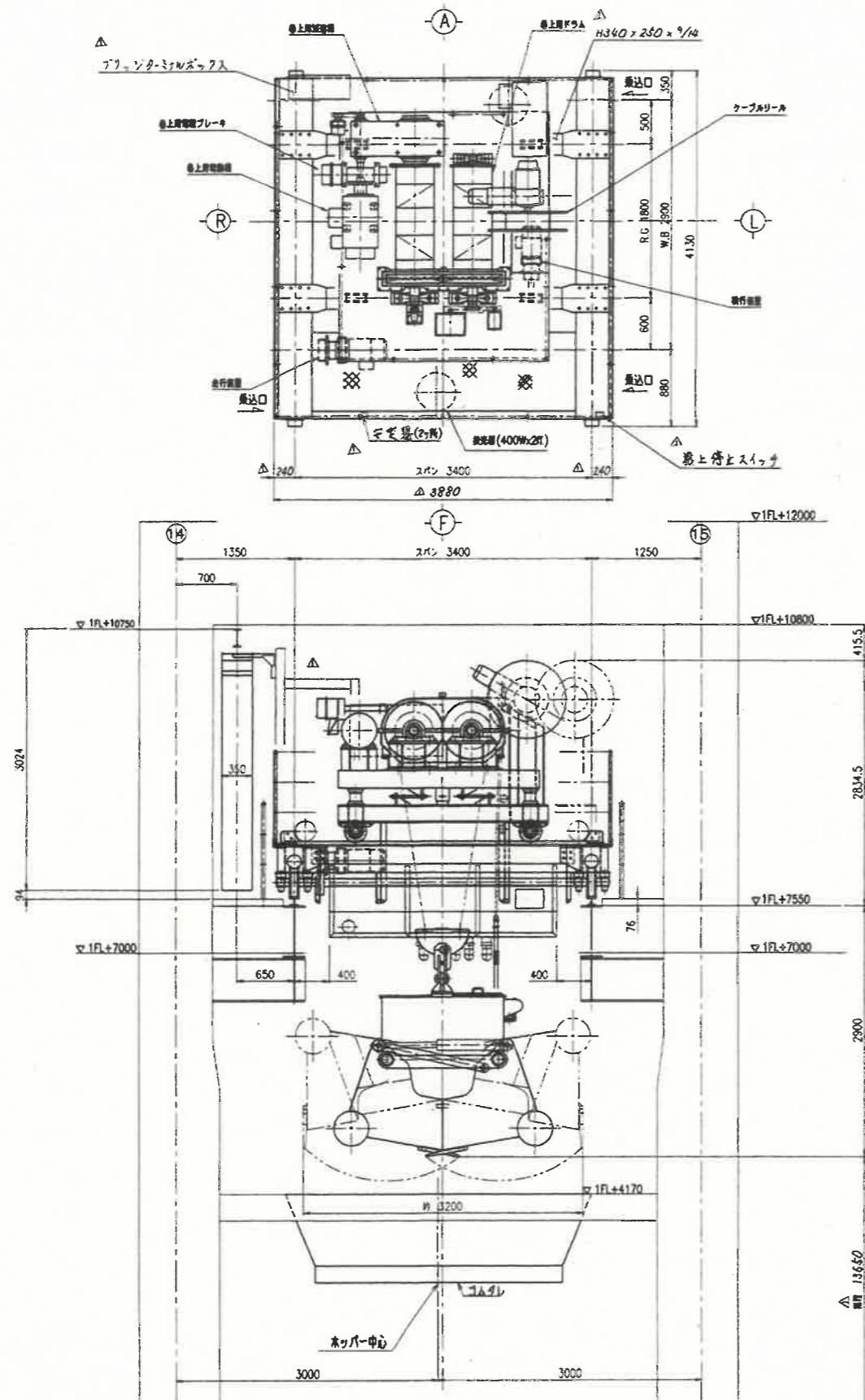


仕様	
形式	グラブバケット付 屋内天井走行クレーン
数量	1基
定積容量	2.0 <sup>t</sup> (1.0 <sup>t</sup> /m <sup>2</sup> ×2.0 <sup>m</sup> <sup>2</sup> )
吊上容量	4.9 <sup>t</sup> (定積容量2.0 <sup>t</sup> +バケット自重2.9 <sup>t</sup> )
幅	13.65m
スパン	3.4m
バケット	バケット開 約7.5秒 バケット閉 約12.0秒
巻上	0.867m/sec (40m/min) 45kW 連続
横行	0.417m/sec (25m/min) 2.2kW 連続
走行	1.0m/sec (60m/min) 5.5kW 連続
一次電源	AC440V 3相 60Hz
走行レール	22kg/mレール
ワイヤロープ	JIS G3525 6×F1(29) B種 普通2ヨリ および Sヨリ φ12.5 4本用
給電方式	横行 カーテンケーブル方式 走行 カーテンケーブル方式 バケット ケーブルリール方式
ブレーキ	巻上 電磁ブレーキ 横行 電磁ブレーキ (電動機内蔵) 走行 電磁ブレーキ (電動機内蔵)



2.0m <sup>2</sup> バケット仕様	
形式	鋼製固定式グラブバケット
数量	1基
見掛け容量	1.0 <sup>t</sup> /m <sup>2</sup>
積積り容量	2.0m <sup>2</sup>
重量	約 2.9 t

設計	精査	係長	副工場長	工場長
大石	北村	原	松本	中村
令和8年度		設計	令和8年4月	
名称	高知市清掃工場灰クレーン整備工事			図番
	既設No. 1灰クレーン全体配置図			縮尺
高知市清掃工場				

