

潮江東小学校南舎・昇降所棟外壁改修工事

図面リスト					
AT-01	改修特記仕様書(1)	AN-01	【南舎】1・2階平面図	AS-01	【昇降所棟】1階平面図、屋上伏図
AT-02	改修特記仕様書(2)	AN-02	【南舎】3・R階平面図	AS-02	【昇降所棟】立面図
AT-03	改修特記仕様書(3)	AN-03	【南舎】立面図	AS-03	【昇降所棟】矩計図、天井伏せ図、各部詳細図
AT-04	改修特記仕様書(4)	AN-04	【南舎】1階天伏図	AS-04	【昇降所棟】参考図：建具表
AT-05	配置図兼仮設計面図・付近見取図	AN-05	【南舎】2階天伏図		
		AN-06	【南舎】3階天伏図		
		AN-07	【南舎】矩計図、ブレス詳細図		
		AN-08	【南舎】建具配置図・建具表①		
		AN-09	【南舎】建具配置図・建具表②		
		AN-10	【南舎】参考図：屋外階段詳細図		

2026.04
潮江東小学校南舎・昇降所棟外壁改修工事
I 工事概要
1. 工事場所 高知市 潮新町2丁目1番54号
2. 工事種目 【南舎】 鉄筋コンクリート造 3階建て 延べ面積1,255.5㎡
【昇降所棟】 鉄骨造+鉄筋コンクリート造 平家建て 延べ面積172.98㎡
3. 関連工事等
4. 概成工期
5. 部分使用(工事請負契約書第34条第1項)
II 建築工事仕様
1. 特記仕様
2. 適用基準等
3. 「週休2日制工事」の実施について
4. 「猛暑による作業不能日数」の実施について

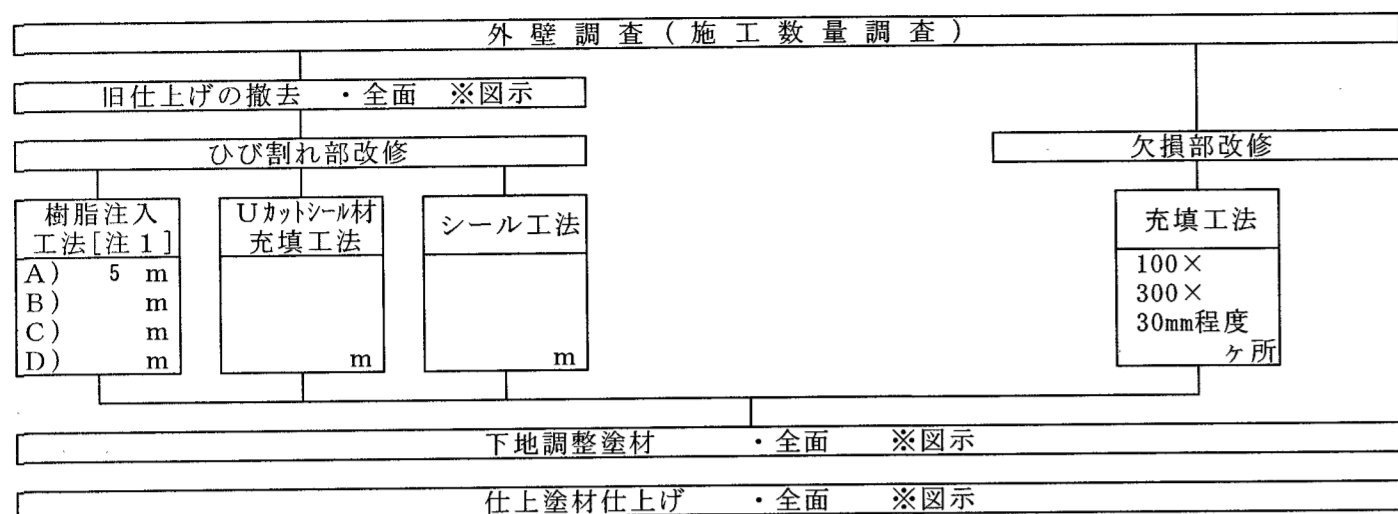
項目 特記事項
配置人員の資格
1名以上/1班は交通誘導警備業務に係る検定合格者(1級又は2級)を配置する工事。
資格要件
1. 2級交通誘導警備 交通誘導警備に関して、公安委員会が学科及び実施試験を行い、専門的な知識及び技能を有すると認められたもの
2. 交通誘導に 交通誘導に 交通誘導に 交通誘導に
工事安全計画書
統括安全衛生管理義務者の指名
発生材の処理
再生資源利用(促進)計画書及び実施書の提出
工事の保険
契約保証
前払金支出割合区分補正
証明書の提出(グリーン購入法)
石綿含有建材の調査

項目 特記事項
19 施工数量調査
20 技能士及び技能資格者
21 化学物質の室内濃度の測定
22 直接仮設の養生
23 建築材料等
24 特別な材料の工法
25 風圧力
26 仕上面の出隅処理
調査範囲
調査方法
破損部分の補修方法
※適用する(○:一級, ●:二級)
工事種別
技能検定の作業の種別
防水工事
石工
タイル工
木工
屋根及びとい工事
金属工
左官工
建具工
カーテンウォール工
塗装工
内装工
植栽工
その他
化学物質の室内濃度の測定
測定方法
測定対象化学物質
測定箇所
測定対象室
測定対象化学物質
測定箇所
測定対象室
特別な材料の工法
風圧力
仕上面の出隅処理