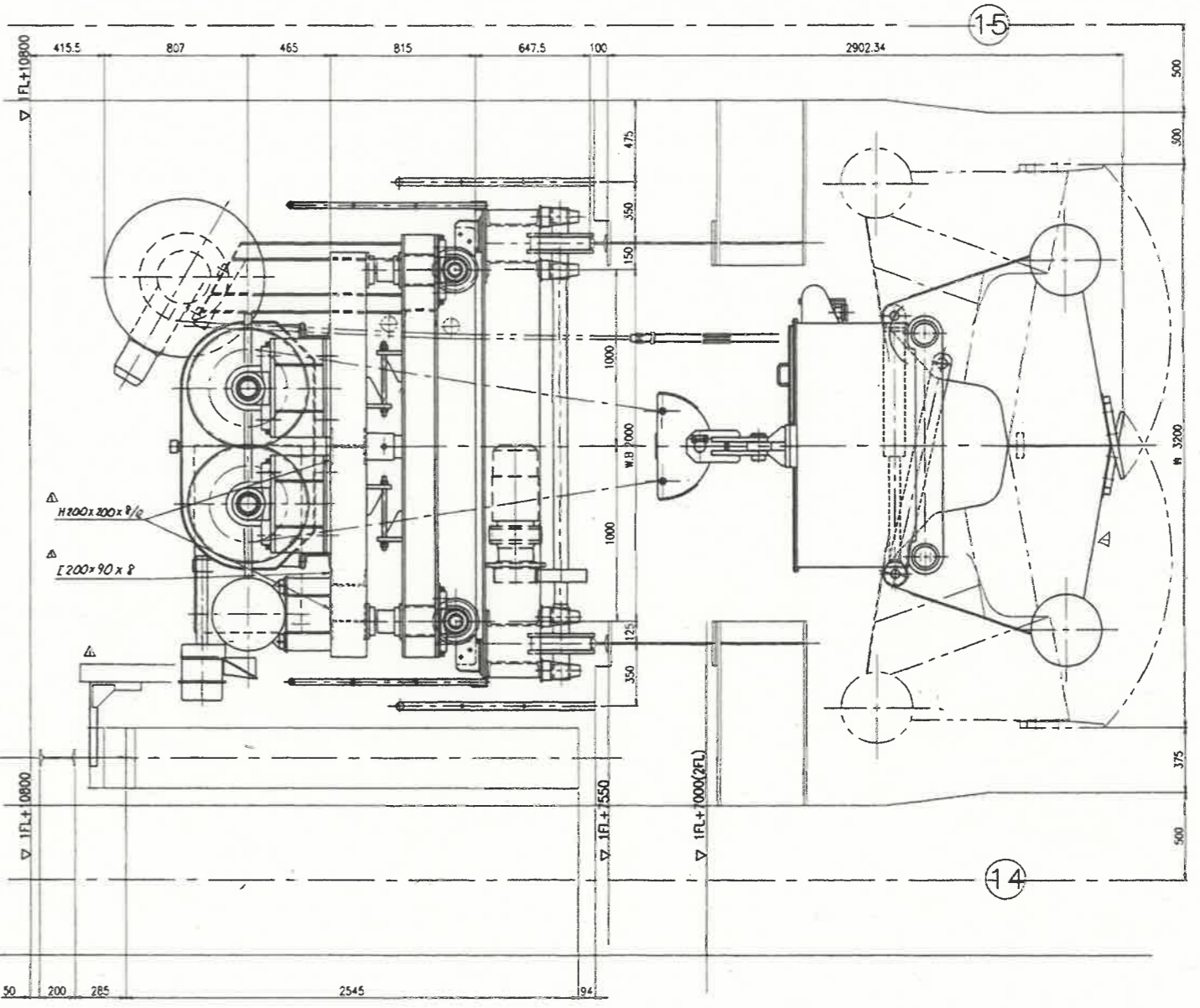
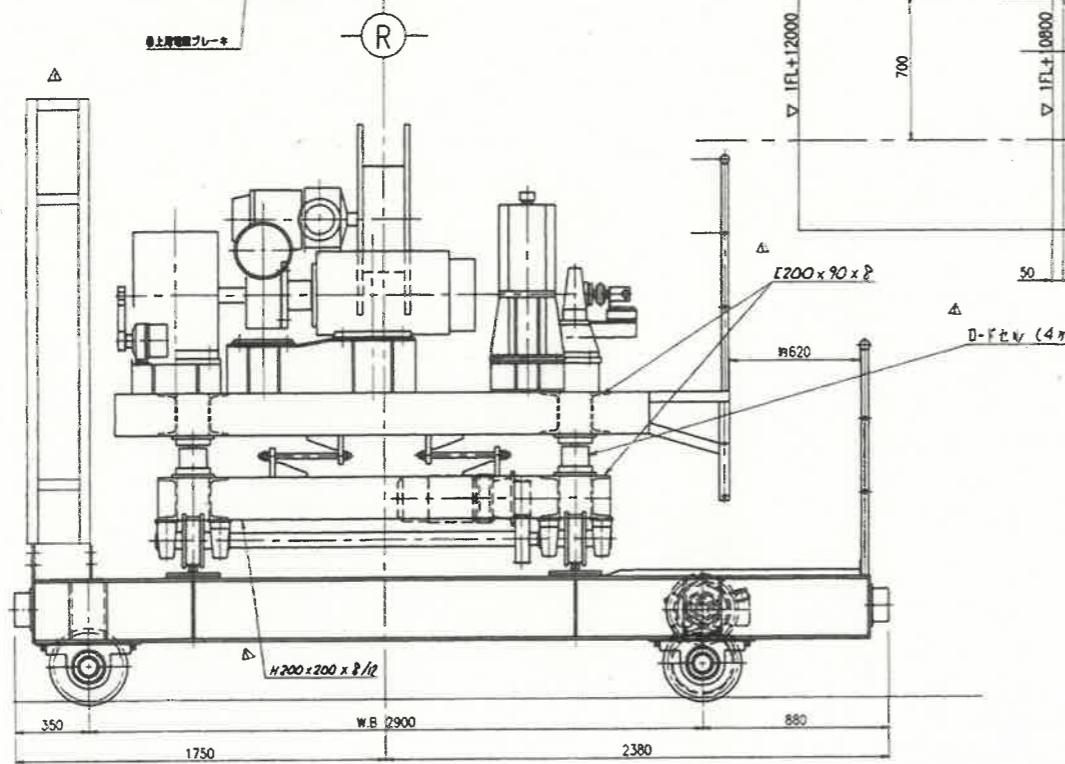