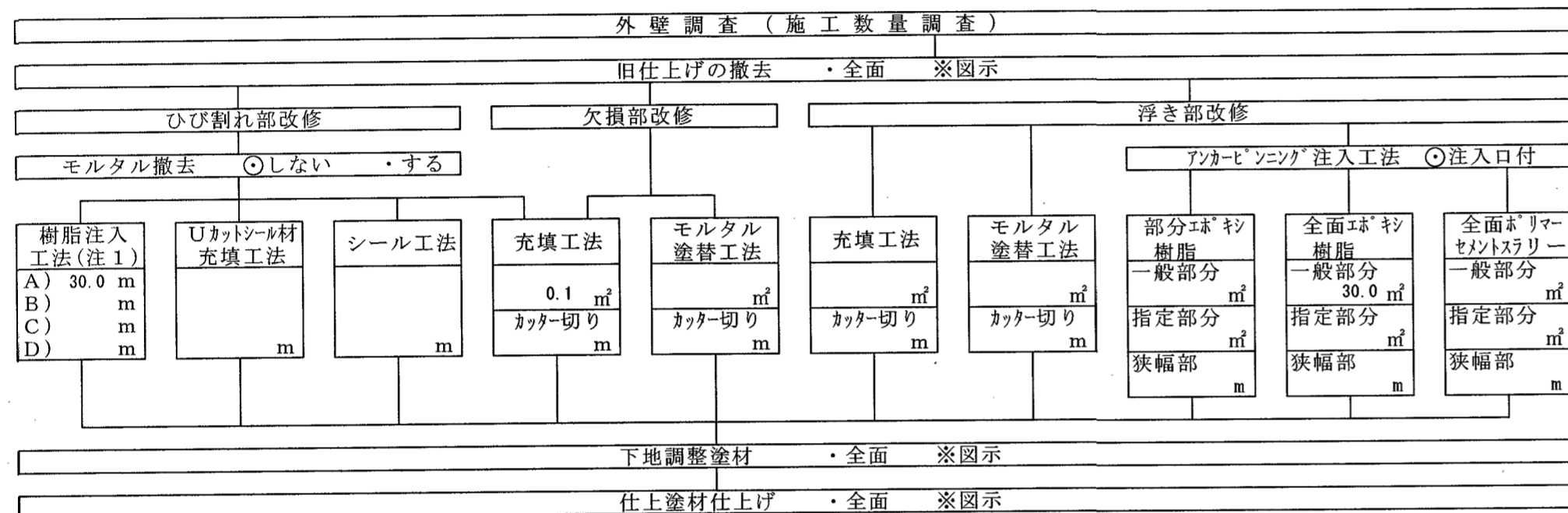
項目	特記事項	項目	特記事項	項目	特記事項																																																														
27 事業損失補償	※現場説明書による。	5 監督職員の備品等	備品等の設置 <table border="1"> <tr> <th>備品の種類</th> <th>機・椅子</th> <th>書棚</th> <th>黒板</th> <th>PC</th> <th>掛時計</th> </tr> <tr> <td>数量</td> <td>組</td> <td>台</td> <td>枚</td> <td>台</td> <td>個</td> </tr> <tr> <th>備品の種類</th> <th>温度計</th> <th>ゴム長靴</th> <th>雨がっぱ</th> <th>保護帽</th> <th>懐中電灯</th> </tr> <tr> <td>数量</td> <td>個</td> <td>足</td> <td>着</td> <td>個</td> <td>個</td> </tr> <tr> <th>備品の種類</th> <th>衣類ロッカー</th> <th>冷暖房機器</th> <th>消火器</th> <th>湯沸器</th> <th>加入電話付風器</th> </tr> <tr> <td>数量</td> <td>人用</td> <td>台</td> <td>個</td> <td>台</td> <td>台</td> </tr> <tr> <th>備品の種類</th> <th>掃除具</th> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>数量</td> <td>個</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> </table>	備品の種類	機・椅子	書棚	黒板	PC	掛時計	数量	組	台	枚	台	個	備品の種類	温度計	ゴム長靴	雨がっぱ	保護帽	懐中電灯	数量	個	足	着	個	個	備品の種類	衣類ロッカー	冷暖房機器	消火器	湯沸器	加入電話付風器	数量	人用	台	個	台	台	備品の種類	掃除具					数量	個					外壁改修工事(共通事項)	可とう性エポキシ樹脂 JIS A 6024による。 [4.2.4] <table border="1"> <tr> <th>比重</th> <th>押出し性(秒)</th> <th>スランプ(Mm)</th> <th>質量変化率(%)</th> <th>引張り強さ(MPa)</th> <th>破断時伸び(%)</th> <th>引張り接着性</th> </tr> <tr> <td>表示値±0.10</td> <td>60以下</td> <td>3.0以下</td> <td>5.0以下</td> <td>標準 1.0以上 低温 1.0以上 加熱劣化1.0以上</td> <td>標準 30.0以上 低温 30.0以上 加熱劣化30.0以上</td> <td>最大引張り強さ 1.0MPa以上 破断時の伸び 10.0%以上</td> </tr> </table>	比重	押出し性(秒)	スランプ(Mm)	質量変化率(%)	引張り強さ(MPa)	破断時伸び(%)	引張り接着性	表示値±0.10	60以下	3.0以下	5.0以下	標準 1.0以上 低温 1.0以上 加熱劣化1.0以上	標準 30.0以上 低温 30.0以上 加熱劣化30.0以上	最大引張り強さ 1.0MPa以上 破断時の伸び 10.0%以上
備品の種類	機・椅子	書棚	黒板	PC	掛時計																																																														
数量	組	台	枚	台	個																																																														
備品の種類	温度計	ゴム長靴	雨がっぱ	保護帽	懐中電灯																																																														
数量	個	足	着	個	個																																																														
備品の種類	衣類ロッカー	冷暖房機器	消火器	湯沸器	加入電話付風器																																																														
数量	人用	台	個	台	台																																																														
備品の種類	掃除具																																																																		
数量	個																																																																		
比重	押出し性(秒)	スランプ(Mm)	質量変化率(%)	引張り強さ(MPa)	破断時伸び(%)	引張り接着性																																																													
表示値±0.10	60以下	3.0以下	5.0以下	標準 1.0以上 低温 1.0以上 加熱劣化1.0以上	標準 30.0以上 低温 30.0以上 加熱劣化30.0以上	最大引張り強さ 1.0MPa以上 破断時の伸び 10.0%以上																																																													
29 完成写真	下掲のものを監督職員に提出する。 <table border="1"> <tr> <th>位置</th> <th>分類・規格</th> <th>撮影枚数</th> <th>部数</th> <th>原画の大きさ(mm)</th> </tr> <tr> <td>・各室</td> <td>手札版(L版)</td> <td>※2枚・枚</td> <td>※1部・部</td> <td>・100×125以上</td> </tr> <tr> <td>・外部</td> <td>キャビネ版</td> <td>※4枚・枚</td> <td>※1部・部</td> <td>・24×36以上</td> </tr> <tr> <td>・外部</td> <td>半切パネル(木製枠※アルミ枠)</td> <td>※1枚・枚</td> <td>※1部・部</td> <td></td> </tr> <tr> <td>・</td> <td>スライド</td> <td>※1部・部</td> <td></td> <td></td> </tr> </table>	位置	分類・規格	撮影枚数	部数	原画の大きさ(mm)	・各室	手札版(L版)	※2枚・枚	※1部・部	・100×125以上	・外部	キャビネ版	※4枚・枚	※1部・部	・24×36以上	・外部	半切パネル(木製枠※アルミ枠)	※1枚・枚	※1部・部		・	スライド	※1部・部			⑥ 工事用水・電力 <p>構内既存の施設(用水) <input type="checkbox"/>利用できる (※有償・無償) ※利用できない 構内既存の施設(電力) <input type="checkbox"/>利用できる (※有償・無償) ※利用できない</p> <p>構内既存の施設を利用できる場合で、無償の場合は、下記a)~c)による。 a) 既存設備の水栓等から直接水を使用する場合は、監督職員と協議する。 b) 既存のコンセントから直接電力を使用する場合は、監督職員と協議する。 c) 工事用電源を既存建築物から分岐する場合は、原則、既設分電盤の共用回路のコンセントからとする。なお、接続する回路の負荷状態等を確認し、既設負荷への波及がないようにする。また、漏電遮断器付コンセント等を使用し、安全の確保を図る。 d) 工事用水は、既存設備に量水器を設けて、仮設配管を施工使用するものとする。 e) 工事用電力は、原則、既存設備に電力計を設けて、仮設分電盤を設置し、使用するものとする。</p> <p>四国電力送配電網などの架空線に防護管の設置が必要な場合は、監督職員と協議する。</p>	① 材料品質	パテ状エポキシ樹脂 JIS A 6024による。 [4.2.4] <table border="1"> <tr> <th>初期硬化性(MPa)</th> <th>接着強さ(MPa)</th> <th>圧縮強さ(MPa)</th> <th>曲げ強さ(MPa)</th> <th>硬化収縮率(%)</th> </tr> <tr> <td>標準2.0以上</td> <td>標準6.0以上</td> <td>50.0以上</td> <td>30.0以上</td> <td>3.0以下</td> </tr> </table>	初期硬化性(MPa)	接着強さ(MPa)	圧縮強さ(MPa)	曲げ強さ(MPa)	硬化収縮率(%)	標準2.0以上	標準6.0以上	50.0以上	30.0以上	3.0以下																												
位置	分類・規格	撮影枚数	部数	原画の大きさ(mm)																																																															
・各室	手札版(L版)	※2枚・枚	※1部・部	・100×125以上																																																															
・外部	キャビネ版	※4枚・枚	※1部・部	・24×36以上																																																															
・外部	半切パネル(木製枠※アルミ枠)	※1枚・枚	※1部・部																																																																
・	スライド	※1部・部																																																																	
初期硬化性(MPa)	接着強さ(MPa)	圧縮強さ(MPa)	曲げ強さ(MPa)	硬化収縮率(%)																																																															
標準2.0以上	標準6.0以上	50.0以上	30.0以上	3.0以下																																																															
30 別途設備工事との取合い	施工範囲 ・貫通孔、開口部の補強 ※下表・図示 ・壁、天井の仕上材、下地材の切込み及び下地材の補強 ※下表・図示 ・駆動装置が電動による建具類の2次配線及び操作スイッチ ・自動閉鎖装置取付け箇所の切込み及び補強	⑦ 仮囲い ⑧ 仮設物撤去後の整地・残片付け	※原形の復旧 ・良土にて設計地盤まで盛土整地する。 範囲(図示) 厚さ() [2.5.1]	エポキシ樹脂モルタル JIS A 6024による。 [4.2.4] <table border="1"> <tr> <th>だれ</th> <th>接着強さ(MPa)</th> <th>圧縮強さ(MPa)</th> <th>曲げ強さ(MPa)</th> </tr> <tr> <td>形状に異常がなく、だれが生じないこと</td> <td>1.0以上</td> <td>20.0以上</td> <td>10.0以上 (3日後の値)</td> </tr> </table>	だれ	接着強さ(MPa)	圧縮強さ(MPa)	曲げ強さ(MPa)	形状に異常がなく、だれが生じないこと	1.0以上	20.0以上	10.0以上 (3日後の値)																																																							
だれ	接着強さ(MPa)	圧縮強さ(MPa)	曲げ強さ(MPa)																																																																
形状に異常がなく、だれが生じないこと	1.0以上	20.0以上	10.0以上 (3日後の値)																																																																
① 撤去部分	コンクリート、モルタル等の撤去部分の境目は、原則としてダイヤモンドカッター切りとする。	① 防水改修工事	※3.1.3(5)による [3.1.3]	ボリマーセメントモルタル [4.2.4] <table border="1"> <tr> <th>だれ</th> <th>曲げ強さ(N/mm2)</th> <th>圧縮強さ(N/mm2)</th> <th>接着強さ(N/mm2)</th> </tr> <tr> <td>下がり量 5mm以内</td> <td>6.0以上</td> <td>20.0以上</td> <td>標準条件 1.0以上 特殊条件 0.8以上 0.5以上</td> </tr> </table>	だれ	曲げ強さ(N/mm2)	圧縮強さ(N/mm2)	接着強さ(N/mm2)	下がり量 5mm以内	6.0以上	20.0以上	標準条件 1.0以上 特殊条件 0.8以上 0.5以上																																																							
だれ	曲げ強さ(N/mm2)	圧縮強さ(N/mm2)	接着強さ(N/mm2)																																																																
下がり量 5mm以内	6.0以上	20.0以上	標準条件 1.0以上 特殊条件 0.8以上 0.5以上																																																																
② 不当要求等への対応	暴力団又は暴力団関係者からの不当要求又は工事妨害(以下この文において「不当介入」という。)の排除については次による。 a) 受注者は、暴力団又は暴力団関係者からの工事の施工に関して不当介入を受けたときは、その旨を直ちに監督職員に報告し、所轄の警察署に届出なければならない。 b) 受注者は、不当介入による被害を受けたときは、その旨を直ちに監督職員に報告し、所轄の警察署に届出なければならない。 c) 受注者は、監督職員及び所轄警察署と協力して、不当介入の排除処理を講じなければならない。 d) 受注者が、不当介入の報告を怠った場合は、「高知市競争入札指名停止措置要綱」に基づき、指名停止措置を行うものとする。	② 既存下地の処理 <p>既存下地の補修箇所、範囲、数量等 ※ 図示 設備機器架台、配管受部、パラベット、貫通パイプ回り、手すり・丸環の取付け部、塔屋出入口部、防水層末端部等の納まり部の処理 ※ 図示(図示のない場合は監督職員と協議による) ・ 製造所の仕様による</p>	③ 塗膜防水 [3.6.3][表3.6.1~表3.6.3] <table border="1"> <tr> <th rowspan="2">工法</th> <th rowspan="2">種別</th> <th rowspan="2">施工箇所</th> <th colspan="2">仕上塗料</th> <th rowspan="2">備考</th> </tr> <tr> <th>種類</th> <th>使用量</th> </tr> <tr> <td rowspan="2">○L4X</td> <td rowspan="2">○X-2</td> <td rowspan="2">図示</td> <td>※2成分形アクリル樹脂系</td> <td>※製造所の仕様による</td> <td rowspan="2">改修用ドレン・設けない</td> </tr> <tr> <td>・ふっ素樹脂系 ・アクリル樹脂系</td> <td></td> </tr> <tr> <td>・P1Y</td> <td>※Y-2</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td>保護層・設けない</td> </tr> <tr> <td>・P2Y</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td>設けない</td> </tr> </table>	工法	種別	施工箇所	仕上塗料		備考	種類	使用量	○L4X	○X-2	図示	※2成分形アクリル樹脂系	※製造所の仕様による	改修用ドレン・設けない	・ふっ素樹脂系 ・アクリル樹脂系		・P1Y	※Y-2				保護層・設けない	・P2Y					設けない	② エポキシ樹脂モルタル JIS A 6024による。 [4.2.4] <table border="1"> <tr> <th>だれ</th> <th>接着強さ(MPa)</th> <th>圧縮強さ(MPa)</th> <th>曲げ強さ(MPa)</th> </tr> <tr> <td>形状に異常がなく、だれが生じないこと</td> <td>1.0以上</td> <td>20.0以上</td> <td>10.0以上 (3日後の値)</td> </tr> </table>	だれ	接着強さ(MPa)	圧縮強さ(MPa)	曲げ強さ(MPa)	形状に異常がなく、だれが生じないこと	1.0以上	20.0以上	10.0以上 (3日後の値)																											
工法	種別	施工箇所	仕上塗料				備考																																																												
			種類	使用量																																																															
○L4X	○X-2	図示	※2成分形アクリル樹脂系	※製造所の仕様による	改修用ドレン・設けない																																																														
			・ふっ素樹脂系 ・アクリル樹脂系																																																																
・P1Y	※Y-2				保護層・設けない																																																														
・P2Y					設けない																																																														
だれ	接着強さ(MPa)	圧縮強さ(MPa)	曲げ強さ(MPa)																																																																
形状に異常がなく、だれが生じないこと	1.0以上	20.0以上	10.0以上 (3日後の値)																																																																
③ 消防計画	工事の着手にあたり、火災等の災害の予防や、使用部分と工事中の部分の安全を確保するため、別契約の関連工事業者と協議の上、「工事中の消防計画書」を作成し、当該施設の防火管理者の承諾を得て届出を行う。	④ シーリング <p>シーリング改修工法の種類 ・シーリング充填工法 ○シーリング再充填工法 ・ブリッジ工法 ・ボンドプレーカー張り ・エッジング材張り</p> <p>シーリング材の種類、施工箇所 ※下表による(下表以外は表3.7.1による)</p> <table border="1"> <tr> <th>種類(記号)</th> <th>主成分による区分</th> <th>施工箇所</th> </tr> <tr> <td>・SR-1</td> <td>シリコン系</td> <td></td> </tr> <tr> <td>・SR-2</td> <td>変成シリコン系</td> <td>図示</td> </tr> <tr> <td>・MS-2</td> <td>ポリサルファイド系</td> <td></td> </tr> <tr> <td>・PS-2</td> <td>ポリウレタン系</td> <td></td> </tr> <tr> <td>・PU-2</td> <td></td> <td></td> </tr> </table>	種類(記号)	主成分による区分	施工箇所	・SR-1	シリコン系		・SR-2	変成シリコン系	図示	・MS-2	ポリサルファイド系		・PS-2	ポリウレタン系		・PU-2			③ 防水改修工事 <p>※3.1.3(5)による [3.1.3]</p> <p>既存下地の補修箇所、範囲、数量等 ※ 図示 設備機器架台、配管受部、パラベット、貫通パイプ回り、手すり・丸環の取付け部、塔屋出入口部、防水層末端部等の納まり部の処理 ※ 図示(図示のない場合は監督職員と協議による) ・ 製造所の仕様による</p>	③ ボリマーセメントモルタル [4.2.4] <table border="1"> <tr> <th>だれ</th> <th>曲げ強さ(N/mm2)</th> <th>圧縮強さ(N/mm2)</th> <th>接着強さ(N/mm2)</th> </tr> <tr> <td>下がり量 5mm以内</td> <td>6.0以上</td> <td>20.0以上</td> <td>標準条件 1.0以上 特殊条件 0.8以上 0.5以上</td> </tr> </table>	だれ	曲げ強さ(N/mm2)	圧縮強さ(N/mm2)	接着強さ(N/mm2)	下がり量 5mm以内	6.0以上	20.0以上	標準条件 1.0以上 特殊条件 0.8以上 0.5以上																																					
種類(記号)	主成分による区分	施工箇所																																																																	
・SR-1	シリコン系																																																																		
・SR-2	変成シリコン系	図示																																																																	
・MS-2	ポリサルファイド系																																																																		
・PS-2	ポリウレタン系																																																																		
・PU-2																																																																			
だれ	曲げ強さ(N/mm2)	圧縮強さ(N/mm2)	接着強さ(N/mm2)																																																																
下がり量 5mm以内	6.0以上	20.0以上	標準条件 1.0以上 特殊条件 0.8以上 0.5以上																																																																
④ 工事特性等	受注者は、自ら立案した工事特性、創意工夫、社会性等のそれぞれの評価項目について、実施しようとする場合は、事前に計画内容を所定の様式で監督職員に提出する。 また、実施後、工事完成時までに所定の様式に実施状況の分かる図面や状況写真等を添付して監督職員に提出する。	⑤ とい	④ シーリング <p>シーリング改修工法の種類 ・シーリング充填工法 ○シーリング再充填工法 ・ブリッジ工法 ・ボンドプレーカー張り ・エッジング材張り</p> <p>シーリング材の種類、施工箇所 ※下表による(下表以外は表3.7.1による)</p> <table border="1"> <tr> <th>種類(記号)</th> <th>主成分による区分</th> <th>施工箇所</th> </tr> <tr> <td>・SR-1</td> <td>シリコン系</td> <td></td> </tr> <tr> <td>・SR-2</td> <td>変成シリコン系</td> <td>図示</td> </tr> <tr> <td>・MS-2</td> <td>ポリサルファイド系</td> <td></td> </tr> <tr> <td>・PS-2</td> <td>ポリウレタン系</td> <td></td> </tr> <tr> <td>・PU-2</td> <td></td> <td></td> </tr> </table>	種類(記号)	主成分による区分	施工箇所	・SR-1	シリコン系		・SR-2	変成シリコン系	図示	・MS-2	ポリサルファイド系		・PS-2	ポリウレタン系		・PU-2			③ ボリマーセメントモルタル [4.2.4] <table border="1"> <tr> <th>だれ</th> <th>曲げ強さ(N/mm2)</th> <th>圧縮強さ(N/mm2)</th> <th>接着強さ(N/mm2)</th> </tr> <tr> <td>下がり量 5mm以内</td> <td>6.0以上</td> <td>20.0以上</td> <td>標準条件 1.0以上 特殊条件 0.8以上 0.5以上</td> </tr> </table>	だれ	曲げ強さ(N/mm2)	圧縮強さ(N/mm2)	接着強さ(N/mm2)	下がり量 5mm以内	6.0以上	20.0以上	標準条件 1.0以上 特殊条件 0.8以上 0.5以上																																					
種類(記号)	主成分による区分	施工箇所																																																																	
・SR-1	シリコン系																																																																		
・SR-2	変成シリコン系	図示																																																																	
・MS-2	ポリサルファイド系																																																																		
・PS-2	ポリウレタン系																																																																		
・PU-2																																																																			
だれ	曲げ強さ(N/mm2)	圧縮強さ(N/mm2)	接着強さ(N/mm2)																																																																
下がり量 5mm以内	6.0以上	20.0以上	標準条件 1.0以上 特殊条件 0.8以上 0.5以上																																																																
仮設工事(改修)	内部足場 ※きやつ、足場板等 [2.1.3][2.2.1][表2.2.1] 外部足場 ※本足場 外部足場の養生 ※図示 材料、撤去材の運搬方法	⑥ アルミニウム製笠木	⑤ とい	③ ボリマーセメントモルタル [4.2.4] <table border="1"> <tr> <th>だれ</th> <th>曲げ強さ(N/mm2)</th> <th>圧縮強さ(N/mm2)</th> <th>接着強さ(N/mm2)</th> </tr> <tr> <td>下がり量 5mm以内</td> <td>6.0以上</td> <td>20.0以上</td> <td>標準条件 1.0以上 特殊条件 0.8以上 0.5以上</td> </tr> </table>	だれ	曲げ強さ(N/mm2)	圧縮強さ(N/mm2)	接着強さ(N/mm2)	下がり量 5mm以内	6.0以上	20.0以上	標準条件 1.0以上 特殊条件 0.8以上 0.5以上																																																							
だれ	曲げ強さ(N/mm2)	圧縮強さ(N/mm2)	接着強さ(N/mm2)																																																																
下がり量 5mm以内	6.0以上	20.0以上	標準条件 1.0以上 特殊条件 0.8以上 0.5以上																																																																
① 足場その他	内部足場 ※きやつ、足場板等 [2.1.3][2.2.1][表2.2.1] 外部足場 ※本足場 外部足場の養生 ※図示 材料、撤去材の運搬方法	⑥ アルミニウム製笠木	⑤ とい	③ ボリマーセメントモルタル [4.2.4] <table border="1"> <tr> <th>だれ</th> <th>曲げ強さ(N/mm2)</th> <th>圧縮強さ(N/mm2)</th> <th>接着強さ(N/mm2)</th> </tr> <tr> <td>下がり量 5mm以内</td> <td>6.0以上</td> <td>20.0以上</td> <td>標準条件 1.0以上 特殊条件 0.8以上 0.5以上</td> </tr> </table>	だれ	曲げ強さ(N/mm2)	圧縮強さ(N/mm2)	接着強さ(N/mm2)	下がり量 5mm以内	6.0以上	20.0以上	標準条件 1.0以上 特殊条件 0.8以上 0.5以上																																																							
だれ	曲げ強さ(N/mm2)	圧縮強さ(N/mm2)	接着強さ(N/mm2)																																																																
下がり量 5mm以内	6.0以上	20.0以上	標準条件 1.0以上 特殊条件 0.8以上 0.5以上																																																																
② 養生	○ 高さ1.8m以下の範囲は金網養生とし、工事関係者以外が進入できないように施錠を行うこと。 本足場を設ける場合は、公共建築改修工事標準仕様書2.2.1(2)によるほか、足場の組立、解体又は変更の作業は、「手すり先行工法による足場の組立て等に関する基準」により行うこと。 ○ 既存部分の養生 ※ビニルシート、合板等 [2.3.1] ○ 既存家具、既存設備等の養生 ※ビニルシート等 ・ 既存ブラインド、カーテン等の養生、保管場所 ※ 図示 ・ 固定された備品等の移動 ※図示 ○ 開口部養生 ※窓等の破損の危険がある工事を行う場合は、施工を行う周辺及びその下部の窓等には、室内に破損物等が飛散しない様、堅固な養生を行う。	⑥ アルミニウム製笠木	⑤ とい	③ ボリマーセメントモルタル [4.2.4] <table border="1"> <tr> <th>だれ</th> <th>曲げ強さ(N/mm2)</th> <th>圧縮強さ(N/mm2)</th> <th>接着強さ(N/mm2)</th> </tr> <tr> <td>下がり量 5mm以内</td> <td>6.0以上</td> <td>20.0以上</td> <td>標準条件 1.0以上 特殊条件 0.8以上 0.5以上</td> </tr> </table>	だれ	曲げ強さ(N/mm2)	圧縮強さ(N/mm2)	接着強さ(N/mm2)	下がり量 5mm以内	6.0以上	20.0以上	標準条件 1.0以上 特殊条件 0.8以上 0.5以上																																																							
だれ	曲げ強さ(N/mm2)	圧縮強さ(N/mm2)	接着強さ(N/mm2)																																																																
下がり量 5mm以内	6.0以上	20.0以上	標準条件 1.0以上 特殊条件 0.8以上 0.5以上																																																																
3 仮設間仕切り(屋内)	設置箇所 ※ 図示 [2.3.2][表2.3.1] 間仕切り種別 A種、B種の場合 仕上材の材種 ※せつこうボード 厚さ9.5mm 塗装仕上げ等 ※ 行う ※ 行わない 仮設扉設置箇所 ※ 図示 仮設扉種別 合板張り木製扉程度 ※ 図示	⑥ アルミニウム製笠木	⑤ とい	③ ボリマーセメントモルタル [4.2.4] <table border="1"> <tr> <th>だれ</th> <th>曲げ強さ(N/mm2)</th> <th>圧縮強さ(N/mm2)</th> <th>接着強さ(N/mm2)</th> </tr> <tr> <td>下がり量 5mm以内</td> <td>6.0以上</td> <td>20.0以上</td> <td>標準条件 1.0以上 特殊条件 0.8以上 0.5以上</td> </tr> </table>	だれ	曲げ強さ(N/mm2)	圧縮強さ(N/mm2)	接着強さ(N/mm2)	下がり量 5mm以内	6.0以上	20.0以上	標準条件 1.0以上 特殊条件 0.8以上 0.5以上																																																							
だれ	曲げ強さ(N/mm2)	圧縮強さ(N/mm2)	接着強さ(N/mm2)																																																																
下がり量 5mm以内	6.0以上	20.0以上	標準条件 1.0以上 特殊条件 0.8以上 0.5以上																																																																
④ 監督職員事務所	・ 設ける (m程度) ※設けない	⑥ アルミニウム製笠木	⑤ とい	③ ボリマーセメントモルタル [4.2.4] <table border="1"> <tr> <th>だれ</th> <th>曲げ強さ(N/mm2)</th> <th>圧縮強さ(N/mm2)</th> <th>接着強さ(N/mm2)</th> </tr> <tr> <td>下がり量 5mm以内</td> <td>6.0以上</td> <td>20.0以上</td> <td>標準条件 1.0以上 特殊条件 0.8以上 0.5以上</td> </tr> </table>	だれ	曲げ強さ(N/mm2)	圧縮強さ(N/mm2)	接着強さ(N/mm2)	下がり量 5mm以内	6.0以上	20.0以上	標準条件 1.0以上 特殊条件 0.8以上 0.5以上																																																							
だれ	曲げ強さ(N/mm2)	圧縮強さ(N/mm2)	接着強さ(N/mm2)																																																																
下がり量 5mm以内	6.0以上	20.0以上	標準条件 1.0以上 特殊条件 0.8以上 0.5以上																																																																
		⑥ アルミニウム製笠木	⑤ とい	③ ボリマーセメントモルタル [4.2.4] <table border="1"> <tr> <th>だれ</th> <th>曲げ強さ(N/mm2)</th> <th>圧縮強さ(N/mm2)</th> <th>接着強さ(N/mm2)</th> </tr> <tr> <td>下がり量 5mm以内</td> <td>6.0以上</td> <td>20.0以上</td> <td>標準条件 1.0以上 特殊条件 0.8以上 0.5以上</td> </tr> </table>	だれ	曲げ強さ(N/mm2)	圧縮強さ(N/mm2)	接着強さ(N/mm2)	下がり量 5mm以内	6.0以上	20.0以上	標準条件 1.0以上 特殊条件 0.8以上 0.5以上																																																							
だれ	曲げ強さ(N/mm2)	圧縮強さ(N/mm2)	接着強さ(N/mm2)																																																																
下がり量 5mm以内	6.0以上	20.0以上	標準条件 1.0以上 特殊条件 0.8以上 0.5以上																																																																
		⑥ アルミニウム製笠木	⑤ とい	③ ボリマーセメントモルタル [4.2.4] <table border="1"> <tr> <th>だれ</th> <th>曲げ強さ(N/mm2)</th> <th>圧縮強さ(N/mm2)</th> <th>接着強さ(N/mm2)</th> </tr> <tr> <td>下がり量 5mm以内</td> <td>6.0以上</td> <td>20.0以上</td> <td>標準条件 1.0以上 特殊条件 0.8以上 0.5以上</td> </tr> </table>	だれ	曲げ強さ(N/mm2)	圧縮強さ(N/mm2)	接着強さ(N/mm2)	下がり量 5mm以内	6.0以上	20.0以上	標準条件 1.0以上 特殊条件 0.8以上 0.5以上																																																							
だれ	曲げ強さ(N/mm2)	圧縮強さ(N/mm2)	接着強さ(N/mm2)																																																																
下がり量 5mm以内	6.0以上	20.0以上	標準条件 1.0以上 特殊条件 0.8以上 0.5以上																																																																
		⑥ アルミニウム製笠木	⑤ とい	③ ボリマーセメントモルタル [4.2.4] <table border="1"> <tr> <th>だれ</th> <th>曲げ強さ(N/mm2)</th> <th>圧縮強さ(N/mm2)</th> <th>接着強さ(N/mm2)</th> </tr> <tr> <td>下がり量 5mm以内</td> <td>6.0以上</td> <td>20.0以上</td> <td>標準条件 1.0以上 特殊条件 0.8以上 0.5以上</td> </tr> </table>	だれ	曲げ強さ(N/mm2)	圧縮強さ(N/mm2)	接着強さ(N/mm2)	下がり量 5mm以内	6.0以上	20.0以上	標準条件 1.0以上 特殊条件 0.8以上 0.5以上																																																							
だれ	曲げ強さ(N/mm2)	圧縮強さ(N/mm2)	接着強さ(N/mm2)																																																																
下がり量 5mm以内	6.0以上	20.0以上	標準条件 1.0以上 特殊条件 0.8以上 0.5以上																																																																
		⑥ アルミニウム製笠木	⑤ とい	③ ボリマーセメントモルタル [4.2.4] <table border="1"> <tr> <th>だれ</th> <th>曲げ強さ(N/mm2)</th> <th>圧縮強さ(N/mm2)</th> <th>接着強さ(N/mm2)</th> </tr> <tr> <td>下がり量 5mm以内</td> <td>6.0以上</td> <td>20.0以上</td> <td>標準条件 1.0以上 特殊条件 0.8以上 0.5以上</td> </tr> </table>	だれ	曲げ強さ(N/mm2)	圧縮強さ(N/mm2)	接着強さ(N/mm2)	下がり量 5mm以内	6.0以上	20.0以上	標準条件 1.0以上 特殊条件 0.8以上 0.5以上																																																							
だれ	曲げ強さ(N/mm2)	圧縮強さ(N/mm2)	接着強さ(N/mm2)																																																																
下がり量 5mm以内	6.0以上	20.0以上	標準条件 1.0以上 特殊条件 0.8以上 0.5以上																																																																
		⑥ アルミニウム製笠木	⑤ とい	③ ボリマーセメントモルタル [4.2.4] <table border="1"> <tr> <th>だれ</th> <th>曲げ強さ(N/mm2)</th> <th>圧縮強さ(N/mm2)</th> <th>接着強さ(N/mm2)</th> </tr> <tr> <td>下がり量 5mm以内</td> <td>6.0以上</td> <td>20.0以上</td> <td>標準条件 1.0以上 特殊条件 0.8以上 0.5以上</td> </tr> </table>	だれ	曲げ強さ(N/mm2)	圧縮強さ(N/mm2)	接着強さ(N/mm2)	下がり量 5mm以内	6.0以上	20.0以上	標準条件 1.0以上 特殊条件 0.8以上 0.5以上																																																							
だれ	曲げ強さ(N/mm2)	圧縮強さ(N/mm2)	接着強さ(N/mm2)																																																																
下がり量 5mm以内	6.0以上	20.0以上	標準条件 1.0以上 特殊条件 0.8以上 0.5以上																																																																
		⑥ アルミニウム製笠木	⑤ とい	③ ボリマーセメントモルタル [4.2.4] <table border="1"> <tr> <th>だれ</th> <th>曲げ強さ(N/mm2)</th> <th>圧縮強さ(N/mm2)</th> <th>接着強さ(N/mm2)</th> </tr> <tr> <td>下がり量 5mm以内</td> <td>6.0以上</td> <td>20.0以上</td> <td>標準条件 1.0以上 特殊条件 0.8以上 0.5以上</td> </tr> </table>	だれ	曲げ強さ(N/mm2)	圧縮強さ(N/mm2)	接着強さ(N/mm2)	下がり量 5mm以内	6.0以上	20.0以上	標準条件 1.0以上 特殊条件 0.8以上 0.5以上																																																							
だれ	曲げ強さ(N/mm2)	圧縮強さ(N/mm2)	接着強さ(N/mm2)																																																																
下がり量 5mm以内	6.0以上	20.0以上	標準条件 1.0以上 特殊条件 0.8以上 0.5以上																																																																
		⑥ アルミニウム製笠木	⑤ とい	③ ボリマーセメントモルタル [4.2.4] <table border="1"> <tr> <th>だれ</th> <th>曲げ強さ(N/mm2)</th> <th>圧縮強さ(N/mm2)</th> <th>接着強さ(N/mm2)</th> </tr> <tr> <td>下がり量 5mm以内</td> <td>6.0以上</td> <td>20.0以上</td> <td>標準条件 1.0以上 特殊条件 0.8以上 0.5以上</td> </tr> </table>	だれ	曲げ強さ(N/mm2)	圧縮強さ(N/mm2)	接着強さ(N/mm2)	下がり量 5mm以内	6.0以上	20.0以上	標準条件 1.0以上 特殊条件 0.8以上 0.5以上																																																							
だれ	曲げ強さ(N/mm2)	圧縮強さ(N/mm2)	接着強さ(N/mm2)																																																																
下がり量 5mm以内	6.0以上	20.0以上	標準条件 1.0以上 特殊条件 0.8以上 0.5以上																																																																
		⑥ アルミニウム製笠木	⑤ とい	③ ボリマーセメントモルタル [4.2.4] <table border="1"> <tr> <th>だれ</th> <th>曲げ強さ(N/mm2)</th> <th>圧縮強さ(N/mm2)</th> <th>接着強さ(N/mm2)</th> </tr> <tr> <td>下がり量 5mm以内</td> <td>6.0以上</td> <td>20.0以上</td> <td>標準条件 1.0以上 特殊条件 0.8以上 0.5以上</td> </tr> </table>	だれ	曲げ強さ(N/mm2)	圧縮強さ(N/mm2)	接着強さ(N/mm2)	下がり量 5mm以内	6.0以上	20.0以上	標準条件 1.0以上 特殊条件 0.8以上 0.5以上																																																							
だれ	曲げ強さ(N/mm2)	圧縮強さ(N/mm2)	接着強さ(N/mm2)																																																																
下がり量 5mm以内	6.0以上	20.0以上	標準条件 1.0以上 特殊条件 0.8以上 0.5以上																																																																
		⑥ アルミニウム製笠木	⑤ とい	③ ボリマーセメントモルタル [4.2.4] <table border="1"> <tr> <th>だれ</th> <th>曲げ強さ(N/mm2)</th> <th>圧縮強さ(N/mm2)</th> <th>接着強さ(N/mm2)</th> </tr> <tr> <td>下がり量 5mm以内</td> <td>6.0以上</td> <td>20.0以上</td> <td>標準条件 1.0以上 特殊条件 0.8以上 0.5以上</td> </tr> </table>	だれ	曲げ強さ(N/mm2)	圧縮強さ(N/mm2)	接着強さ(N/mm2)	下がり量 5mm以内	6.0以上	20.0以上	標準条件 1.0以上 特殊条件 0.8以上 0.5以上																																																							
だれ	曲げ強さ(N/mm2)	圧縮強さ(N/mm2)	接着強さ(N/mm2)																																																																
下がり量 5mm以内	6.0以上	20.0以上	標準条件 1.0以上 特殊条件 0.8以上 0.5以上																																																																
		⑥ アルミニウム製笠木	⑤ とい	③ ボリマーセメントモルタル [4.2.4] <table border="1"> <tr> <th>だれ</th> <th>曲げ強さ(N/mm2)</th> <th>圧縮強さ(N/mm2)</th> <th>接着強さ(N/mm2)</th> </tr> <tr> <td>下がり量 5mm以内</td> <td>6.0以上</td> <td>20.0以上</td> <td>標準条件 1.0以上 特殊条件 0.8以上 0.5以上</td> </tr> </table>	だれ	曲げ強さ(N/mm2)	圧縮強さ(N/mm2)	接着強さ(N/mm2)	下がり量 5mm以内	6.0以上	20.0以上	標準条件 1.0以上 特殊条件 0.8以上 0.5以上																																																							
だれ	曲げ強さ(N/mm2)	圧縮強さ(N/mm2)	接着強さ(N/mm2)																																																																
下がり量 5mm以内	6.0以上	20.0以上	標準条件 1.0以上 特殊条件 0.8以上 0.5以上																																																																
		⑥ アルミニウム製笠木	⑤ とい	③ ボリマーセメントモルタル [4.2.4] <table border="1"> <tr> <th>だれ</th> <th>曲げ強さ(N/mm2)</th> <th>圧縮強さ(N/mm2)</th> <th>接着強さ(N/mm2)</th> </tr> <tr> <td>下がり量 5mm以内</td> <td>6.0以上</td> <td>20.0以上</td> <td>標準条件 1.0以上 特殊条件 0.8以上 0.5以上</td> </tr> </table>	だれ	曲げ強さ(N/mm2)	圧縮強さ(N/mm2)	接着強さ(N/mm2)	下がり量 5mm以内	6.0以上	20.0以上	標準条件 1.0以上 特殊条件 0.8以上 0.5以上																																																							
だれ	曲げ強さ(N/mm2)	圧縮強さ(N/mm2)	接着強さ(N/mm2)																																																																
下がり量 5mm以内	6.0以上	20.0以上	標準条件 1.0以上 特殊条件 0.8以上 0.5以上																																																																
		⑥ アルミニウム製笠木	⑤ とい	③ ボリマーセメントモルタル [4.2.4] <table border="1"> <tr> <th>だれ</th> <th>曲げ強さ(N/mm2)</th> <th>圧縮強さ(N/mm2)</th> <th>接着強さ(N/mm2)</th> </tr> <tr> <td>下がり量 5mm以内</td> <td>6.0以上</td> <td>20.0以上</td> <td>標準条件 1.0以上 特殊条件 0.8以上 0.5以上</td> </tr> </table>	だれ	曲げ強さ(N/mm2)	圧縮強さ(N/mm2)	接着強さ(N/mm2)	下がり量 5mm以内	6.0以上	20.0以上	標準条件 1.0以上 特殊条件 0.8以上 0.5以上																																																							
だれ	曲げ強さ(N/mm2)	圧縮強さ(N/mm2)	接着強さ(N/mm2)																																																																
下がり量 5mm以内	6.0以上	20.0以上	標準条件 1.0以上 特殊条件 0.8以上 0.5以上																																																																
		⑥ アルミニウム製笠木	⑤ とい	③ ボリマーセメントモルタル [4.2.4] <table border="1"> <tr> <th>だれ</th> <th>曲げ強さ(N/mm2)</th> <th>圧縮強さ(N/mm2)</th> <th>接着強さ(N/mm2)</th> </tr> <tr> <td>下がり量 5mm以内</td> <td>6.0以上</td> <td>20.0以上</td> <td>標準条件 1.0以上 特殊条件 0.8以上 0.5以上</td> </tr> </table>	だれ	曲げ強さ(N/mm2)	圧縮強さ(N/mm2)	接着強さ(N/mm2)	下がり量 5mm以内	6.0以上	20.0以上	標準条件 1.0以上 特殊条件 0.8以上 0.5以上																																																							
だれ	曲げ強さ(N/mm2)	圧縮強さ(N/mm2)	接着強さ(N/mm2)																																																																
下がり量 5mm以内	6.0以上	20.0以上	標準条件 1.0以上 特殊条件 0.8以上 0.5以上																																																																
		⑥ アルミニウム製笠木	⑤ とい	③ ボリマーセメントモルタル [4.2.4] <table border="1"> <tr> <th>だれ</th> <th>曲げ強さ(N/mm2)</th> <th>圧縮強さ(N/mm2)</th> <th>接着強さ(N/mm2)</th> </tr> <tr> <td>下がり量 5mm以内</td> <td>6.0以上</td> <td>20.0以上</td> <td>標準条件 1.0以上 特殊条件 0.8以上 0.5以上</td> </tr> </table>	だれ	曲げ強さ(N/mm2)	圧縮強さ(N/mm2)	接着強さ(N/mm2)	下がり量 5mm以内	6.0以上	20.0以上	標準条件 1.0以上 特殊条件 0.8以上 0.5以上																																																							
だれ	曲げ強さ(N/mm2)	圧縮強さ(N/mm2)	接着強さ(N/mm2)																																																																
下がり量 5mm以内	6.0以上	20.0以上	標準条件 1.0以上 特殊条件 0.8以上 0.5以上																																																																
		⑥ アルミニウム製笠木	⑤ とい	③ ボリマーセメントモルタル [4.2.4] <table border="1"> <tr> <th>だれ</th> <th>曲げ強さ(N/mm2)</th> <th>圧縮強さ(N/mm2)</th> <th>接着強さ(N/mm2)</th> </tr> <tr> <td>下がり量 5mm以内</td> <td>6.0以上</td> <td>20.0以上</td> <td>標準条件 1.0以上 特殊条件 0.8以上 0.5以上</td> </tr> </table>	だれ	曲げ強さ(N/mm2)	圧縮強さ(N/mm2)	接着強さ(N/mm2)	下がり量 5mm以内	6.0以上	20.0以上	標準条件 1.0以上 特殊条件 0.8以上 0.5以上																																																							
だれ	曲げ強さ(N/mm2)	圧縮強さ(N/mm2)	接着強さ(N/mm2)																																																																
下がり量 5mm以内	6.0以上	20.0以上	標準条件 1.0以上 特殊条件 0.8以上 0.5以上																																																																
		⑥ アルミニウム製笠木	⑤ とい	③ ボリマーセメントモルタル [4.2.4] <table border="1"> <tr> <th>だれ</th> <th>曲げ強さ(N/mm2)</th> <th>圧縮強さ(N/mm2)</th> <th>接着強さ(N/mm2)</th> </tr> <tr> <td>下がり量 5mm以内</td> <td>6.0以上</td> <td>20.0以上</td> <td>標準条件 1.0以上 特殊条件 0.8以上 0.5以上</td> </tr> </table>	だれ	曲げ強さ(N/mm2)	圧縮強さ(N/mm2)	接着強さ(N/mm2)	下がり量 5mm以内	6.0以上	20.0以上	標準条件 1.0以上 特殊条件 0.8以上 0.5以上																																																							
だれ	曲げ強さ(N/mm2)	圧縮強さ(N/mm2)	接着強さ(N/mm2)																																																																
下がり量 5mm以内	6.0以上	20.0以上	標準条件 1.0以上 特殊条件 0.8以上 0.5以上																																																																
		⑥ アルミニウム製笠木	⑤ とい	③ ボリマーセメントモルタル [4.2.4] <table border="1"> <tr> <th>だれ</th> <th>曲げ強さ(N/mm2)</th> <th>圧縮強さ(N/mm2)</th> <th>接着強さ(N/mm2)</th> </tr> <tr> <td>下がり量 5mm以内</td> <td>6.0以上</td> <td>20.0以上</td> <td>標準条件 1.0以上 特殊条件 0.8以上 0.5以上</td> </tr> </table>	だれ	曲げ強さ(N/mm2)	圧縮強さ(N/mm2)	接着強さ(N/mm2)	下がり量 5mm以内	6.0以上	20.0以上	標準条件 1.0以上 特殊条件 0.8以上 0.5以上																																																							
だれ	曲げ強さ(N/mm2)	圧縮強さ(N/mm2)	接着強さ(N/mm2)																																																																
下がり量 5mm以内	6.0以上	20.0以上	標準条件 1.0以上 特殊条件 0.8以上 0.5以上																																																																
		⑥ アルミニウム製笠木	⑤ とい	③ ボリマーセメントモルタル [4.2.4] <table border="1"> <tr> <th>だれ</th> <th>曲げ強さ(N/mm2)</th> <th>圧縮強さ(N/mm2)</th> <th>接着強さ(N/mm2)</th> </tr> <tr> <td>下がり量 5mm以内</td> <td>6.0以上</td> <td>20.0以上</td> <td>標準条件 1.0以上 特殊条件 0.8以上 0.5以上</td> </tr> </table>	だれ	曲げ強さ(N/mm2)	圧縮強さ(N/mm2)	接着強さ(N/mm2)	下がり量 5mm以内	6.0以上	20.0以上	標準条件 1.0以上 特殊条件 0.8以上 0.5以上																																																							
だれ	曲げ強さ(N/mm2)	圧縮強さ(N/mm2)	接着強さ(N/mm2)																																																																
下がり量 5mm以内	6.0以上	20.0以上	標準条件 1.0以上 特殊条件 0.8以上 0.5以上																																																																
		⑥ アルミニウム製笠木	⑤ とい	③ ボリマーセメントモルタル [4.2.4] <table border="1"> <tr> <th>だれ</th> <th>曲げ強さ(N/mm2)</th> <th>圧縮強さ(N/mm2)</th> <th>接着強さ(N/mm2)</th> </tr> <tr> <td>下がり量 5mm以内</td> <td>6.0以上</td> <td>20.0以上</td> <td>標準条件 1.0以上 特殊条件 0.8以上 0.5以上</td> </tr> </table>	だれ	曲げ強さ(N/mm2)	圧縮強さ(N/mm2)	接着強さ(N/mm2)	下がり量 5mm以内	6.0以上	20.0以上	標準条件 1.0以上 特殊条件 0.8以上 0.5以上																																																							
だれ	曲げ強さ(N/mm2)	圧縮強さ(N/mm2)	接着強さ(N/mm2)																																																																
下がり量 5mm以内	6.0以上	20.0以上	標準条件 1.0以上 特殊条件 0.8以上 0.5以上																																																																
		⑥ アルミニウム製笠木	⑤ とい	③ ボリマーセメントモルタル [4.2.4] <table border="1"> <tr> <th>だれ</th> <th>曲げ強さ(N/mm2)</th> <th>圧縮強さ(N/mm2)</th> <th>接着強さ(N/mm2)</th> </tr> <tr> <td>下がり量 5mm以内</td> <td>6.0以上</td> <td>20.0以上</td> <td>標準条件 1.0以上 特殊条件 0.8以上 0.5以上</td> </tr> </table>	だれ	曲げ強さ(N/mm2)	圧縮強さ(N/mm2)	接着強さ(N/mm2)	下がり量 5mm以内	6.0以上	20.0以上	標準条件 1.0以上 特殊条件 0.8以上 0.5以上																																																							
だれ	曲げ強さ(N/mm2)	圧縮強さ(N/mm2)	接着強さ(N/mm2)																																																																
下がり量 5mm以内	6.0以上	20.0以上	標準条件 1.0以上 特殊条件 0.8以上 0.5以上																																																																
		⑥ アルミニウム製笠木	⑤ とい	③ ボリマーセメントモルタル [4.2.4] <table border="1"> <tr> <th>だれ</th> <th>曲げ強さ(N/mm2)</th> <th>圧縮強さ(N/mm2)</th> <th>接着強さ(N/mm2)</th> </tr> <tr> <td>下がり量 5mm以内</td> <td>6.0以上</td> <td>20.0以上</td> <td>標準条件 1.0以上 特殊条件 0.8以上 0.5以上</td> </tr> </table>	だれ	曲げ強さ(N/mm2)	圧縮強さ(N/mm2)	接着強さ(N/mm2)	下がり量 5mm以内	6.0以上	20.0以上	標準条件 1.0以上 特殊条件 0.8以上 0.5以上																																																							
だれ	曲げ強さ(N/mm2)	圧縮強さ(N/mm2)	接着強さ(N/mm2)																																																																
下がり量 5mm以内	6.0以上	20.0以上	標準条件 1.0以上 特殊条件 0.8以上 0.5以上																																																																
		⑥ アルミニウム製笠木	⑤ とい	③ ボリマーセメントモルタル [4.2.4] <table border="1"> <tr> <th>だれ</th> <th>曲げ強さ(N/mm2)</th> <th>圧縮強さ(N/mm2)</th> <th>接着強さ(N/mm2)</th> </tr> <tr> <td>下がり量 5mm以内</td> <td>6.0以上</td> <td>20.0以上</td> <td>標準条件 1.0以上 特殊条件 0.8以上 0.5以上</td> </tr> </table>	だれ	曲げ強さ(N/mm2)	圧縮強さ(N/mm2)	接着強さ(N/mm2)	下がり量 5mm以内	6.0以上	20.0以上	標準条件 1.0以上 特殊条件 0.8以上 0.5以上																																																							
だれ	曲げ強さ(N/mm2)	圧縮強さ(N/mm2)	接着強さ(N/mm2)																																																																
下がり量 5mm以内	6.0以上	20.0以上	標準条件 1.0以上 特殊条件 0.8以上 0.5以上																																																																
		⑥ アルミニウム製笠木	⑤ とい	③ ボリマーセメントモルタル [4.2.4] <table border="1"> <tr> <th>だれ</th> <th>曲げ強さ(N/mm2)</th> <th>圧縮強さ(N/mm2)</th> <th>接着強さ(N/mm2)</th> </tr> <tr> <td>下がり量 5mm以内</td> <td>6.0以上</td> <td>20.0以上</td> <td>標準条件 1.0以上 特殊条件 0.8以上 0.5以上</td> </tr> </table>	だれ	曲げ強さ(N/mm2)	圧縮強さ(N/mm2)	接着強さ(N/mm2)	下がり量 5mm以内	6.0以上	20.0以上	標準条件 1.0以上 特殊条件 0.8以上 0.5以上																																																							
だれ	曲げ強さ(N/mm2)	圧縮強さ(N/mm2)	接着強さ(N/mm2)																																																																
下がり量 5mm以内	6.0以上	20.0以上	標準条件 1.0以上 特殊条件 0.8以上 0.5以上																																																																
		⑥ アルミニウム製笠木	⑤ とい	③ ボリマーセメントモルタル [4.2.4] <table border="1"> <tr> <th>だれ</th> <th>曲げ強さ(N/mm2)</th> <th>圧縮強さ(N/mm2)</th> <th>接着強さ(N/mm2)</th> </tr> <tr> <td>下がり量 5mm以内</td> <td>6.0以上</td> <td>20.0以上</td> <td>標準条件 1.0以上 特殊条件 0.8以上 0.5以上</td> </tr> </table>	だれ	曲げ強さ(N/mm2)	圧縮強さ(N/mm2)	接着強さ(N/mm2)	下がり量 5mm以内	6.0以上	20.0以上	標準条件 1.0以上 特殊条件 0.8以上 0.5以上																																																							
だれ	曲げ強さ(N/mm2)	圧縮強さ(N/mm2)	接着強さ(N/mm2)																																																																
下がり量 5mm以内	6.0以上	20.0以上	標準条件 1.0以上 特殊条件 0.8以上 0.5以上																																																																
		⑥ アルミニウム製笠木	⑤ とい	③ ボリマーセメントモルタル [4.2.4] <table border="1"> <tr> <th>だれ</th> <th>曲げ強さ(N/mm2)</th> <th>圧縮強さ(N/mm2)</th> <th>接着強さ(N/mm2)</th> </tr> <tr> <td>下がり量 5mm以内</td> <td>6.0以上</td> <td>20.0以上</td> <td>標準条件 1.0以上 特殊条件 0.8以上 0.5以上</td> </tr> </table>	だれ	曲げ強さ(N/mm2)	圧縮強さ(N/mm2)	接着強さ(N/mm2)	下がり量 5mm以内	6.0以上	20.0以上	標準条件 1.0以上 特殊条件 0.8以上 0.5以上																																																							
だれ	曲げ強さ(N/mm2)	圧縮強さ(N/mm2)	接着強さ(N/mm2)																																																																
下がり量 5mm以内	6.0以上	20.0以上	標準条件 1.0以上 特殊条件 0.8以上 0.5以上																																																																
		⑥ アルミニウム製笠木	⑤ とい	③ ボリマーセメントモルタル [4.2.4] <table border="1"> <tr> <th>だれ</th> <th>曲げ強さ(N/mm2)</th> <th>圧縮強さ(N/mm2)</th> <th>接着強さ(N/mm2)</th> </tr> <tr> <td>下がり量 5mm以内</td> <td>6.0以上</td> <td>20.0以上</td> <td>標準条件 1.0以上 特殊条件 0.8以上 0.5以上</td> </tr> </table>	だれ	曲げ強さ(N/mm2)	圧縮強さ(N/mm2)	接着強さ(N/mm2)	下がり量 5mm以内	6.0以上	20.0以上	標準条件 1.0以上 特殊条件 0.8以上 0.5以上																																																							
だれ	曲げ強さ(N/mm2)	圧縮強さ(N/mm2)	接着強さ(N/mm2)																																																																
下がり量 5mm以内	6.0以上	20.0以上	標準条件 1.0以上 特殊条件 0.8以上 0.5以上																																																																
		⑥ アルミニウム製笠木	⑤ とい	③ ボリマーセメントモルタル [4.2.4] <table border="1"> <tr> <th>だれ</th> <th>曲げ強さ(N/mm2)</th> <th>圧縮強さ(N/mm2)</th> <th>接着強さ(N/mm2)</th> </tr> <tr> <td>下がり量 5mm以内</td> <td>6.0以上</td> <td>20.0以上</td> <td>標準条件 1.0以上 特殊条件 0.8以上 0.5以上</td> </tr> </table>	だれ	曲げ強さ(N/mm2)	圧縮強さ(N/mm2)	接着強さ(N/mm2)	下がり量 5mm以内	6.0以上	20.0以上	標準条件 1.0以上 特殊条件 0.8以上 0.5以上																																																							
だれ	曲げ強さ(N/mm2)	圧縮強さ(N/mm2)	接着強さ(N/mm2)																																																																
下がり量 5mm以内	6.0以上	20.0以上	標準条件 1.0以上 特殊条件 0.8以上 0.5以上																																																																
		⑥ アルミニウム製笠木	⑤ とい	③ ボリマーセメントモルタル [4.2.4] <table border="1"> <tr> <th>だれ</th> <th>曲げ強さ(N/mm2)</th> <th>圧縮強さ(N/mm2)</th> <th>接着強さ(N/mm2)</th> </tr> <tr> <td>下がり量 5mm以内</td> <td>6.0以上</td> <td>20.0以上</td> <td>標準条件 1.0以上 特殊条件 0.8以上 0.5以上</td> </tr> </table>	だれ	曲げ強さ(N/mm2)	圧縮強さ(N/mm2)	接着強さ(N/mm2)	下がり量 5mm以内	6.0以上	20.0以上	標準条件 1.0以上 特殊条件 0.8以上 0.5以上																																																							
だれ	曲げ強さ(N/mm2)	圧縮強さ(N/mm2)	接着強さ(N/mm2)																																																																
下がり量 5mm以内	6.0以上	20.0以上	標準条件 1.0以上 特殊条件 0.8以上 0.5以上																																																																
		⑥ アルミニウム製笠木	⑤ とい	③ ボリマーセメントモルタル [4.2.4] <table border="1"> <tr> <th>だれ</th> <th>曲げ強さ(N/mm2)</th> <th>圧縮強さ(N/mm2)</th> <th>接着強さ(N/mm2)</th> </tr> <tr> <td>下がり量 5mm以内</td> <td>6.0以上</td> <td>20.0以上</td> <td>標準条件 1.0以上 特殊条件 0.8以上 0.5以上</td> </tr> </table>	だれ	曲げ強さ(N/mm2)	圧縮強さ(N/mm2)	接着強さ(N/mm2)	下がり量 5mm以内	6.0以上	20.0以上	標準条件 1.0以上 特殊条件 0.8以上 0.5以上																																																							
だれ	曲げ強さ(N/mm2)	圧縮強さ(N/mm2)	接着強さ(N/mm2)																																																																
下がり量 5mm以内	6.0以上	20.0以上	標準条件 1.0以上 特殊条件 0.8以上 0.5以上																																																																
		⑥ アルミニウム製笠木	⑤ とい	③ ボリマーセメントモルタル [4.2.4] <table border="1"> <tr> <th>だれ</th> <th>曲げ強さ(N/mm2)</th> <th>圧縮強さ(N/mm2)</th> <th>接着強さ(N/mm2)</th> </tr> <tr> <td>下がり量 5mm以内</td> <td>6.0以上</td> <td>20.0以上</td> <td>標準条件 1.0以上 特殊条件 0.8以上 0.5以上</td> </tr> </table>	だれ	曲げ強さ(N/mm2)	圧縮強さ(N/mm2)	接着強さ(N/mm2)	下がり量 5mm以内	6.0以上	20.0以上	標準条件 1.0以上 特殊条件 0.8以上 0.5以上																																																							
だれ	曲げ強さ(N/mm2)	圧縮強さ(N/mm2)	接着強さ(N/mm2)																																																																
下がり量 5mm以内	6.0以上	20.0以上	標準条件 1.0以上 特殊条件 0.8以上 0.5以上																																																																
		⑥ アルミニウム製笠木	⑤ とい	③ ボリマーセメントモルタル [4.2.4] <table border="1"> <tr> <th>だれ</th> <th>曲げ強さ(N/mm2)</th> <th>圧縮強さ(N/mm2)</th> <th>接着強さ(N/mm2)</th> </tr> <tr> <td>下がり量 5mm以内</td> <td>6.0以上</td> <td>20.0以上</td> <td>標準条件 1.0以上 特殊条件 0.8以上 0.5以上</td> </tr> </table>	だれ	曲げ強さ(N/mm2)	圧縮強さ(N/mm2)	接着強さ(N/mm2)	下がり量 5mm以内	6.0以上	20.0以上	標準条件 1.0以上 特殊条件 0.8以上 0.5以上																																																							
だれ	曲げ強さ(N/mm2)	圧縮強さ(N/mm2)	接着強さ(N/mm2)																																																																
下がり量 5mm以内	6.0以上	20.0以上	標準条件 1.0以上 特殊条件 0.8以上 0.5以上																																																																
		⑥ アルミニウム製笠木	⑤ とい	③ ボリマーセメントモルタル [4.2.4] <table border="1"> <tr> <th>だれ</th> <th>曲げ強さ(N/mm2)</th> <th>圧縮強さ(N/mm2)</th> <th>接着強さ(N/mm2)</th> </tr> <tr> <td>下がり量 5mm以内</td> <td>6.0以上</td> <td>20.0以上</td> <td>標準条件 1.0以上 特殊条件 0.8以上 0.5以上</td> </tr> </table>	だれ	曲げ強さ(N/mm2)	圧縮強さ(N/mm2)	接着強さ(N/mm2)	下がり量 5mm以内	6.0以上	20.0以上	標準条件 1.0以上 特殊条件 0.8以上 0.5以上																																																							
だれ	曲げ強さ(N/mm2)	圧縮強さ(N/mm2)	接着強さ(N/mm2)																																																																
下がり量 5mm以内	6.0以上	20.0以上	標準条件 1.0以上 特殊条件 0.8以上 0.5以上																																																																
		⑥ アルミニウム製笠木	⑤ とい	③ ボリマーセメントモルタル [4.2.4] <table border="1"> <tr> <th>だれ</th> <th>曲げ強さ(N/mm2)</th> <th>圧縮強さ(N/mm2)</th> <th>接着強さ(N/mm2)</th> </tr> <tr> <td>下がり量 5mm以内</td> <td>6.0以上</td> <td>20.0以上</td> <td>標準条件 1.0以上 特殊条件 0.8以上 0.5以上</td> </tr> </table>	だれ	曲げ強さ(N/mm2)	圧縮強さ(N/mm2)	接着強さ(N/mm2)	下がり量 5mm以内	6.0以上	20.0以上	標準条件 1.0以上 特殊条件 0.8以上 0.5以上																																																							
だれ	曲げ強さ(N/mm2)	圧縮強さ(N/mm2)	接着強さ(N/mm2)																																																																
下がり量 5mm以内	6.0以上	20.0以上	標準条件 1.0以上 特殊条件 0.8以上 0.5以上																																																																