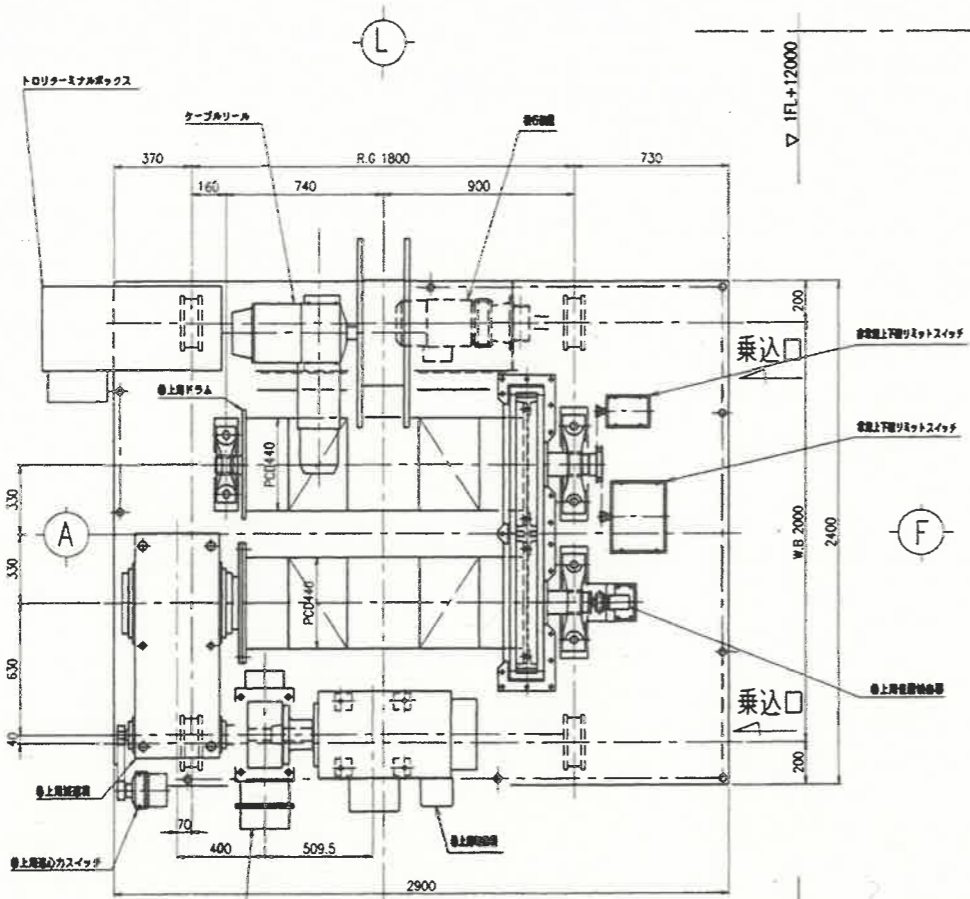