項目	特記事項	項目	特記事項	項目	特記事項																																																																																																								
外壁改修工事 モルタル塗り仕上げ	<p>※樹脂注入工法 [4.2.5(1)~(5)][4.3.6]</p> <table border="1"> <tr> <th>種類</th> <th>ひび割れ幅(mm)</th> <th>注入口間隔(mm)</th> <th>注入量(ml/m)</th> </tr> <tr> <td>※自動式低圧エポキシ樹脂注入工法</td> <td>0.2以上1.0以下</td> <td>※ 200~300</td> <td>※製造所の仕様・130</td> </tr> <tr> <td>・手動式エポキシ樹脂注入工法</td> <td>0.2以上0.3未満</td> <td>・ 50~100</td> <td>※40</td> </tr> <tr> <td>・機械式エポキシ樹脂注入工法</td> <td>0.3以上0.5未満</td> <td>・ 100~200</td> <td>※70</td> </tr> <tr> <td></td> <td>0.5以上1.0以下</td> <td>・ 150~250</td> <td>※130</td> </tr> </table> <p>コア抜き検査 行わない ・ 行う(長さ500mごと及びその端数につき1個。補修方法は図示による)</p> <p>・ Uカットシール材充填工法 [4.2.6][4.3.7] ・ シーリング材 充填材料 ※1成分形又は2成分形ポリウレタン系 ポリマーセメントモルタルの充填 ※行う ・行わない ・ 可とう性エポキシ樹脂</p> <p>・ シール工法 [4.2.7][4.3.8] ・ パテ状エポキシ樹脂 ・ 可とう性エポキシ樹脂</p>	種類	ひび割れ幅(mm)	注入口間隔(mm)	注入量(ml/m)	※自動式低圧エポキシ樹脂注入工法	0.2以上1.0以下	※ 200~300	※製造所の仕様・130	・手動式エポキシ樹脂注入工法	0.2以上0.3未満	・ 50~100	※40	・機械式エポキシ樹脂注入工法	0.3以上0.5未満	・ 100~200	※70		0.5以上1.0以下	・ 150~250	※130	<p>4 マスチック塗材塗り [4.6.2][4.6.1]</p> <p>5 外壁用塗膜防水材塗り [4.1.5][4.7.2~3][4.7.1]</p>	<p>6 塗装の種別 [7.3.2, 7.5.2~7.13.2][7.5.1~7.13.1]</p> <table border="1"> <tr> <th>略号</th> <th>塗装</th> <th>塗装面</th> <th>塗替え</th> <th>新規</th> </tr> <tr> <td>・ SOP</td> <td>合成樹脂調合ペイント塗り</td> <td>木部(屋外) ※B種 木部(屋内) ※B種 鉄鋼面 ※B種 亜鉛めっき鋼面 ※B種 鋼製建具(亜鉛めっき鋼面) ※A種</td> <td>※B種 ※A種 ※B種 ※B種 ※A種</td> <td>※A種 ※B種 ※B種 ※B種 ※A種</td> </tr> <tr> <td>・ CL</td> <td>クリヤラッカー塗り</td> <td></td> <td>※B種</td> <td>※A種</td> </tr> <tr> <td>・ NAD</td> <td>アクリル樹脂系非水分散形塗料塗り</td> <td></td> <td>※B種</td> <td>※A種</td> </tr> <tr> <td>・ DP</td> <td>耐候性塗料塗り</td> <td>上塗り塗料等級 ・ 1級 ・ 2級 ・ 3級</td> <td>表7.8.1 表7.8.2</td> <td>表7.8.1 表7.8.2</td> </tr> <tr> <td>・ EP-G</td> <td>つや有合成樹脂エマルジョンペイント塗り</td> <td>コンクリート面 ※B種 モルタル面 ※B種 アラスター面 ※B種 せっこうボード面 ※B種 その他ボード面 ※B種 屋内外木部 ※B種 屋内鉄鋼面 ※B種 屋内亜鉛めっき鋼面 ※A種</td> <td>※B種 ※B種 ※B種 ※B種 ※B種 ※B種 ※A種</td> <td>※B種 ※A種 ※A種 ※A種 ※A種 ※A種 ※A種 ※A種</td> </tr> <tr> <td>・ EP</td> <td>合成樹脂エマルジョンペイント塗り</td> <td>コンクリート面 ※B種 モルタル面 ※B種 アラスター面 ※B種 せっこうボード面 ※B種 その他ボード面 ※B種</td> <td>※B種 ※B種 ※B種 ※B種 ※B種</td> <td>※B種 ※A種 ※A種 ※A種 ※A種</td> </tr> <tr> <td>・ UC</td> <td>ウレタン樹脂ワニス塗り</td> <td></td> <td>※B種</td> <td>※B種</td> </tr> <tr> <td>・ スティン</td> <td>・ ビグメントスティン塗り ・ オイルスティン塗り(OS)</td> <td></td> <td>表7.12.1</td> <td>表7.12.1</td> </tr> <tr> <td>・ WP</td> <td>木材保護塗料塗り</td> <td></td> <td>※B種</td> <td>※B種</td> </tr> </table> <p>CL A種の場合の塗料の種類 UC 着色 ・適用する OS 仕様 ・図示</p>	略号	塗装	塗装面	塗替え	新規	・ SOP	合成樹脂調合ペイント塗り	木部(屋外) ※B種 木部(屋内) ※B種 鉄鋼面 ※B種 亜鉛めっき鋼面 ※B種 鋼製建具(亜鉛めっき鋼面) ※A種	※B種 ※A種 ※B種 ※B種 ※A種	※A種 ※B種 ※B種 ※B種 ※A種	・ CL	クリヤラッカー塗り		※B種	※A種	・ NAD	アクリル樹脂系非水分散形塗料塗り		※B種	※A種	・ DP	耐候性塗料塗り	上塗り塗料等級 ・ 1級 ・ 2級 ・ 3級	表7.8.1 表7.8.2	表7.8.1 表7.8.2	・ EP-G	つや有合成樹脂エマルジョンペイント塗り	コンクリート面 ※B種 モルタル面 ※B種 アラスター面 ※B種 せっこうボード面 ※B種 その他ボード面 ※B種 屋内外木部 ※B種 屋内鉄鋼面 ※B種 屋内亜鉛めっき鋼面 ※A種	※B種 ※B種 ※B種 ※B種 ※B種 ※B種 ※A種	※B種 ※A種 ※A種 ※A種 ※A種 ※A種 ※A種 ※A種	・ EP	合成樹脂エマルジョンペイント塗り	コンクリート面 ※B種 モルタル面 ※B種 アラスター面 ※B種 せっこうボード面 ※B種 その他ボード面 ※B種	※B種 ※B種 ※B種 ※B種 ※B種	※B種 ※A種 ※A種 ※A種 ※A種	・ UC	ウレタン樹脂ワニス塗り		※B種	※B種	・ スティン	・ ビグメントスティン塗り ・ オイルスティン塗り(OS)		表7.12.1	表7.12.1	・ WP	木材保護塗料塗り		※B種	※B種																																				
種類	ひび割れ幅(mm)	注入口間隔(mm)	注入量(ml/m)																																																																																																										
※自動式低圧エポキシ樹脂注入工法	0.2以上1.0以下	※ 200~300	※製造所の仕様・130																																																																																																										
・手動式エポキシ樹脂注入工法	0.2以上0.3未満	・ 50~100	※40																																																																																																										
・機械式エポキシ樹脂注入工法	0.3以上0.5未満	・ 100~200	※70																																																																																																										
	0.5以上1.0以下	・ 150~250	※130																																																																																																										
略号	塗装	塗装面	塗替え	新規																																																																																																									
・ SOP	合成樹脂調合ペイント塗り	木部(屋外) ※B種 木部(屋内) ※B種 鉄鋼面 ※B種 亜鉛めっき鋼面 ※B種 鋼製建具(亜鉛めっき鋼面) ※A種	※B種 ※A種 ※B種 ※B種 ※A種	※A種 ※B種 ※B種 ※B種 ※A種																																																																																																									
・ CL	クリヤラッカー塗り		※B種	※A種																																																																																																									
・ NAD	アクリル樹脂系非水分散形塗料塗り		※B種	※A種																																																																																																									
・ DP	耐候性塗料塗り	上塗り塗料等級 ・ 1級 ・ 2級 ・ 3級	表7.8.1 表7.8.2	表7.8.1 表7.8.2																																																																																																									
・ EP-G	つや有合成樹脂エマルジョンペイント塗り	コンクリート面 ※B種 モルタル面 ※B種 アラスター面 ※B種 せっこうボード面 ※B種 その他ボード面 ※B種 屋内外木部 ※B種 屋内鉄鋼面 ※B種 屋内亜鉛めっき鋼面 ※A種	※B種 ※B種 ※B種 ※B種 ※B種 ※B種 ※A種	※B種 ※A種 ※A種 ※A種 ※A種 ※A種 ※A種 ※A種																																																																																																									
・ EP	合成樹脂エマルジョンペイント塗り	コンクリート面 ※B種 モルタル面 ※B種 アラスター面 ※B種 せっこうボード面 ※B種 その他ボード面 ※B種	※B種 ※B種 ※B種 ※B種 ※B種	※B種 ※A種 ※A種 ※A種 ※A種																																																																																																									
・ UC	ウレタン樹脂ワニス塗り		※B種	※B種																																																																																																									
・ スティン	・ ビグメントスティン塗り ・ オイルスティン塗り(OS)		表7.12.1	表7.12.1																																																																																																									
・ WP	木材保護塗料塗り		※B種	※B種																																																																																																									
① 欠損部改修工法	<p>※充填工法 [4.2.8(3)(4)][4.3.9]</p> <p>※エポキシ樹脂モルタル ・ ポリマーセメントモルタル</p> <p>・ モルタル塗替え工法 [4.3.10] 仕上げ厚又は全塗り厚が25mmを超える場合の処置 ※ステンレス製アンカーピン縦横φ200打込、ステンレス製ラス等張り ・図示</p>																																																																																																												
② 浮き部改修工法	<p>[4.3.11~16]</p> <table border="1"> <tr> <th rowspan="2">改修工法の種類</th> <th colspan="3">アンカーピンの本数</th> <th colspan="3">注入口の箇所数</th> <th rowspan="2">備考</th> </tr> <tr> <th>一般部分指定部分本/m²</th> <th>狭幅部指定部分本/m²</th> <th>本/m</th> <th>一般部分指定部分箇所/m²</th> <th>狭幅部指定部分箇所/m²</th> <th>箇所/m</th> </tr> <tr> <td>・ アンカーピンニング</td> <td>※16</td> <td>※25</td> <td>※5</td> <td>-</td> <td>-</td> <td>-</td> <td>注入量 ※25mL</td> </tr> <tr> <td>・ 部分エポキシ樹脂注入工法</td> <td>※13</td> <td>※20</td> <td>※5</td> <td>※12</td> <td>※20</td> <td>※5</td> <td>注入量 ※25mL</td> </tr> <tr> <td>・ アンカーピンニング</td> <td>※13</td> <td>※20</td> <td>※5</td> <td>※12</td> <td>※20</td> <td>※5</td> <td>注入量 ※25mL</td> </tr> <tr> <td>・ アンカーピンニング</td> <td>※13</td> <td>※20</td> <td>※5</td> <td>※12</td> <td>※20</td> <td>※5</td> <td>注入量 ※50mL</td> </tr> <tr> <td>・ 全面エポキシ樹脂注入工法</td> <td>※9</td> <td>※16</td> <td>※5</td> <td>-</td> <td>-</td> <td>-</td> <td>注入量 ※25mL</td> </tr> <tr> <td>・ 部分エポキシ樹脂注入工法</td> <td>※9</td> <td>※16</td> <td>※5</td> <td>※9</td> <td>※16</td> <td>※5</td> <td>注入量 ※25mL</td> </tr> <tr> <td>・ 全面エポキシ樹脂注入工法</td> <td>※9</td> <td>※16</td> <td>※5</td> <td>※9</td> <td>※16</td> <td>※5</td> <td>注入量 ※50mL</td> </tr> </table> <p>アンカーピン [4.3.5] ※ステンレス鋼(SUS304)呼び径4mmの丸棒で全ネジ切り加工したもの。 注入口付アンカーピン [4.3.5] ※ステンレス鋼(SUS304)呼び径6mm</p> <p>・ 充填工法 [4.2.6][4.3.7] 材料 ※エポキシ樹脂モルタル ・ポリマーセメントモルタル</p> <p>・ モルタル塗替え工法 [4.3.10] 仕上げ厚又は全塗り厚が25mmを超える場合の処置 ※ステンレス製アンカーピン縦横φ200打込、ステンレス製ラス等張り ・図示</p>	改修工法の種類	アンカーピンの本数			注入口の箇所数			備考	一般部分指定部分本/m ²	狭幅部指定部分本/m ²	本/m	一般部分指定部分箇所/m ²	狭幅部指定部分箇所/m ²	箇所/m	・ アンカーピンニング	※16	※25	※5	-	-	-	注入量 ※25mL	・ 部分エポキシ樹脂注入工法	※13	※20	※5	※12	※20	※5	注入量 ※25mL	・ アンカーピンニング	※13	※20	※5	※12	※20	※5	注入量 ※25mL	・ アンカーピンニング	※13	※20	※5	※12	※20	※5	注入量 ※50mL	・ 全面エポキシ樹脂注入工法	※9	※16	※5	-	-	-	注入量 ※25mL	・ 部分エポキシ樹脂注入工法	※9	※16	※5	※9	※16	※5	注入量 ※25mL	・ 全面エポキシ樹脂注入工法	※9	※16	※5	※9	※16	※5	注入量 ※50mL	<p>1 一般事項 [7.1.3]</p> <p>2 下地調整 [7.2.1]</p> <p>3 素地ごしらえ [7.3.2~7.3.7][7.3.1~7.3.7]</p> <p>4 錆止め塗料の種類 [7.3.3, 7.4.2~7.4.3][7.3.3, 表7.4.1~7.4.6]</p>	<p>7 環境配慮改修工事 [9.1.3~9.1.5]</p> <p>1 石綿含有建材の除去工事 [9.1.3~9.1.5]</p> <table border="1"> <tr> <th>石綿含有建材の種類</th> <th>使用部位</th> <th>使用材料</th> <th>除去工法</th> </tr> <tr> <td>・ 石綿含有吹付材</td> <td></td> <td></td> <td>※9.1.3による</td> </tr> <tr> <td>・ 石綿含有保温材</td> <td></td> <td></td> <td>※9.1.3による</td> </tr> <tr> <td>・ 石綿含有成形板等</td> <td></td> <td></td> <td>※9.1.4による</td> </tr> <tr> <td></td> <td></td> <td></td> <td>※9.1.5による</td> </tr> </table> <p>石綿含有吹付材の飛散防止処置 ※湿潤化 ・固形化</p> <p>石綿含有仕上塗料の除去 使用部位 () 使用材料 () 除去工法 () ※厚生労働省「石綿飛散漏洩防止対策徹底マニュアル」による工法の内、飛散防止に関し隔離措置と同等と判断できる工法</p> <p>除去範囲 ※図示 試験施工 ※行わない ・行う</p> <p>処分 [9.1.3] 管理型・安定型を確認の上、廃棄物処理法による許可を受けた施設で適切に処理すること。</p> <p>石綿粉じん濃度測定 [9.1.1] ※建築物石綿含有建材調査報告書により、監督職員と協議する。 ・ 行う ・行わない</p> <table border="1"> <tr> <th>測定時期</th> <th>測定場所</th> <th>測定名称</th> <th>測定点</th> </tr> <tr> <td>処理作業前</td> <td>・ 処理作業室内 ・ 施工区画周辺又は敷地境界</td> <td>測定1</td> <td>※2点 ・ 3点</td> </tr> <tr> <td>処理作業中</td> <td>・ 処理作業室内 ※セキュリティゾーン入口 ※集じん、排気装置の排出口 (処理作業室外の場合)</td> <td>測定2 測定3 測定4 測定5</td> <td>※2点 ※2点 ※1点 ※1点</td> </tr> <tr> <td>処理作業後 (隔離シート撤去前)</td> <td>※施工区画周辺又は敷地境界 ※処理作業室内 ・ 施工区画周辺又は敷地境界</td> <td>測定6 測定7 測定8</td> <td>※4方向 各1点 ※2点以上 ※4方向 各1点</td> </tr> </table> <p>測定方法 ・ JIS K3850-1に基づいた測定(測定4・測定5・測定6・測定7) ・ 自動測定器による測定(測定4・測定5)</p>	石綿含有建材の種類	使用部位	使用材料	除去工法	・ 石綿含有吹付材			※9.1.3による	・ 石綿含有保温材			※9.1.3による	・ 石綿含有成形板等			※9.1.4による				※9.1.5による	測定時期	測定場所	測定名称	測定点	処理作業前	・ 処理作業室内 ・ 施工区画周辺又は敷地境界	測定1	※2点 ・ 3点	処理作業中	・ 処理作業室内 ※セキュリティゾーン入口 ※集じん、排気装置の排出口 (処理作業室外の場合)	測定2 測定3 測定4 測定5	※2点 ※2点 ※1点 ※1点	処理作業後 (隔離シート撤去前)	※施工区画周辺又は敷地境界 ※処理作業室内 ・ 施工区画周辺又は敷地境界	測定6 測定7 測定8	※4方向 各1点 ※2点以上 ※4方向 各1点
改修工法の種類	アンカーピンの本数			注入口の箇所数			備考																																																																																																						
	一般部分指定部分本/m ²	狭幅部指定部分本/m ²	本/m	一般部分指定部分箇所/m ²	狭幅部指定部分箇所/m ²	箇所/m																																																																																																							
・ アンカーピンニング	※16	※25	※5	-	-	-	注入量 ※25mL																																																																																																						
・ 部分エポキシ樹脂注入工法	※13	※20	※5	※12	※20	※5	注入量 ※25mL																																																																																																						
・ アンカーピンニング	※13	※20	※5	※12	※20	※5	注入量 ※25mL																																																																																																						
・ アンカーピンニング	※13	※20	※5	※12	※20	※5	注入量 ※50mL																																																																																																						
・ 全面エポキシ樹脂注入工法	※9	※16	※5	-	-	-	注入量 ※25mL																																																																																																						
・ 部分エポキシ樹脂注入工法	※9	※16	※5	※9	※16	※5	注入量 ※25mL																																																																																																						
・ 全面エポキシ樹脂注入工法	※9	※16	※5	※9	※16	※5	注入量 ※50mL																																																																																																						
石綿含有建材の種類	使用部位	使用材料	除去工法																																																																																																										
・ 石綿含有吹付材			※9.1.3による																																																																																																										
・ 石綿含有保温材			※9.1.3による																																																																																																										
・ 石綿含有成形板等			※9.1.4による																																																																																																										
			※9.1.5による																																																																																																										
測定時期	測定場所	測定名称	測定点																																																																																																										
処理作業前	・ 処理作業室内 ・ 施工区画周辺又は敷地境界	測定1	※2点 ・ 3点																																																																																																										
処理作業中	・ 処理作業室内 ※セキュリティゾーン入口 ※集じん、排気装置の排出口 (処理作業室外の場合)	測定2 測定3 測定4 測定5	※2点 ※2点 ※1点 ※1点																																																																																																										
処理作業後 (隔離シート撤去前)	※施工区画周辺又は敷地境界 ※処理作業室内 ・ 施工区画周辺又は敷地境界	測定6 測定7 測定8	※4方向 各1点 ※2点以上 ※4方向 各1点																																																																																																										
外壁改修工事 仕上げ塗材仕上げ	<p>① 既存塗膜等の除去及び下地処理 [4.5.4]</p> <p>既存塗膜の劣化部の除去及び下地の処理の工法</p> <table border="1"> <tr> <th>工法</th> <th>処理範囲</th> </tr> <tr> <td>・ サンダー工法</td> <td>※既存仕上面全体 ・図示</td> </tr> <tr> <td>・ 高圧水洗工法</td> <td>※既存仕上面全体 ・図示</td> </tr> <tr> <td>・ 塗膜はく離剤工法</td> <td>※既存仕上面全体 ・図示</td> </tr> <tr> <td>※水洗い工法</td> <td>※既存仕上面全体 ・図示</td> </tr> <tr> <td></td> <td>・ 他工法の処理範囲以外での既存仕上面全体</td> </tr> </table> <p>石綿含有仕上塗料の除去は、環境配慮改修工事による。</p> <p>② 下地調整材 [4.5.2~4.5.4]</p> <p>材料 ※下地調整塗材 ※C-1() ・C-2() ・CM-2() ・ ポリマーセメントモルタル ・合成樹脂エマルジョンシーラー</p> <p>工法 ※製造所の仕様による [4.5.4]</p> <p>③ 仕上塗材仕上げ [4.1.5][4.5.2][4.5.6][4.5.1]</p> <p>薄付け仕上げ塗材</p> <table border="1"> <tr> <th>呼び名</th> <th>仕上げの形状</th> <th>工法</th> <th>備考</th> </tr> <tr> <td>・ 外装薄塗材Si</td> <td>・ 砂壁状 ・ ゆず肌状</td> <td>・ 吹付け ローラー</td> <td></td> </tr> <tr> <td>・ 可とう形外装薄塗材Si</td> <td>・ 砂壁状 ・ ゆず肌状</td> <td>・ 吹付け ローラー</td> <td></td> </tr> <tr> <td>・ 外装薄塗材E</td> <td>・ 砂壁状 ・ 平たん状 ・ ゆず肌状 ・ 着色骨材砂壁状</td> <td>・ 吹付け ローラー ローラー ローラー</td> <td></td> </tr> <tr> <td>・ 可とう形外装薄塗材E</td> <td>・ 砂壁状 ・ 平たん状 ・ ゆず肌状</td> <td>・ 吹付け ローラー ローラー</td> <td></td> </tr> <tr> <td>・ 防水形外装薄塗材E</td> <td>・ ゆず肌状 ・ 凹凸状</td> <td>・ 吹付け ローラー</td> <td>増塗材 ・ 適用する</td> </tr> <tr> <td>・ 外装薄塗材S</td> <td>・ 砂壁状</td> <td>・ 吹付け</td> <td></td> </tr> </table> <p>厚付け仕上げ塗材</p> <table border="1"> <tr> <th>呼び名</th> <th>仕上げの形状</th> <th>工法</th> <th>備考</th> </tr> <tr> <td>・ 外装厚塗材C</td> <td>・ 吹放し ・ 平たん状 ・ ひき起こし</td> <td>・ 吹付け ローラー ローラー</td> <td>・ マントスック以外の上塗材</td> </tr> <tr> <td>・ 外装厚塗材Si</td> <td>・ 吹放し ・ 凸部処理</td> <td>・ 吹付け</td> <td>上塗材</td> </tr> <tr> <td>・ 外装厚塗材E</td> <td>・ 平たん状 ・ ひき起こし</td> <td>・ 吹付け ローラー</td> <td>・ 適用する</td> </tr> </table>	工法	処理範囲	・ サンダー工法	※既存仕上面全体 ・図示	・ 高圧水洗工法	※既存仕上面全体 ・図示	・ 塗膜はく離剤工法	※既存仕上面全体 ・図示	※水洗い工法	※既存仕上面全体 ・図示		・ 他工法の処理範囲以外での既存仕上面全体	呼び名	仕上げの形状	工法	備考	・ 外装薄塗材Si	・ 砂壁状 ・ ゆず肌状	・ 吹付け ローラー		・ 可とう形外装薄塗材Si	・ 砂壁状 ・ ゆず肌状	・ 吹付け ローラー		・ 外装薄塗材E	・ 砂壁状 ・ 平たん状 ・ ゆず肌状 ・ 着色骨材砂壁状	・ 吹付け ローラー ローラー ローラー		・ 可とう形外装薄塗材E	・ 砂壁状 ・ 平たん状 ・ ゆず肌状	・ 吹付け ローラー ローラー		・ 防水形外装薄塗材E	・ ゆず肌状 ・ 凹凸状	・ 吹付け ローラー	増塗材 ・ 適用する	・ 外装薄塗材S	・ 砂壁状	・ 吹付け		呼び名	仕上げの形状	工法	備考	・ 外装厚塗材C	・ 吹放し ・ 平たん状 ・ ひき起こし	・ 吹付け ローラー ローラー	・ マントスック以外の上塗材	・ 外装厚塗材Si	・ 吹放し ・ 凸部処理	・ 吹付け	上塗材	・ 外装厚塗材E	・ 平たん状 ・ ひき起こし	・ 吹付け ローラー	・ 適用する	<p>① 既存塗膜等の除去及び下地処理 [4.5.4]</p> <p>② 下地調整材 [4.5.2~4.5.4]</p> <p>③ 仕上塗材仕上げ [4.1.5][4.5.2][4.5.6][4.5.1]</p>	<p>7 環境配慮改修工事 [9.1.3~9.1.5]</p> <p>1 石綿含有建材の除去工事 [9.1.3~9.1.5]</p>																																																		
工法	処理範囲																																																																																																												
・ サンダー工法	※既存仕上面全体 ・図示																																																																																																												
・ 高圧水洗工法	※既存仕上面全体 ・図示																																																																																																												
・ 塗膜はく離剤工法	※既存仕上面全体 ・図示																																																																																																												
※水洗い工法	※既存仕上面全体 ・図示																																																																																																												
	・ 他工法の処理範囲以外での既存仕上面全体																																																																																																												
呼び名	仕上げの形状	工法	備考																																																																																																										
・ 外装薄塗材Si	・ 砂壁状 ・ ゆず肌状	・ 吹付け ローラー																																																																																																											
・ 可とう形外装薄塗材Si	・ 砂壁状 ・ ゆず肌状	・ 吹付け ローラー																																																																																																											
・ 外装薄塗材E	・ 砂壁状 ・ 平たん状 ・ ゆず肌状 ・ 着色骨材砂壁状	・ 吹付け ローラー ローラー ローラー																																																																																																											
・ 可とう形外装薄塗材E	・ 砂壁状 ・ 平たん状 ・ ゆず肌状	・ 吹付け ローラー ローラー																																																																																																											
・ 防水形外装薄塗材E	・ ゆず肌状 ・ 凹凸状	・ 吹付け ローラー	増塗材 ・ 適用する																																																																																																										
・ 外装薄塗材S	・ 砂壁状	・ 吹付け																																																																																																											
呼び名	仕上げの形状	工法	備考																																																																																																										
・ 外装厚塗材C	・ 吹放し ・ 平たん状 ・ ひき起こし	・ 吹付け ローラー ローラー	・ マントスック以外の上塗材																																																																																																										
・ 外装厚塗材Si	・ 吹放し ・ 凸部処理	・ 吹付け	上塗材																																																																																																										
・ 外装厚塗材E	・ 平たん状 ・ ひき起こし	・ 吹付け ローラー	・ 適用する																																																																																																										