仕様	
形式	グラブバケット付 屋内天井走行クレーン
取量	1 番
定積容量	2.0 <sup>t</sup> (1.0 <sup>t</sup> /m <sup>3</sup> × 2.0 m <sup>3</sup> )
吊上容量	4.9 <sup>t</sup> (定積容量2.0 <sup>t</sup> + バケット自重2.9 <sup>t</sup> )
総幅	13.65 m
スパン	3.4m
バケット	バケット容 約7.5 <sup>t</sup> バケット厚 約12.0 <sup>t</sup> 11kW 連続
巻上	0.667m/sec (40m/min) 45kW 連続
巻行	0.417m/sec (25m/min) 2.2kW 連続
巻行	1.0m/sec (60m/min) 5.5kW 連続
一次電源	AC440V 3相 60Hz
巻行レール	22Kg/mレール
ワイヤロープ	JIS G3525 6×F1(29) B種 普通Zヨリ および Bヨリ φ12.5 4本巻
給電方式	巻行 カーテンケーブル方式 巻行 カーテンケーブル方式 バケット ケーブルリール方式
ブレーキ	巻上 電磁ブレーキ 巻行 電磁ブレーキ (電動機内蔵) 巻行 電磁ブレーキ (電動機内蔵)

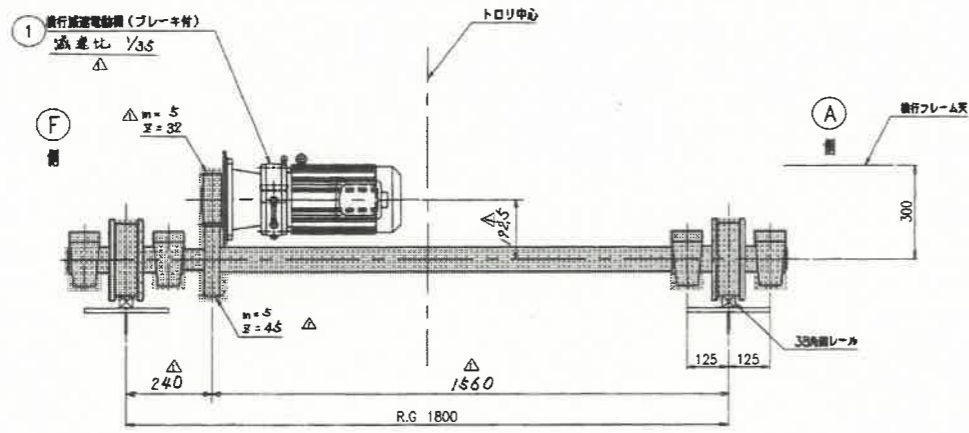
2.0m <sup>3</sup> バケット仕様	
形式	電動駆動式グラブバケット
取量	2.0 <sup>t</sup>
見掛け容量	1.0 <sup>t</sup> /m <sup>3</sup>
取積り容量	2.0m <sup>3</sup>
自重	約 2.9 t

設計	大石	精査	北村	係長	原	副工場長	松本	吉田	中村	工場長	戸提
名	高知市清掃工場灰クレーン整備工事									図番	5/9
称	既設No.2灰クレーン全体配置図									縮尺	—
高知市清掃工場											

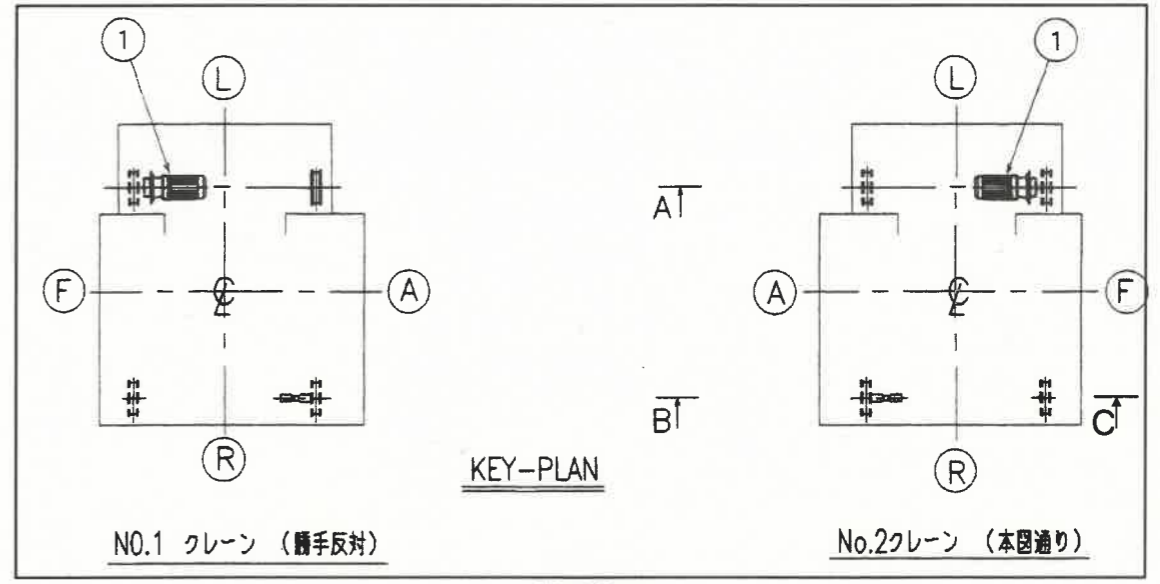




設計		精査		係長		副工場長			工場長	
令和8年度		設計		令和8年4月						
名称	高知市清掃工場灰クレーン整備工事								図番	7/9
	既設No. 2灰クレーントロリ配置図								縮尺	—
高知市清掃工場										