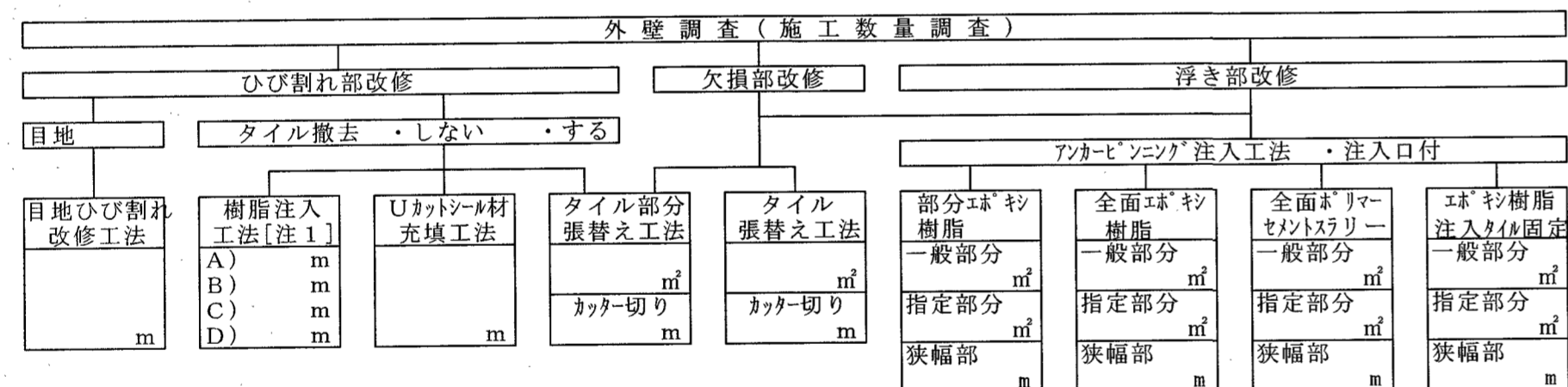
○コンクリート打放し仕上げ外壁の場合



○モルタル塗り仕上げ外壁の場合

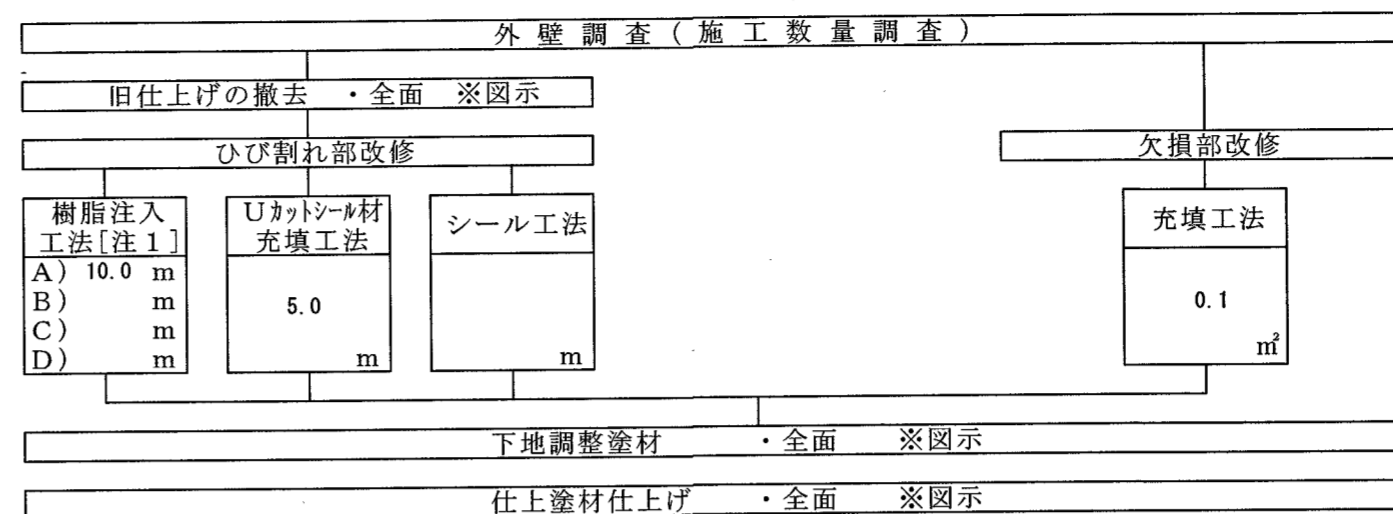


・タイル張り仕上げ外壁の場合

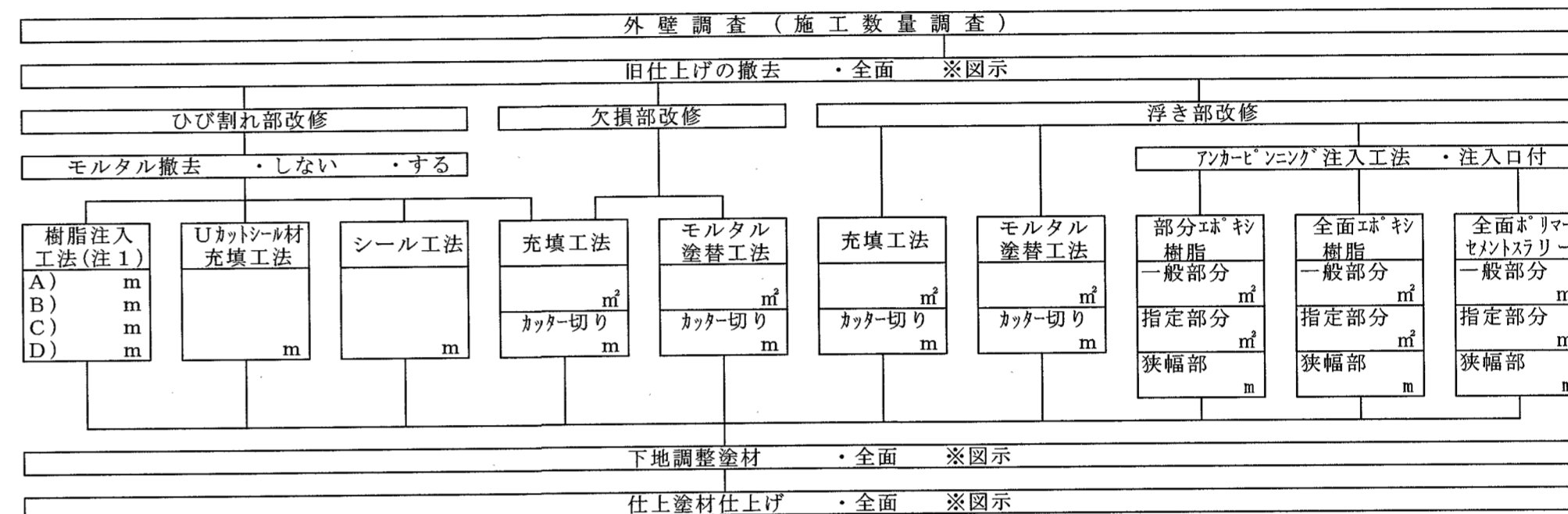


(注1) ひび割れ幅(mm)が、A)0.2以上1.0以下、B)0.2以上0.3未満、C)0.3以上0.5未満、D)0.5以上1.0以下を示す
 A)は自動式低圧エキポシ樹脂注入工法を示し、
 B)・C)・D)は手動式エキポシ樹脂注入工法、機械式エキポシ樹脂注入工法を示す。

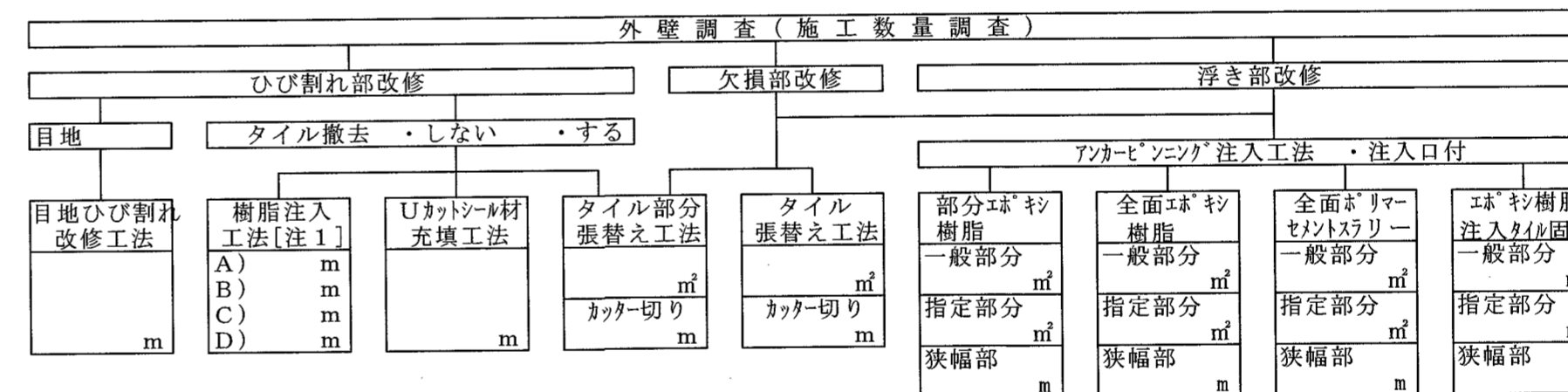
○コンクリート打放し仕上げ外壁の場合



・モルタル塗り仕上げ外壁の場合



・タイル張り仕上げ外壁の場合



(注1) ひび割れ幅(mm)が、A)0.2以上1.0以下、B)0.2以上0.3未満、C)0.3以上0.5未満、D)0.5以上1.0以下を示す
 A)は自動式低圧エキポシ樹脂注入工法を示し、
 B)・C)・D)は手動式エキポシ樹脂注入工法、機械式エキポシ樹脂注入工法を示す。



週時程表 高知市立潮江東小学校

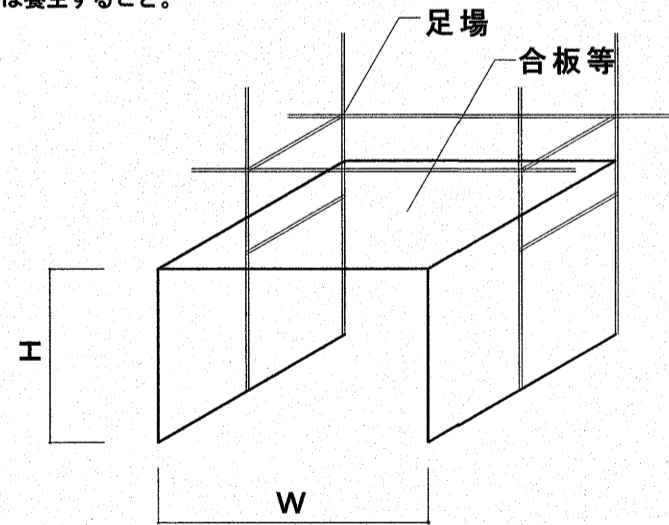
	月	火	水	木	金	
登校 (8:15)	8:20~8:30	登校タイム	ワグシタイム (登校)	ワグシタイム (登校)	登校タイム	
朝の行事	8:30~8:40	朝の会				全校朝会 10分程度
1	8:40~9:25					
2	9:35~10:20					
10:20~10:40	20分休み					
3	10:40~11:25					
4	11:35~12:20					
12:20~13:00	給食					
13:00~13:25	昼休み (25分)	昼休み (25分)	昼休み (25分)	昼休み (25分)	昼休み (25分)	
13:25~13:40	道徳時間 (道徳)	道徳時間 (道徳)	道徳時間 (道徳)	道徳時間 (道徳)	道徳時間 (道徳)	
13:40~13:55	タブレットタイム	タブレットタイム	タブレットタイム	タブレットタイム	タブレットタイム	
5	13:55~14:40					
6	14:50~15:35					
15:35~15:50	15:35~15:50	15:35~15:50	15:35~15:50	15:35~15:50	15:35~15:50	
15:50~16:30	15:50~16:30	15:50~16:30	15:50~16:30	15:50~16:30	15:50~16:30	
16:30~16:45	16:30~16:45	16:30~16:45	16:30~16:45	16:30~16:45	16:30~16:45	
16:45~17:00	16:45~17:00	16:45~17:00	16:45~17:00	16:45~17:00	16:45~17:00	
17:00~17:15	17:00~17:15	17:00~17:15	17:00~17:15	17:00~17:15	17:00~17:15	
17:15~17:30	17:15~17:30	17:15~17:30	17:15~17:30	17:15~17:30	17:15~17:30	
17:30~17:45	17:30~17:45	17:30~17:45	17:30~17:45	17:30~17:45	17:30~17:45	
17:45~18:00	17:45~18:00	17:45~18:00	17:45~18:00	17:45~18:00	17:45~18:00	
18:00~18:15	18:00~18:15	18:00~18:15	18:00~18:15	18:00~18:15	18:00~18:15	
18:15~18:30	18:15~18:30	18:15~18:30	18:15~18:30	18:15~18:30	18:15~18:30	
18:30~18:45	18:30~18:45	18:30~18:45	18:30~18:45	18:30~18:45	18:30~18:45	
18:45~19:00	18:45~19:00	18:45~19:00	18:45~19:00	18:45~19:00	18:45~19:00	
19:00~19:15	19:00~19:15	19:00~19:15	19:00~19:15	19:00~19:15	19:00~19:15	
19:15~19:30	19:15~19:30	19:15~19:30	19:15~19:30	19:15~19:30	19:15~19:30	
19:30~19:45	19:30~19:45	19:30~19:45	19:30~19:45	19:30~19:45	19:30~19:45	
19:45~20:00	19:45~20:00	19:45~20:00	19:45~20:00	19:45~20:00	19:45~20:00	
20:00~20:15	20:00~20:15	20:00~20:15	20:00~20:15	20:00~20:15	20:00~20:15	
20:15~20:30	20:15~20:30	20:15~20:30	20:15~20:30	20:15~20:30	20:15~20:30	
20:30~20:45	20:30~20:45	20:30~20:45	20:30~20:45	20:30~20:45	20:30~20:45	
20:45~21:00	20:45~21:00	20:45~21:00	20:45~21:00	20:45~21:00	20:45~21:00	
21:00~21:15	21:00~21:15	21:00~21:15	21:00~21:15	21:00~21:15	21:00~21:15	
21:15~21:30	21:15~21:30	21:15~21:30	21:15~21:30	21:15~21:30	21:15~21:30	
21:30~21:45	21:30~21:45	21:30~21:45	21:30~21:45	21:30~21:45	21:30~21:45	
21:45~22:00	21:45~22:00	21:45~22:00	21:45~22:00	21:45~22:00	21:45~22:00	
22:00~22:15	22:00~22:15	22:00~22:15	22:00~22:15	22:00~22:15	22:00~22:15	
22:15~22:30	22:15~22:30	22:15~22:30	22:15~22:30	22:15~22:30	22:15~22:30	
22:30~22:45	22:30~22:45	22:30~22:45	22:30~22:45	22:30~22:45	22:30~22:45	
22:45~23:00	22:45~23:00	22:45~23:00	22:45~23:00	22:45~23:00	22:45~23:00	
23:00~23:15	23:00~23:15	23:00~23:15	23:00~23:15	23:00~23:15	23:00~23:15	
23:15~23:30	23:15~23:30	23:15~23:30	23:15~23:30	23:15~23:30	23:15~23:30	
23:30~23:45	23:30~23:45	23:30~23:45	23:30~23:45	23:30~23:45	23:30~23:45	
23:45~24:00	23:45~24:00	23:45~24:00	23:45~24:00	23:45~24:00	23:45~24:00	
24:00~24:15	24:00~24:15	24:00~24:15	24:00~24:15	24:00~24:15	24:00~24:15	
24:15~24:30	24:15~24:30	24:15~24:30	24:15~24:30	24:15~24:30	24:15~24:30	
24:30~24:45	24:30~24:45	24:30~24:45	24:30~24:45	24:30~24:45	24:30~24:45	
24:45~25:00	24:45~25:00	24:45~25:00	24:45~25:00	24:45~25:00	24:45~25:00	
25:00~25:15	25:00~25:15	25:00~25:15	25:00~25:15	25:00~25:15	25:00~25:15	
25:15~25:30	25:15~25:30	25:15~25:30	25:15~25:30	25:15~25:30	25:15~25:30	
25:30~25:45	25:30~25:45	25:30~25:45	25:30~25:45	25:30~25:45	25:30~25:45	
25:45~26:00	25:45~26:00	25:45~26:00	25:45~26:00	25:45~26:00	25:45~26:00	
26:00~26:15	26:00~26:15	26:00~26:15	26:00~26:15	26:00~26:15	26:00~26:15	
26:15~26:30	26:15~26:30	26:15~26:30	26:15~26:30	26:15~26:30	26:15~26:30	
26:30~26:45	26:30~26:45	26:30~26:45	26:30~26:45	26:30~26:45	26:30~26:45	
26:45~27:00	26:45~27:00	26:45~27:00	26:45~27:00	26:45~27:00	26:45~27:00	
27:00~27:15	27:00~27:15	27:00~27:15	27:00~27:15	27:00~27:15	27:00~27:15	
27:15~27:30	27:15~27:30	27:15~27:30	27:15~27:30	27:15~27:30	27:15~27:30	
27:30~27:45	27:30~27:45	27:30~27:45	27:30~27:45	27:30~27:45	27:30~27:45	
27:45~28:00	27:45~28:00	27:45~28:00	27:45~28:00	27:45~28:00	27:45~28:00	
28:00~28:15	28:00~28:15	28:00~28:15	28:00~28:15	28:00~28:15	28:00~28:15	
28:15~28:30	28:15~28:30	28:15~28:30	28:15~28:30	28:15~28:30	28:15~28:30	
28:30~28:45	28:30~28:45	28:30~28:45	28:30~28:45	28:30~28:45	28:30~28:45	
28:45~29:00	28:45~29:00	28:45~29:00	28:45~29:00	28:45~29:00	28:45~29:00	
29:00~29:15	29:00~29:15	29:00~29:15	29:00~29:15	29:00~29:15	29:00~29:15	
29:15~29:30	29:15~29:30	29:15~29:30	29:15~29:30	29:15~29:30	29:15~29:30	
29:30~29:45	29:30~29:45	29:30~29:45	29:30~29:45	29:30~29:45	29:30~29:45	
29:45~30:00	29:45~30:00	29:45~30:00	29:45~30:00	29:45~30:00	29:45~30:00	

週時程表

- 凡例
- 工事範囲
 - ▨ 工事車両駐車場
 - ▤ 資機材置場
 - ⇄ 通学通路
 - ⋯⋯⋯ 仮囲い (ガードフェンス H=1800程度)
 - ▲ 工事車両出入口
 - △ 一般用出入口 (学校関係者)

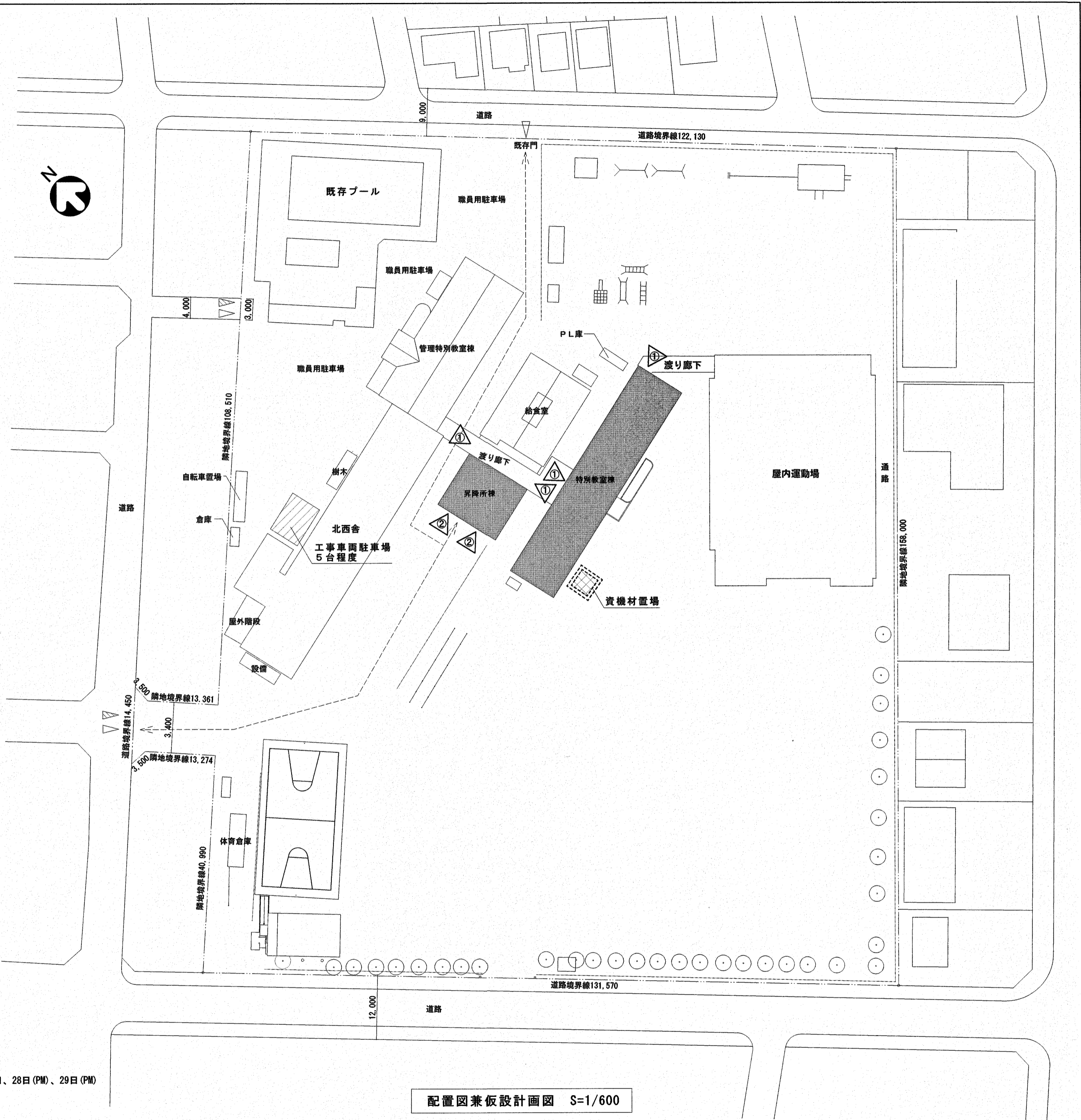
■ 利用者出入口 三方養生 寸法図

- ① W=1,800程度 H=2,500程度
 - ② W=3,600程度 H=2,500程度
- ※合板等にて足場及び足場と建物の隙間を三方養生を行うこと。
※出隅部は養生すること。



■ 施工条件・注意事項

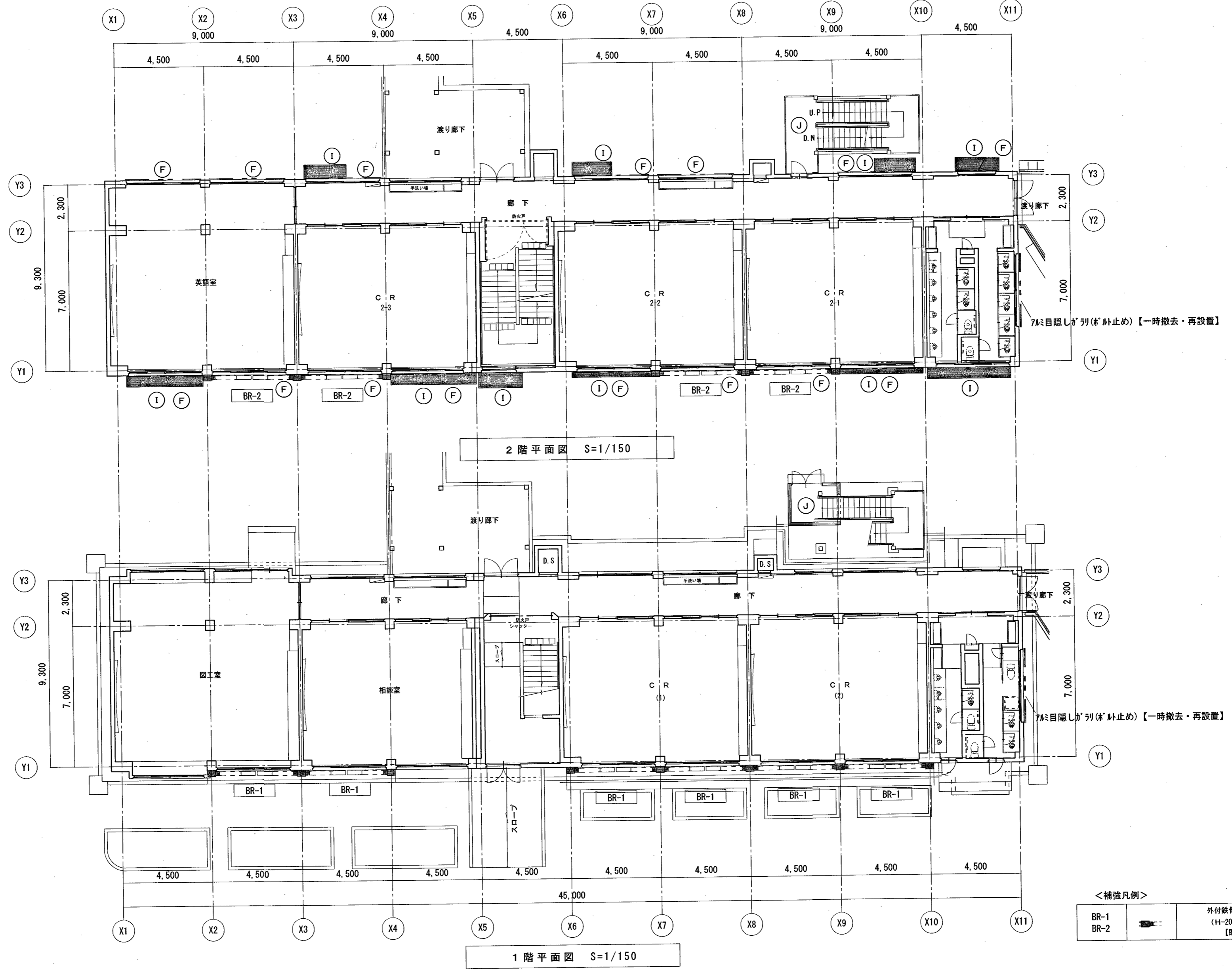
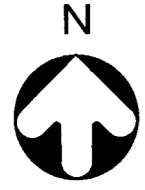
- 工事に支障のない範囲で屋内の換気が行えるように配慮すること。
 - 登校時間帯の午前7時30分から午前8時30分は、工事関係車両の出入りを禁止する。(夏休休業期間(7月18日~8月31日)は除く)
 - 外壁面に設置されている設備(配線・配管・室外機など)は既存のままとし、養生のうえ作業を行うこと。
 - 躯体の削孔及びはつり作業(以降、騒音作業とする)は、授業中は禁止とする。(上表週時程表▨部)
 - 学校行事(下記)の日は騒音作業禁止とする。
6月19日(PM)、24日(PM) 7月15日(PM)、16日(PM)、17日(AM)、31日(AM) 8月21日 9月1日(AM)、4日(PM)、16日(PM) 10月21日(AM)、22日、28日(PM)、29日(PM)
- なお、学校行事予定が変更になる等、作業可能となる場合もあるため、事前に施設管理者に確認すること。



高知市 都市建設部 公共建築課

工事名	潮江東小学校南舎・昇降所棟外壁改修工事				係長	課長補佐	課長	図面番号
図面名	配置図兼仮設計計画図・付近見取図				縮尺	1/600	作図年	月 日

AT-05



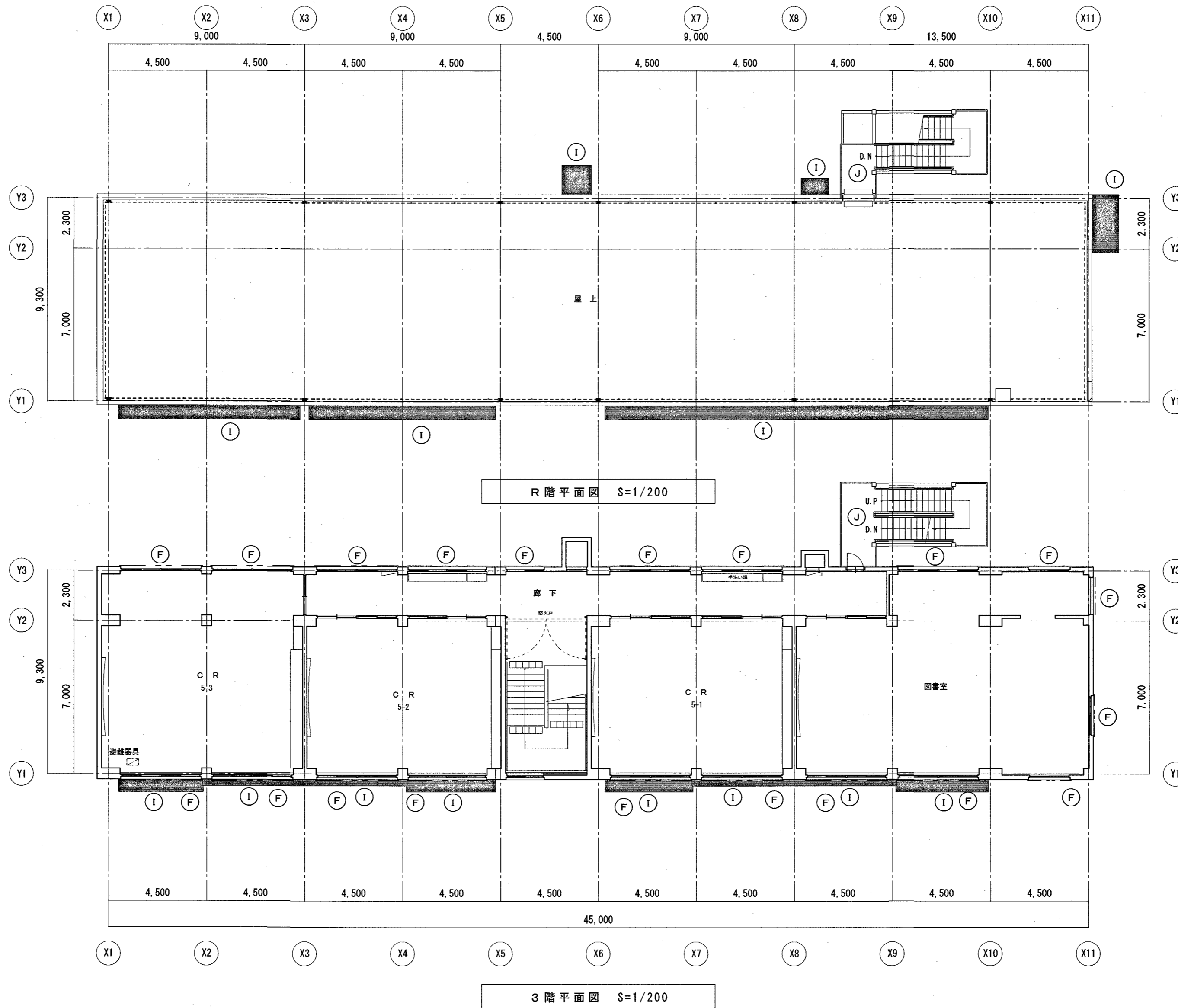
<補強凡例>

BR-1	[Symbol]	外付鉄骨プレースを示す (H-200×200×8×12) 【既存のまま】	10ヶ所
BR-2			

凡例	改修前	改修後	凡例	改修前	改修後
A	コンクリート打放し 防水形複層塗材E吹付	水洗い、劣化改修、下地調整、防水形複層塗材E	G	縦樋：カラーVP-100φ、SUS支持金物	既存のまま
B	鉄骨下地 防水形複層塗材E吹付	水洗い、劣化改修、下地調整、防水形複層塗材E	H	アルミカバー t:2.0×270 カネバ「トコ」 250×250 (NS) @200以内止め	既存のまま
C	コンクリート打放し	既存のまま	I	塗膜防水	水洗い、塗膜防水 (X-2)
D	コンクリート打放し 外装薄塗材E吹付	水洗い、劣化改修、外装薄塗材E	J	屋外階段	既存のまま
E	鉄部 亜鉛・7Mニカム溶射 DP塗り	既存のまま			
F	7M手摺(木肘止め)【一時撤去】	【再設置】			

高知市
都市建設部 公共建築課

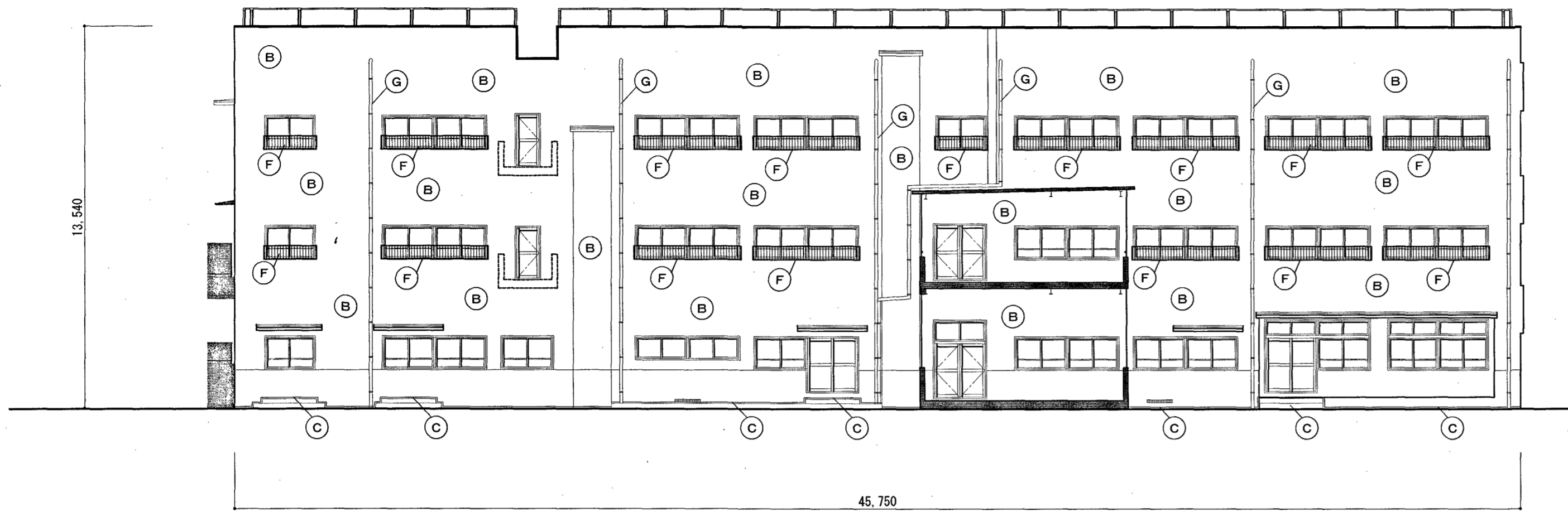
工事名	潮江東小学校南舎・昇降所棟外壁改修工事				係	係長	課長補佐	課長	図面番号
図面名	【南舎】1・2階平面図	縮尺	1/150	作図	年	月	日	AN-01	



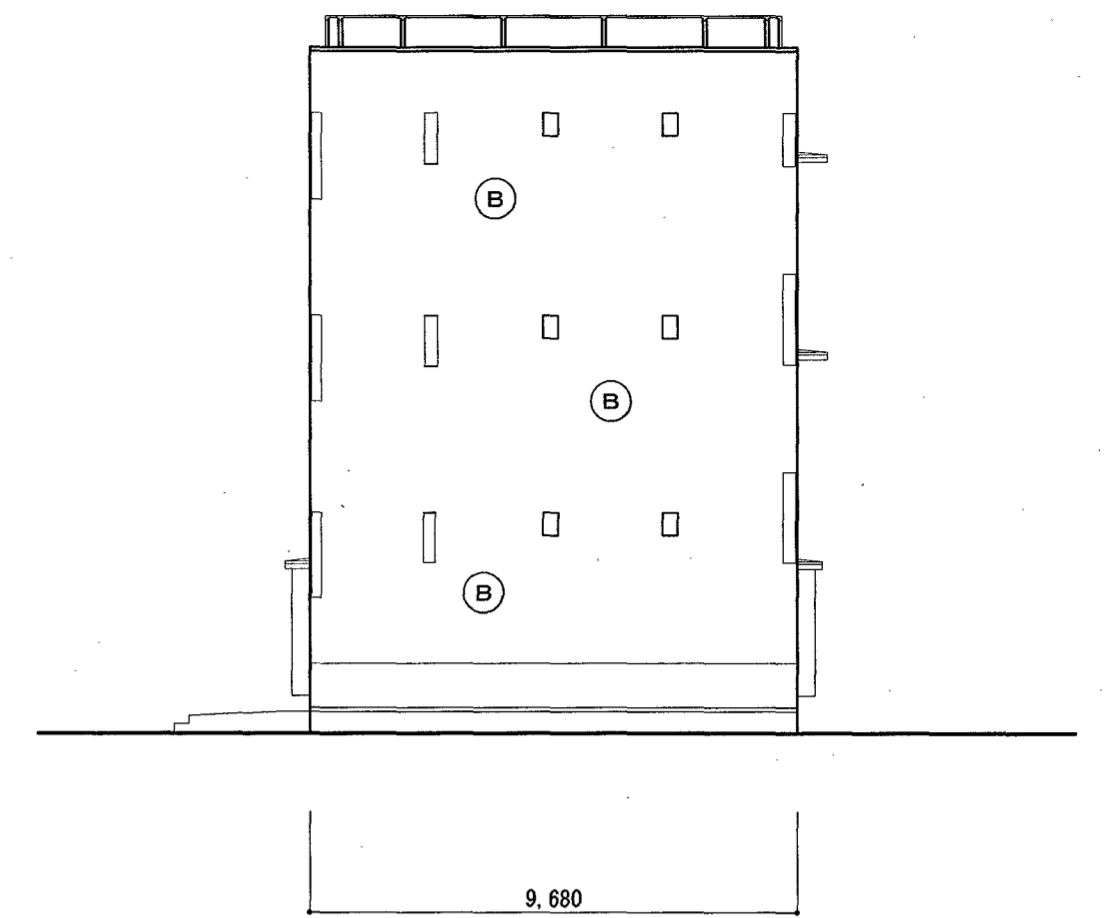
凡例	改修前	改修後	凡例	改修前	改修後
A	コンクリート打放し 防水形複層塗材E吹付	水洗い、劣化改修、下地調整、防水形複層塗材E	G	堅種：カラーVP-100φ、SUS支持金物	既存のまま
B	鉄骨下地 防水形複層塗材E吹付	水洗い、劣化改修、下地調整、防水形複層塗材E	H	アルミカバー 寸：2.0×270 カーキトプラグ ステンレス (N5) @200以内止め	既存のまま
C	コンクリート打放し	既存のまま	I	塗膜防水	水洗い、塗膜防水 (X-2)
D	コンクリート打放し 外装薄塗材E吹付	水洗い、劣化改修、外装薄塗材	J	屋外階段	既存のまま
E	鉄部 亜鉛・7%ニッケル溶射 DP塗り	既存のまま			
F	7φ手摺 (木肘止め) 【一時撤去】	【再設置】			

高知市
都市建設部 公共建築課

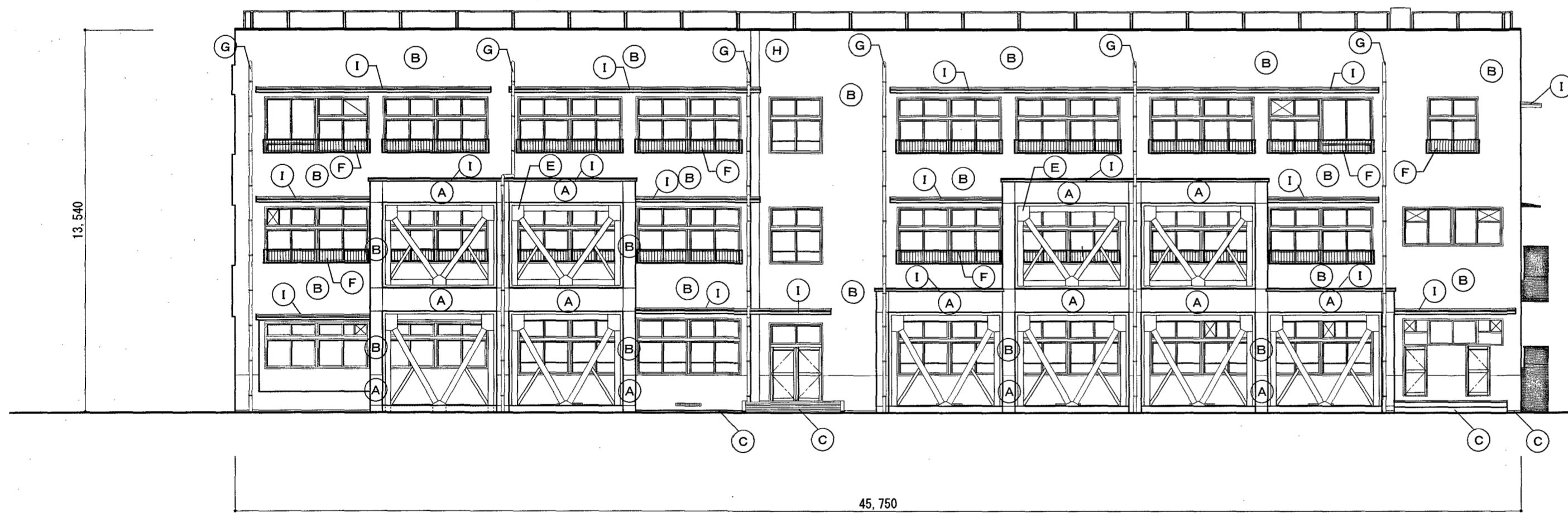
工事名	係	係長	課長補佐	課長	図面番号
潮江東小学校南舎・昇降所棟外壁改修工事	森田	笹岡	濱	松本	AN-02
図面名	縮尺	作図	年	月	日
【南舎】3・R階平面図	1/150				



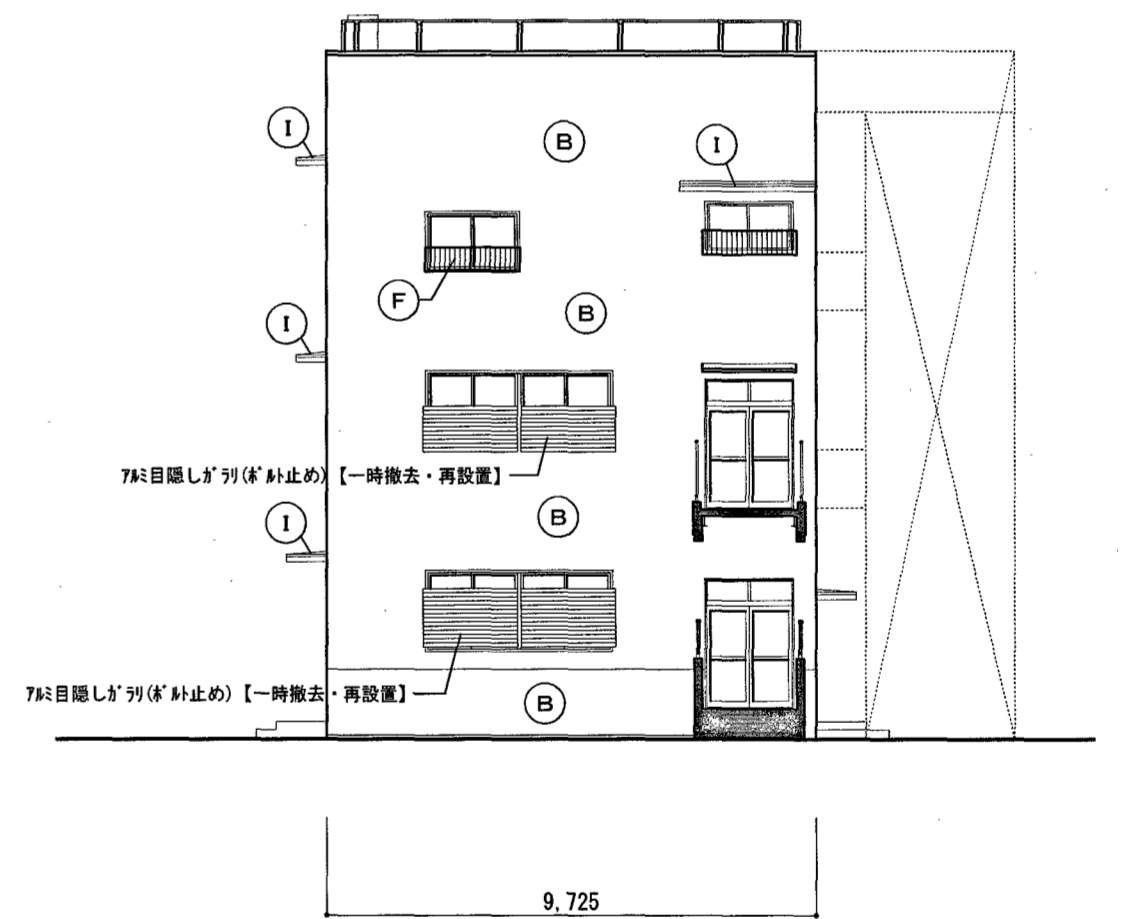
北側立面図 S=1/150



西側立面図 S=1/150



南側立面図 S=1/150



東側立面図 S=1/150

劣化改修 ※ 数量及び工法は想定である。施工数量調査の結果を踏まえ、監督職員と協議のうえ決定する。

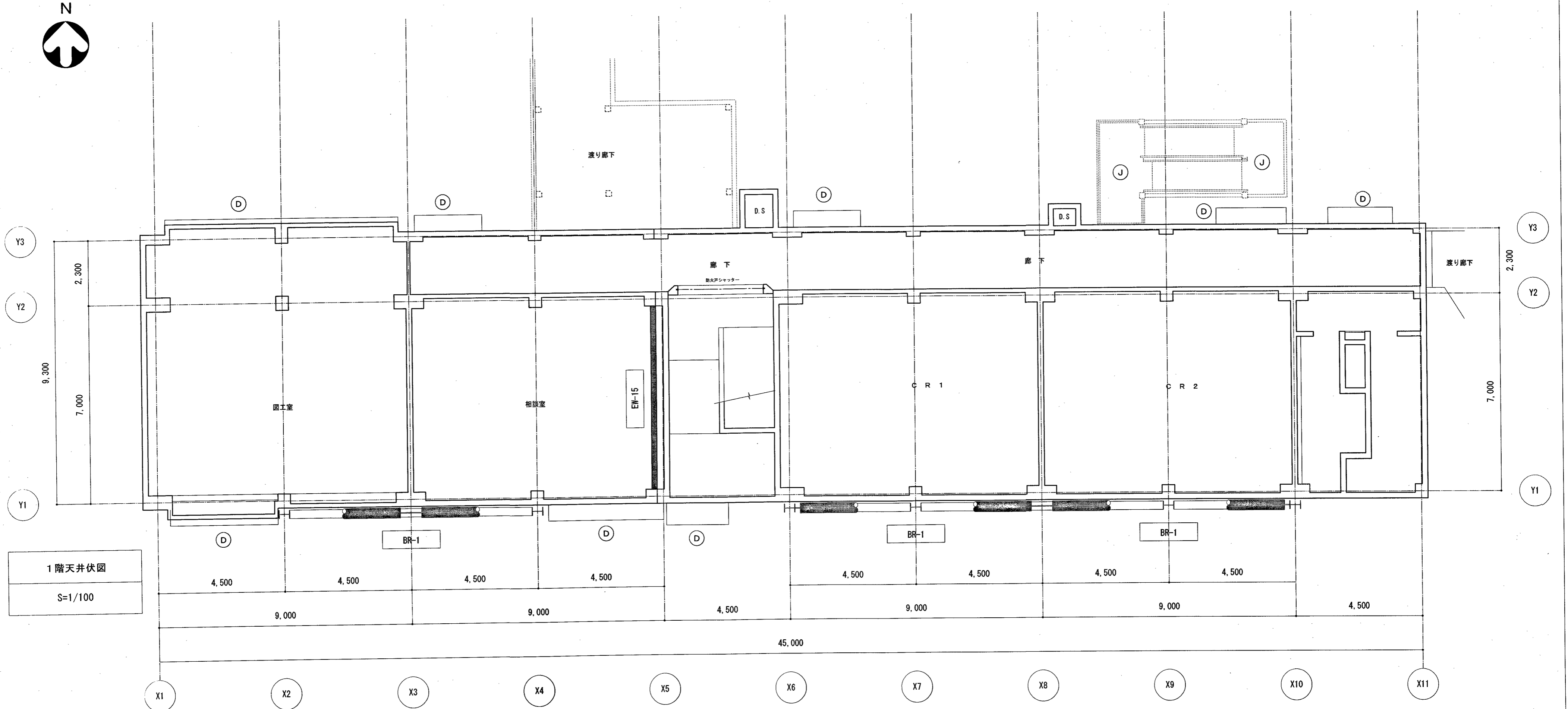
損傷内容	工法	予定数量
ひび割れ(0.2以上1.0mm未満)	自動式低圧エポキシ樹脂注入工法	35.0 m
欠損	欠損部充填工法	0.1 m ³
浮き(一般部)	注入口付アクリル樹脂 全面7&8杉樹脂注入工法	30.0 m ²