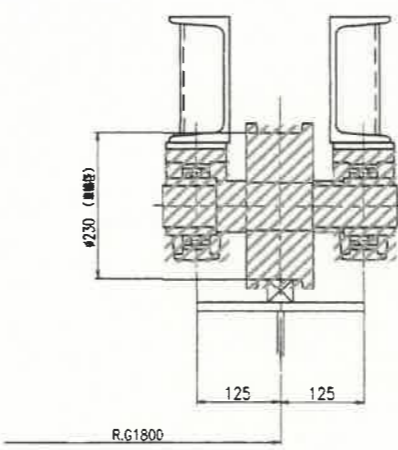
外側より見る



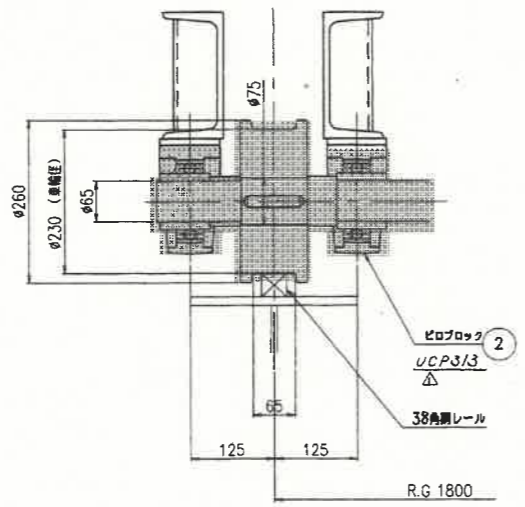
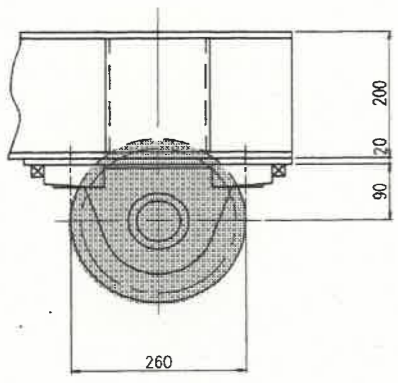
$$V = \frac{1755 \times 1}{35 \times 32} \div 45 \times 0.23 \times = 25.8 \text{ m/min}$$