凡例	改修前	改修後	凡例	改修前	改修後
(A)	コンクリート打放し 防水形複層塗材E吹付	水洗い、劣化改修、下地調整、防水形複層塗材E	(G)	壁柱：カラーVP-100φ、SUS支持金物	既存のまま
(B)	タタキ下地 防水形複層塗材E吹付	水洗い、劣化改修、下地調整、防水形複層塗材E	(H)	アルミカバー t:2.0×270 カネキ 耐腐食 575×125×1.5 (MS) @200以内止め	既存のまま
(C)	コンクリート打放し	既存のまま	(I)	塗膜防水	水洗い、塗膜防水(X-2)
(D)	コンクリート打放し 外装薄塗材E吹付	水洗い、劣化改修、外装薄塗材E	(J)	屋外階段	既存のまま
(E)	鉄部 亜鉛・7&8ミニウム溶射 DP塗り	既存のまま			
(F)	7&8手摺(※'止め)【一時撤去】	【再設置】			

高知市
都市建設部 公共建築課

工事名	潮江東小学校南舎・昇降所棟外壁改修工事				係長	森田	課長補佐	菅岡	課長	濱	図面番号	AN-03
図面名	【南舎】立面図				縮尺	1/150		作図	年	月	日	

凡例	改修前	改修後	凡例	改修前	改修後
A	コンクリート打放し 防水形複層塗材E吹付	水洗い、劣化改修、下地調整、防水形複層塗材E	G	壁礎：カラーVP-100φ、SUS支持金物	既存のまま
B	モルタル下地 防水形複層塗材E吹付	水洗い、劣化改修、下地調整、防水形複層塗材E	H	アルミカバー 寸法：2.0×270 カラー：R1701 ステンレス (N5) @200以内止め	既存のまま
C	コンクリート打放し	水洗い、劣化改修	I	塗膜防水	水洗い、塗膜防水 (X-2)
D	コンクリート打放し 外装薄塗材E吹付	水洗い、劣化改修、外装薄塗材E	J	屋外階段	既存のまま
E	鉄部 亜鉛・7%亜鉛溶射 DP塗り	既存のまま			
F	7%亜鉛溶射 (木止め) 【一時撤去】	【再設置】			

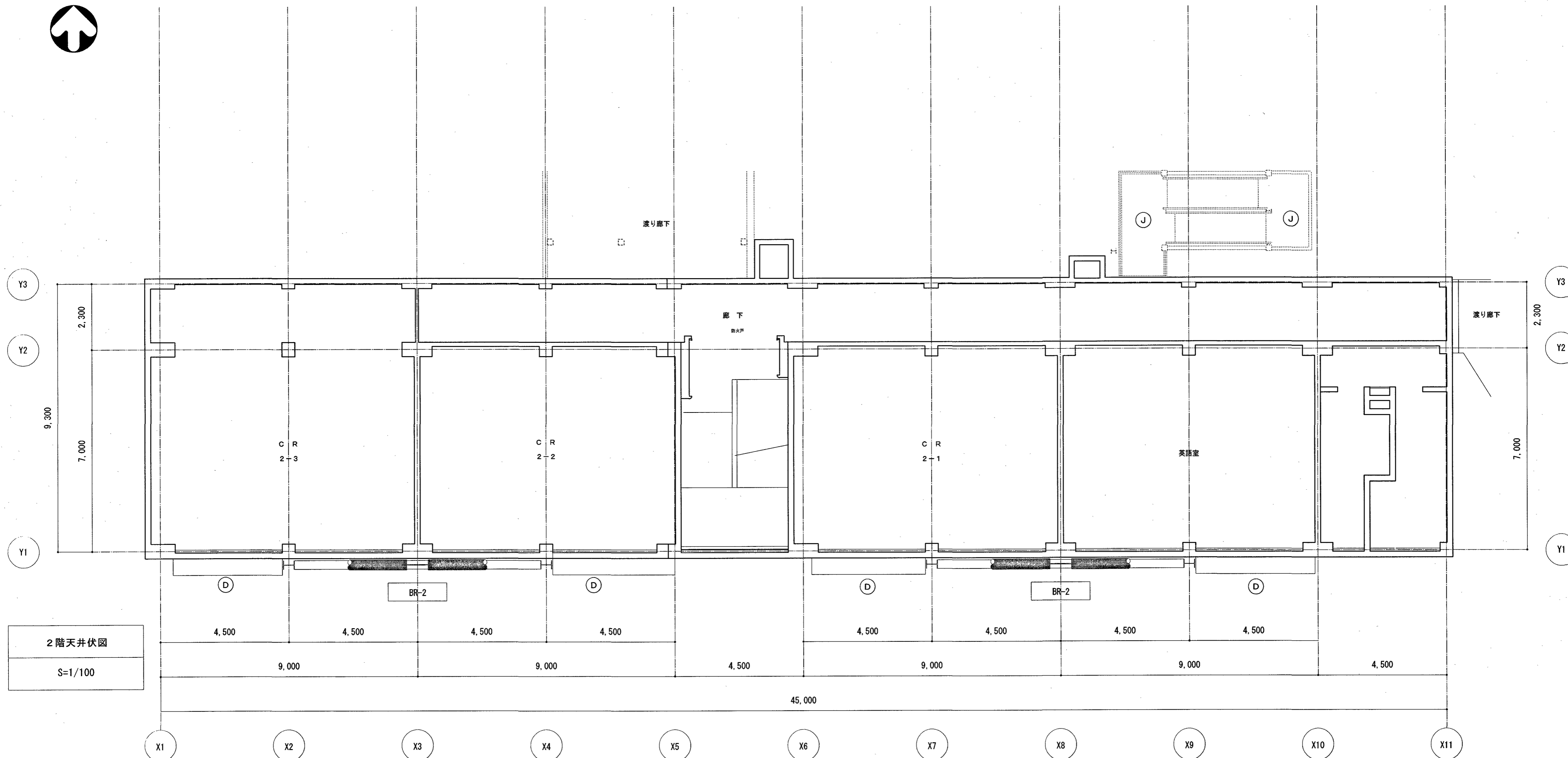


1階天井伏図
S=1/100

高知市 都市建設部 公共建築課

工事名	潮江東小学校南舎・昇降所棟外壁改修工事				係	係長	課長補佐	課長	図面番号
図面名	【南舎】1階天井伏図	縮尺	1/100	作図	森田	菅岡	濱	松本	AN-04
				年		月		日	

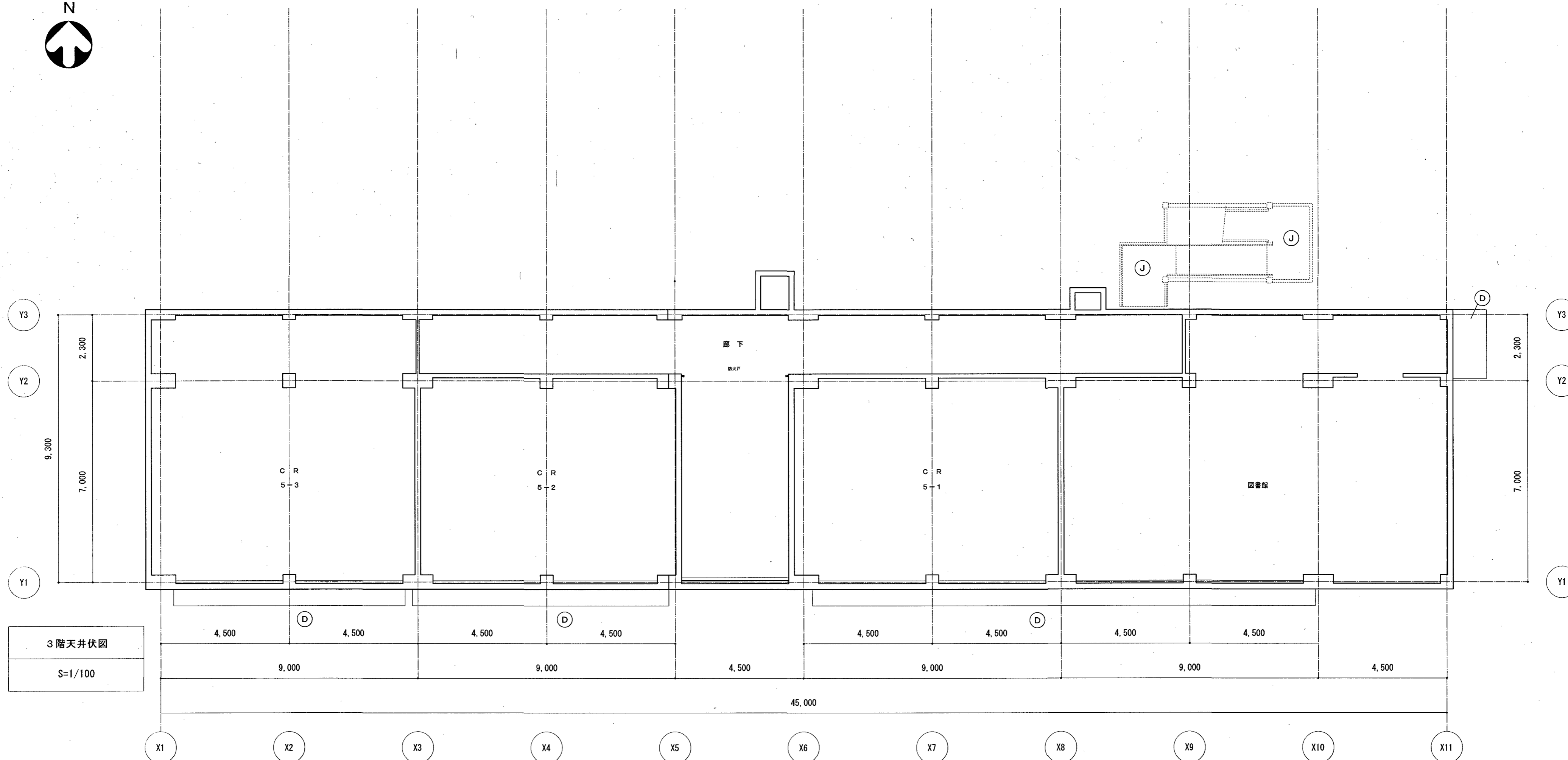
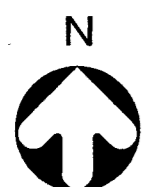
凡例	改修前	改修後	凡例	改修前	改修後
A	コンクリート打放し 防水形複層塗材E吹付	水洗い、劣化改修、下地調整、防水形複層塗材E	G	縦樋：カラーVP-100φ、SUS支持金物	既存のまま
B	防水下地 防水形複層塗材E吹付	水洗い、劣化改修、下地調整、防水形複層塗材E	H	アルミカバー t:2.0×270 カネセ 耐アサ ステンレス (NS) @200以内止め	既存のまま
C	コンクリート打放し	水洗い、劣化改修	I	塗膜防水	水洗い、塗膜防水 (X-2)
D	コンクリート打放し 外装薄塗材E吹付	水洗い、劣化改修、外装薄塗材E	J	屋外階段	既存のまま
E	鉄部 亜鉛・7%ニッケル溶射 DP塗り	既存のまま			
F	7%手摺 (木 肘止め) 【一時撤去】	【再設置】			



2階天井伏図
S=1/100

高知市 都市建設部 公共建築課		工事名	潮江東小学校南舎・昇降所棟外壁改修工事				係	係長	課長補佐	課長	図面番号
		図面名	【南舎】2階天井伏図		縮尺	1/100	森田	菅岡	濱	松本	AN-05
				作図	年	月	日				

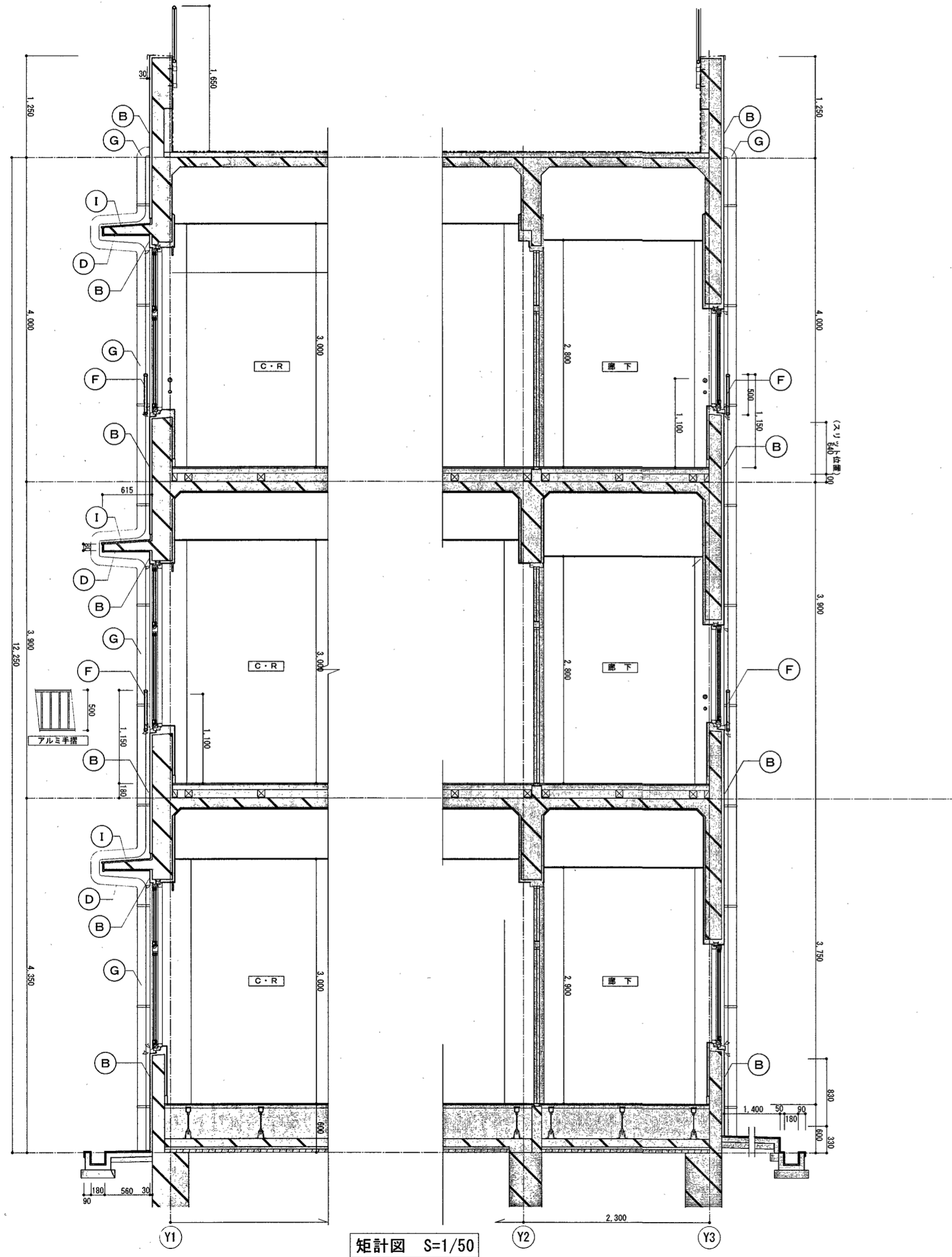
凡例	改修前	改修後	凡例	改修前	改修後
A	コンクリート打放し 防水形複層塗材E吹付	水洗い、劣化改修、下地調整、防水形複層塗材E	G	縦樋：カラーVP-100φ、SUS支持金物	既存のまま
B	モルタル下地 防水形複層塗材E吹付	水洗い、劣化改修、下地調整、防水形複層塗材E	H	アルミカバー t:2.0×270 カネセキ「ブラク」ステンレス (N5) @200以内止め	既存のまま
C	コンクリート打放し	水洗い、劣化改修	I	塗膜防水	水洗い、塗膜防水 (X-2)
D	コンクリート打放し 外装薄塗材E吹付	水洗い、劣化改修、外装薄塗材E	J	屋外階段	既存のまま
E	鉄部 亜鉛・7%ニガム溶射 DP塗り	既存のまま			
F	7%ニガム (木止め) 【一時撤去】	【再設置】			



高知市 都市建設部 公共建築課

工事名	潮江東小学校南舎・昇降所棟外壁改修工事				係長	森田	課長補佐	菅岡	課長	濱	松木	図面番号	AN-06
図面名	【南舎】3階天井伏図	縮尺	1/100	作図	年	月	日						

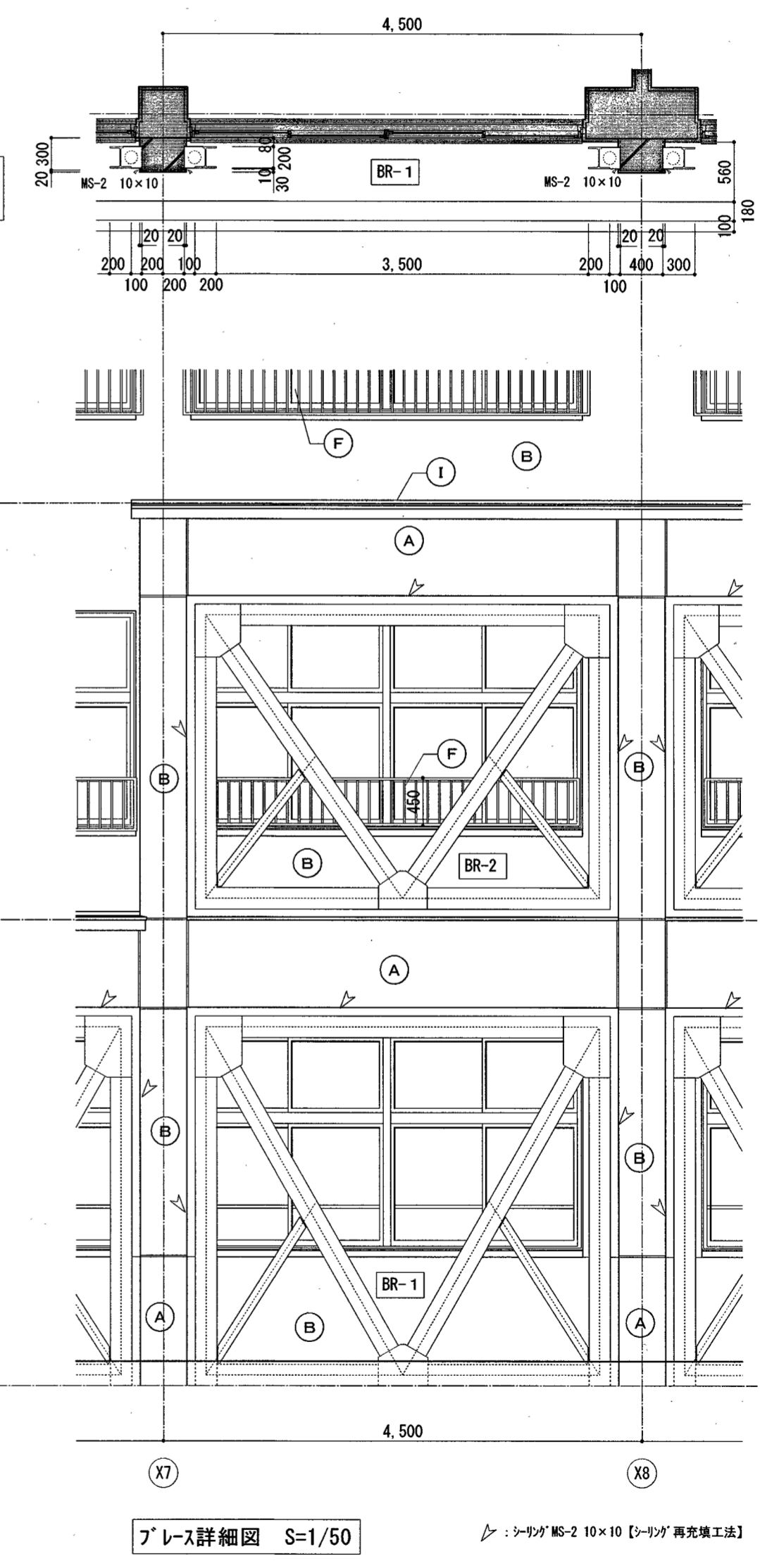
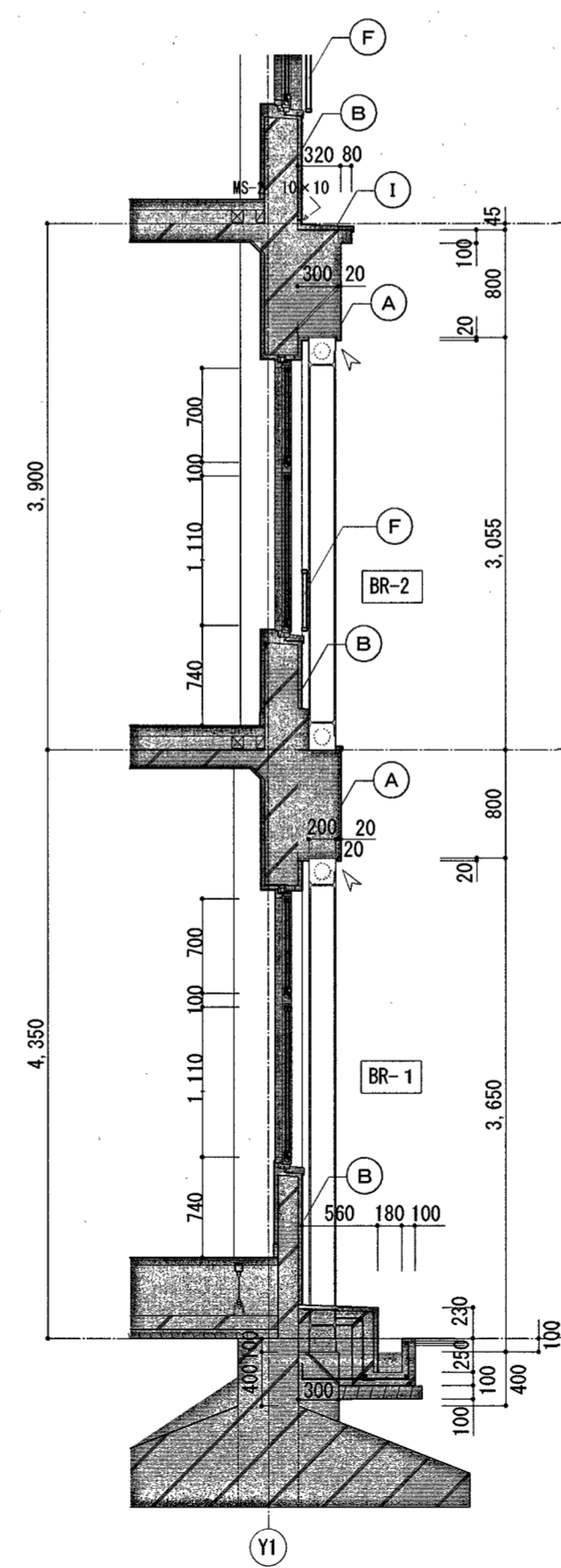
凡例	改修前	改修後	凡例	改修前	改修後
(A)	コンクリート打放し 防水形複層塗材E吹付	水洗い、劣化改修、下地調整、防水形複層塗材E	(G)	整理：カラーVP-100φ、SUS支持金物	既存のまま
(B)	モルタル下地 防水形複層塗材E吹付	水洗い、劣化改修、下地調整、防水形複層塗材E	(H)	アルミカバー t:2.0×270 お練'ト'ゴ' スパルビ'ス (MS) @200以内止め	既存のまま
(C)	コンクリート打放し	水洗い、劣化改修	(I)	塗膜防水	水洗い、塗膜防水 (X-2)
(D)	コンクリート打放し 外装薄塗材E吹付	水洗い、劣化改修、外装薄塗材E	(J)	屋外階段	既存のまま
(E)	鉄部 亜鉛・7%ミウム溶射 DP塗り	既存のまま			
(F)	7#ミ手摺(お練'ト'止め)【一時撤去】	【再設置】			