減速電動機減速比  
 トロリ速度  
 ネオン管径  
 前P天

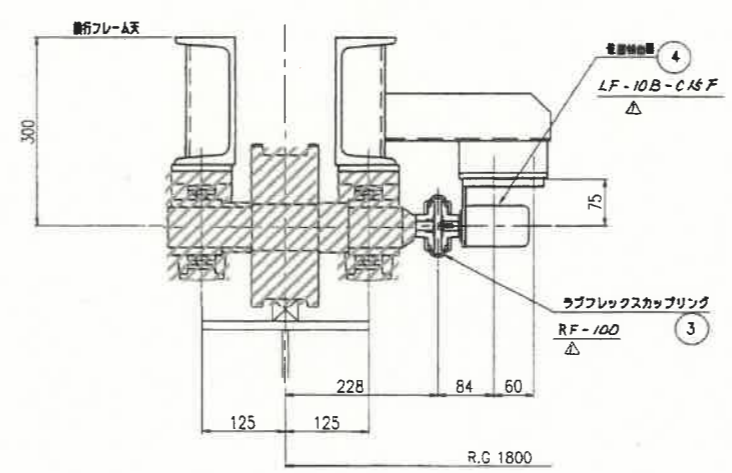
1. 本図はNo.2クレーンを示す。No.1クレーンは本図と勝手反対とする。



C -



駆動車輪組立図 A -

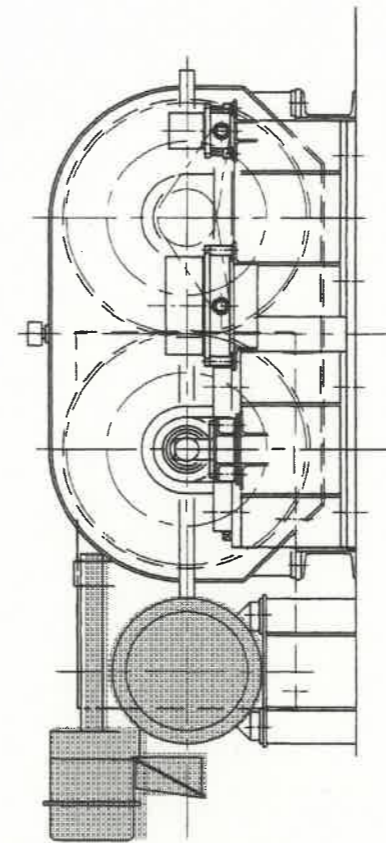
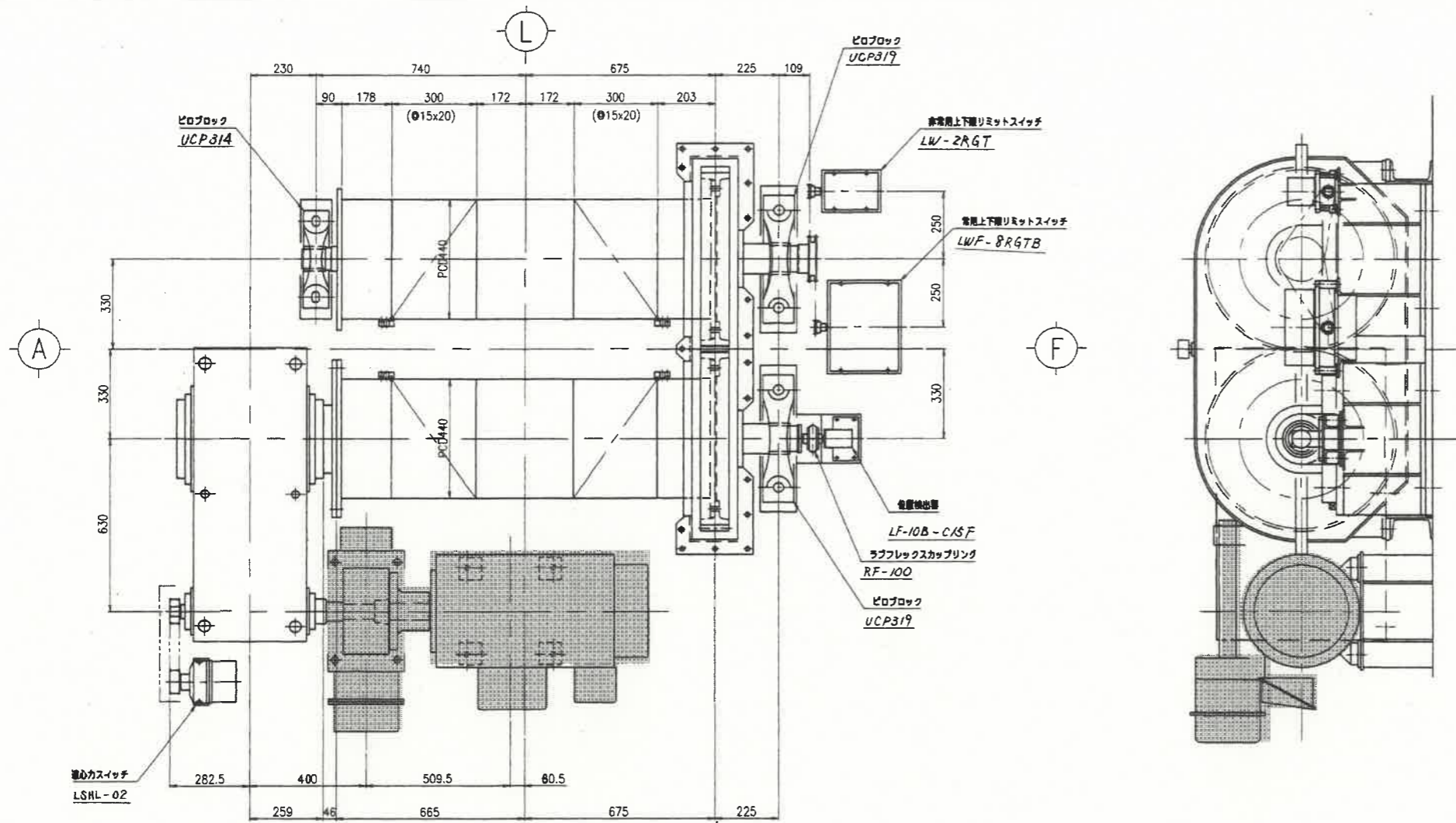


従動車輪組立図※ 駆動車輪寸法に準ずる。 B -

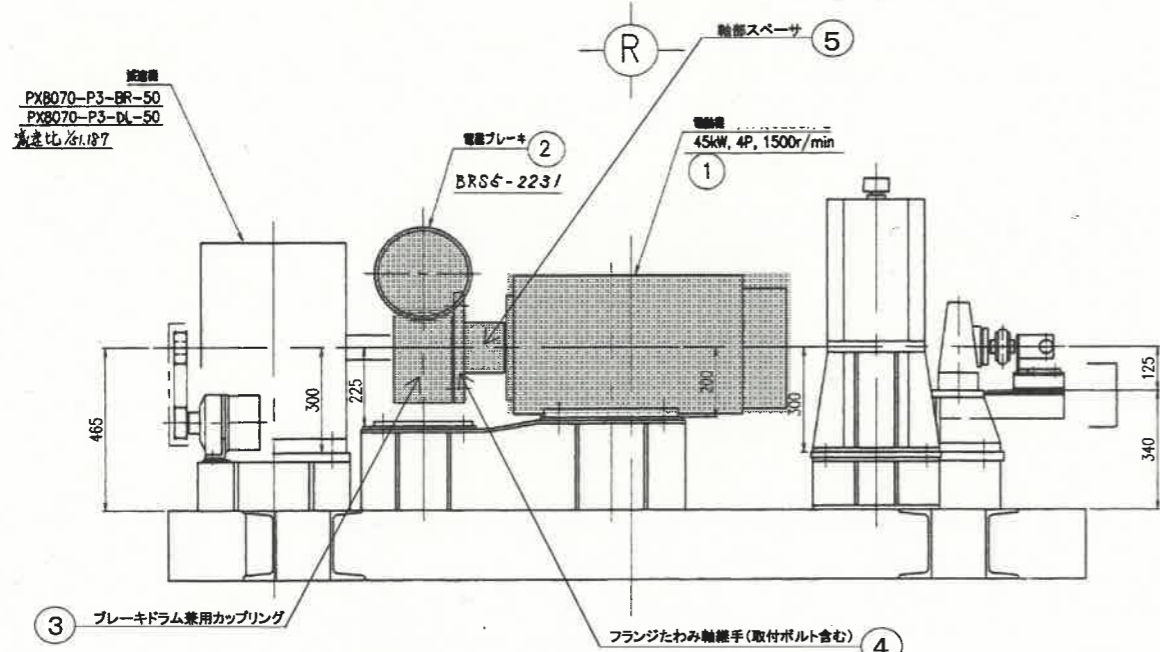
MARK	DESCRIPTION	MATERIAL	TEST PIECE	WORK PIECE QUANTITY PER SET
4	位置検出器 (集合付)	サムタク		1
3	ラフレックスカップリング	市販品		1
2	ピロブロック	市販品		8
1	横行減速電動機 (ブレーキ付)	住友重機		1

- 注1. [Pattern] は「横行駆動車輪ブロック」を示す。  
 注2. [Pattern] は「横行従動車輪ブロック」を示す。  
 注3. [Pattern] ・ [Pattern] 及び [Arrow] は更新範囲を示す。  
 注4. 各部品の数量は1基分の数量を示す (ピロブロックは駆動側：4個、従動側：4個)。

設計	[Seal]	精査	[Seal]	係長	[Seal]	副工場長	[Seal]	[Seal]	工場長	[Seal]
令和8年度		設計		令和8年4月						
名称	高知市清掃工場灰クレーン整備工事							図番	8/9	
	既設横行装置詳細図							縮尺	—	
高知市清掃工場										



巻上速度  
 $V = 1500 \times 1 / 51.187 \times 0.44 \pi = 40.5 \text{ m/min}$   
 備考  
 1. 本図はNo.2(ラ)を示す。No.1(ラ)は本図と勝手反対とする。



注1. [影線] は更新範囲を示す。  
 注2. 各品目の数量は1基分の数量を示す。

MARK	DESCRIPTION	MATERIAL	TEST PRICE	WORKS QUANTITY PER SET	PER WEIGHT (KG)	WORKS SHOP	ARRANGEMENT	REMARKS
5	軸継スペース			1				
4	フランジたわみ軸継手 (取付ボルト含む)			1				FCL280
3	フレーキドラム兼用カップリング			1				
2	電機ブレーキ	明電舎		1				BRS5-2231
1	電動機 (45kW, 4p)	富士電機		1				MVK8208A

設計	精査	係長	副工場長	工場長	
令和8年度	設計	令和8年4月			
名	高知市清掃工場灰クレーン整備工事			図番	9/9
称	既設巻上装置詳細図			縮尺	—
高知市清掃工場					