矩計図 S=1/50

<補強凡例>

BR-1	外付鉄骨ブレースを示す (H=200×200×8×12)	10ヶ所
BR-2	【既存のまま】	

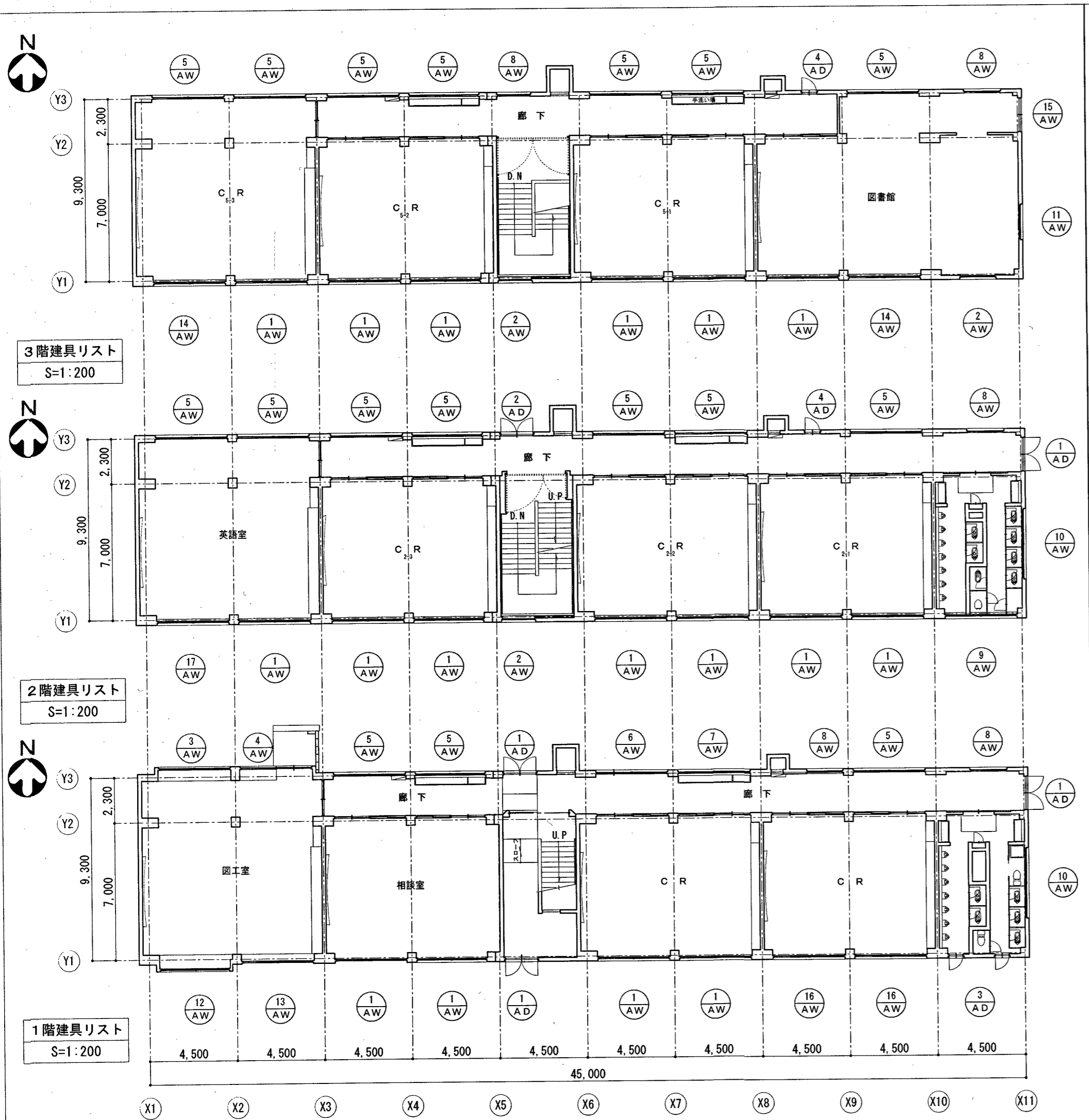


ブレース詳細図 S=1/50

注：シリングMS-2 10×10【シリング再充填工法】

高知市 都市建設部 公共建築課

工事名	潮江東小学校南舎・昇降所棟外壁改修工事				係長	森田	課長補佐	徳岡	課長	松本	図面番号	AN-07
図面名	【南舎】矩計図、ブレース詳細図		縮尺	1/50	作図	年	月	日				

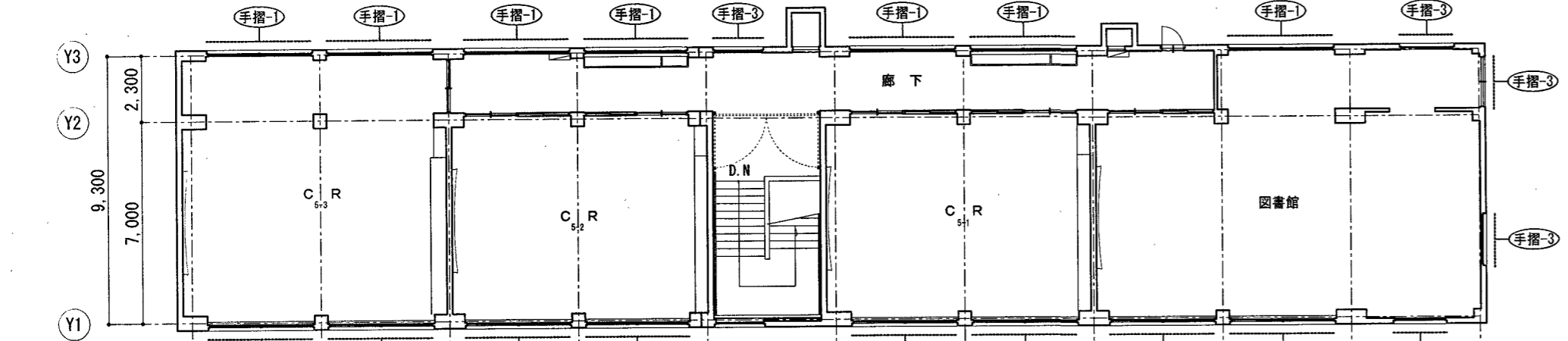


建 具 表	形状	廊下北面 	廊下北面 	廊下北面 	廊下北面
	符号・数量	5 AW 【既存のまま】 17ヶ所	6 AW 【既存のまま】 1ヶ所	7 AW 【既存のまま】 1ヶ所	8 AW 【既存のまま】 5ヶ所
	形状	2階 便所南面 	1,2階 女子便所東面 	図書室東面 	
	符号・数量	9 AW 【既存のまま】 1ヶ所	10 AW 【既存のまま】 2ヶ所	11 AW 【既存のまま】 1ヶ所	12 AW 【既存のまま】 1ヶ所
	形状		2階 廊下北面 		
	符号・数量	13 AW 【既存のまま】 1ヶ所	14 AW 【既存のまま】 2ヶ所	15 AW 【既存のまま】 1ヶ所	16 AW 【既存のまま】 2ヶ所
	形状		1階 階段室南面 	2階 廊下北面 	詳細 シーリング打替 15×10 【改修】 シーリング打替 15×10 【改修】
	符号・数量	17 AW 【既存のまま】 1ヶ所	1 AD 【既存のまま】 4ヶ所	2 AD 【既存のまま】 1ヶ所	
	形状	1階 便所南面 	廊下北面 	概要 サッシ廻り既存シーリング撤去の上、シーリング新設(15×10程度)MS-2	
	符号・数量	3 AD 【既存のまま】 1ヶ所	4 AD 【既存のまま】 2ヶ所		

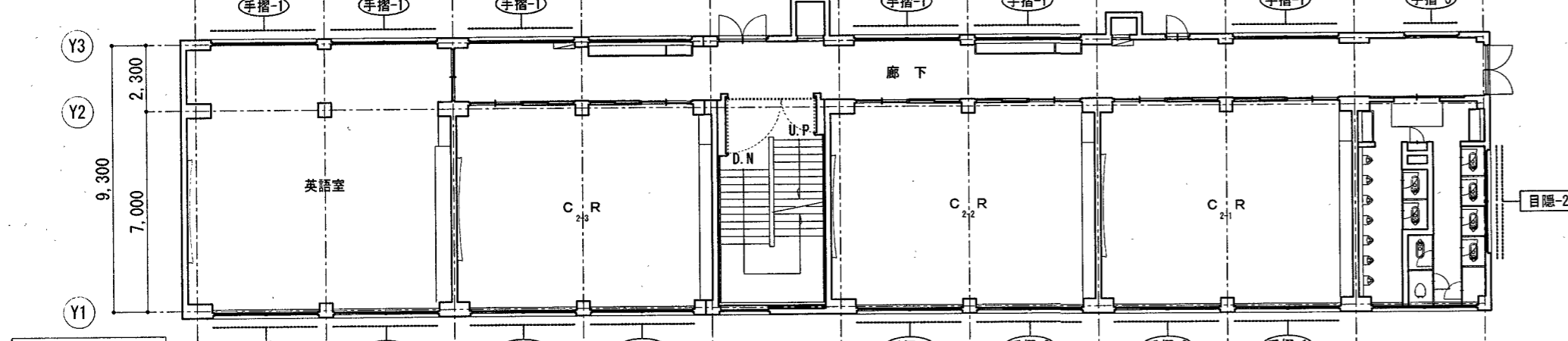
建 具 表	形状	CR南面 	階段室南面、図書室南面 	図工室北面 	図工室北面
	符号・数量	1 AW 【既存のまま】 17ヶ所	2 AW 【既存のまま】 3ヶ所	3 AW 【既存のまま】 1ヶ所	4 AW 【既存のまま】 1ヶ所

高知市 都市建設部 公共建築課

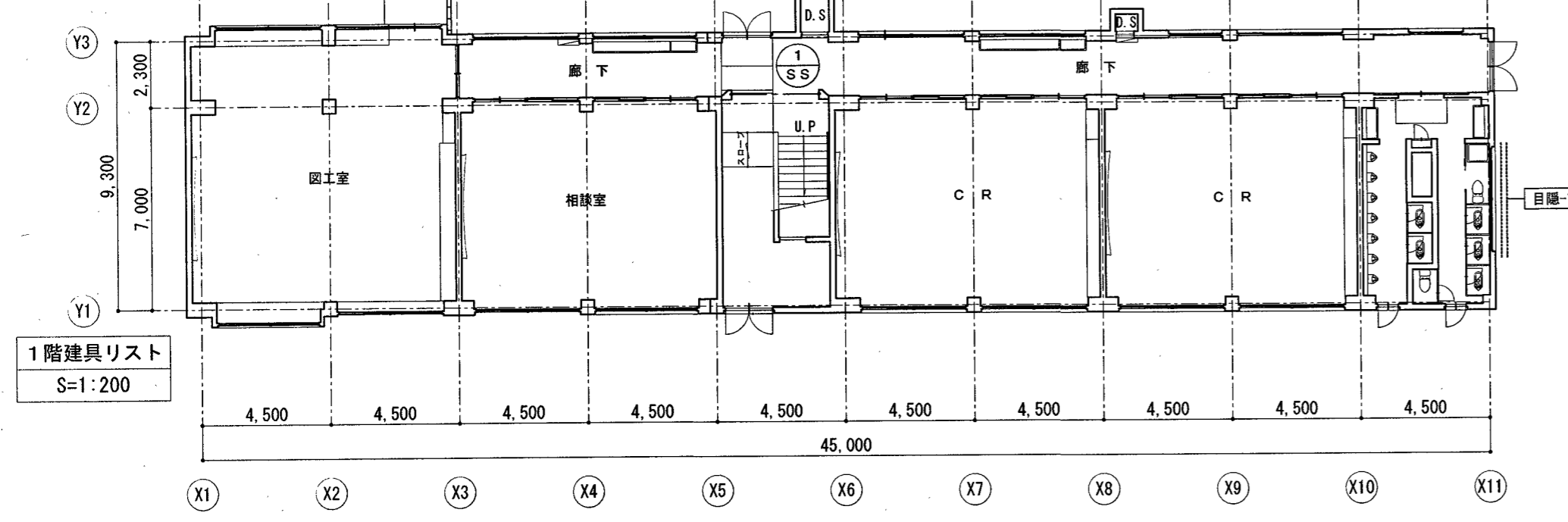
工事名	潮江東小学校南舎・昇降所棟外壁改修工事			
係	係長	課長補佐	課長	図面番号
森田	森田	森田	森田	AN-08
図面名	【南舎】建具配置図・建具表①	縮尺	1/200・1/100	作図年 月 日



3階建具リスト
S=1:200



2階建具リスト
S=1:200



1階建具リスト
S=1:200

新設
アルミ目隠

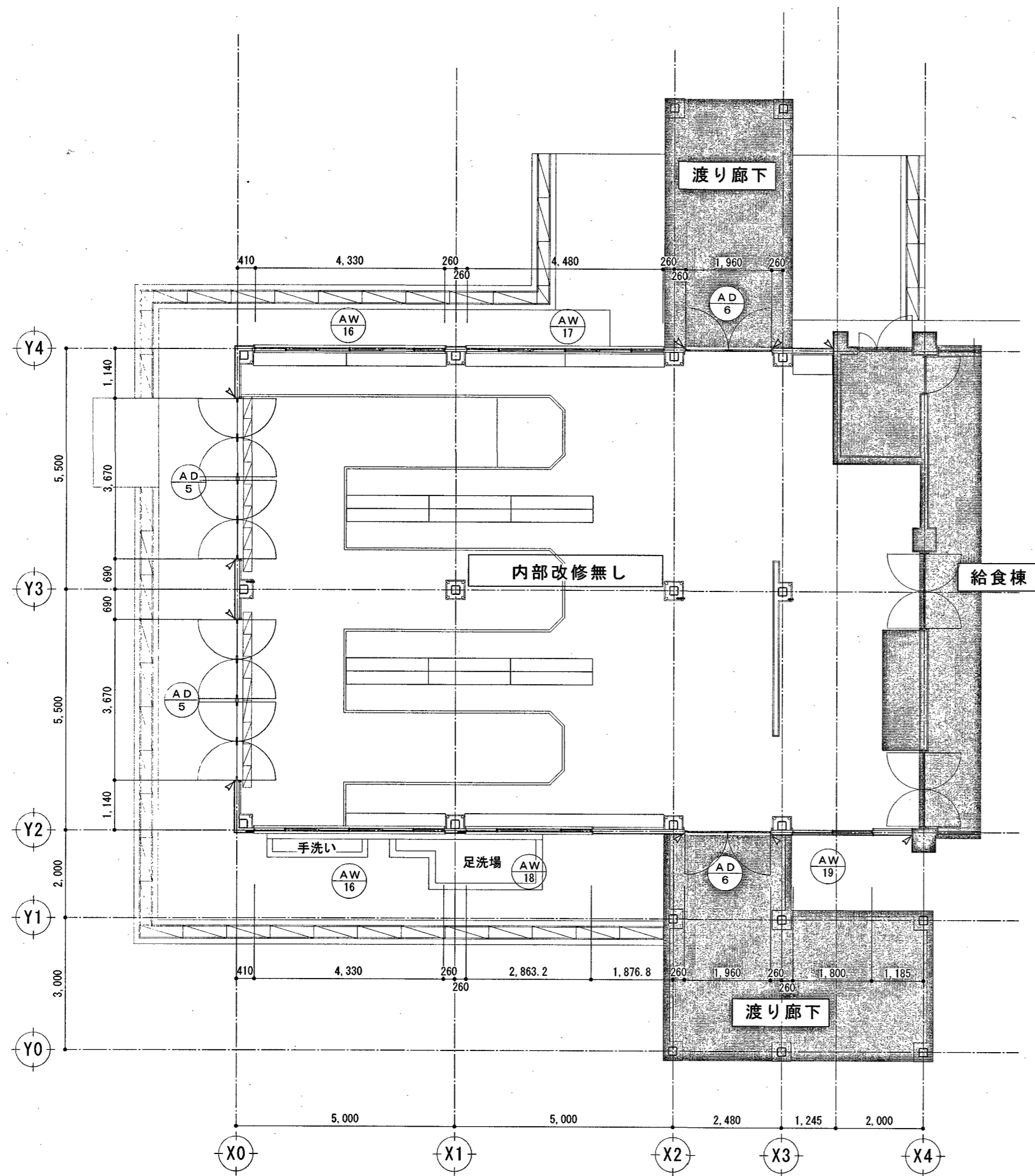
形状		
符号・数量	目隠-1 1ヶ所 (W1820x2)	目隠-2 1ヶ所 (W1820x2)
材料	【既存のまま】	【既存のまま】
金物	【既存のまま】	【既存のまま】

新設
アルミ手摺

形状		
符号・数量	手摺-1 25ヶ所	手摺-2 4ヶ所
材料	【既存のまま】	【既存のまま】
金物	【既存のまま】	【既存のまま】
形状		
符号・数量	手摺-3 6ヶ所	
材料	【既存のまま】	
金物	【既存のまま】	

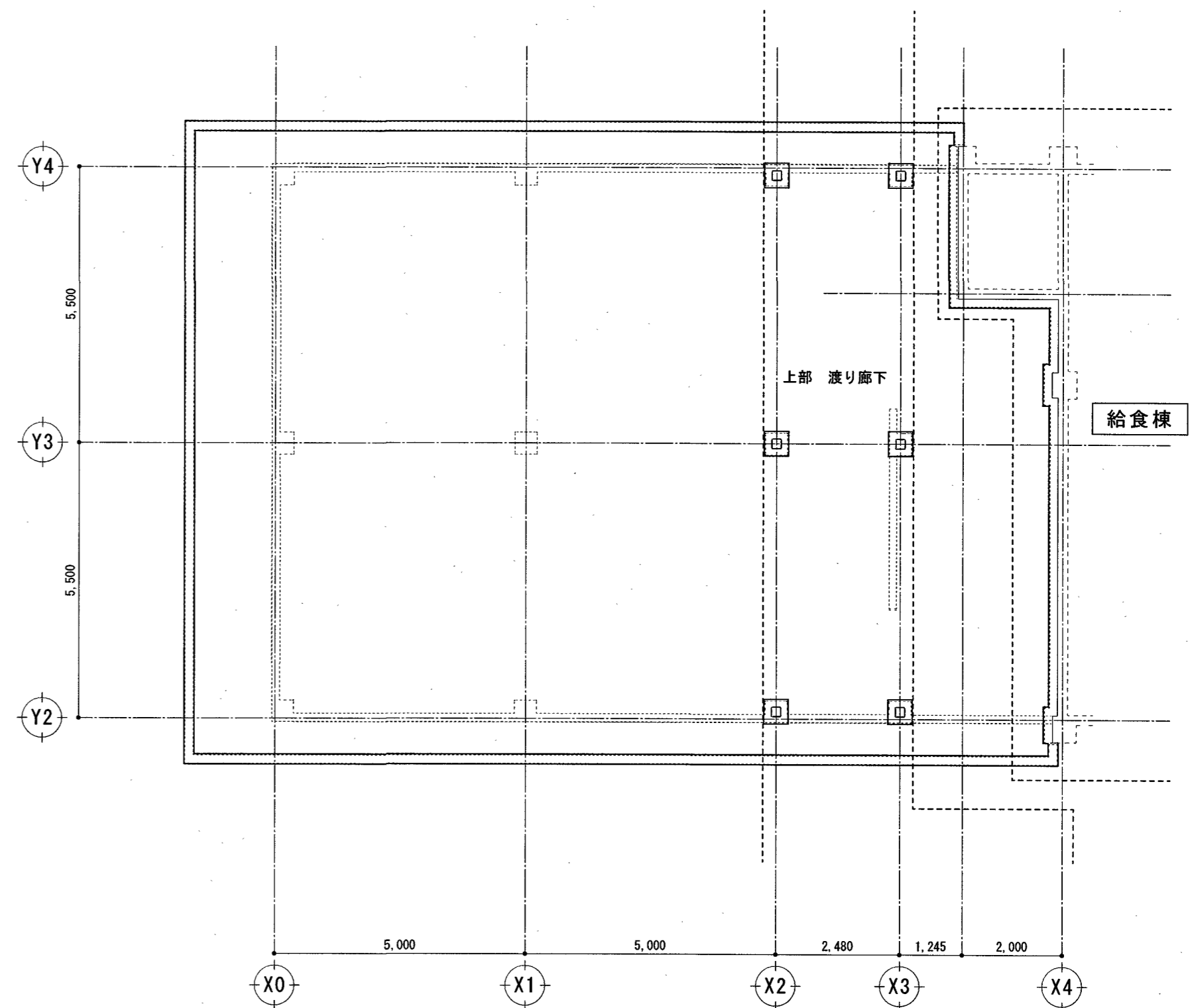
高知市 都市建設部 公共建築課

工事名	潮江東小学校南舎・昇降所棟外壁改修工事				係	係長	課長補佐	課長	図面番号
図面名	【南舎】建具配置図・建具表②				縮尺	1/200・1/100		作図	AN-09
					年	月	日		



1階平面図 S=1/100

■■■ 改修範囲外
 A ■■■ 腰壁コンクリート部分シーリング再充填工法MS-2 20×10



屋上伏図 S=1/100

※改修無し

高知市 都市建設部 公共建築課

工事名	潮江東小学校南舎・昇降所棟外壁改修工事				係長	課長補佐	課長	図面番号
図面名	【昇降所】1階平面図、屋上伏図	縮尺	図示	作図	年	月	日	AS-01

符号	数量	取箇	5	2	昇降所	6	2	昇降所	7	1	渡り廊下	16	2	昇降所	
見込	付所	付所	AD	70		AD	70		AD	70		AW	70		
型式	材料	材料			アルミ			アルミ			アルミ			アルミ	
姿	図	姿	図	姿	図	姿	図	姿	図	姿	図	姿	図	姿	図
査	塗	硝	子	査	塗	硝	子	査	塗	硝	子	査	塗	硝	子
金	物	金	物	金	物	金	物	金	物	金	物	金	物	金	物
備	考	備	考	備	考	備	考	備	考	備	考	備	考	備	考
符号	数量	取箇	17	1	昇降所	18	1	昇降所	19	1	昇降所	17	1	昇降所	
見込	付所	付所	AW	70		AW	70		AW	70		AW	70		
型式	材料	材料			アルミ			アルミ			アルミ			アルミ	
査	塗	硝	子	査	塗	硝	子	査	塗	硝	子	査	塗	硝	子
金	物	金	物	金	物	金	物	金	物	金	物	金	物	金	物
備	考	備	考	備	考	備	考	備	考	備	考	備	考	備	考
符号	数量	取箇	8	1	和室	1	1	既存天井型	1	1	既存天井型	1	1	既存天井型	
見込	付所	付所	AD	70		AD	70		AG	70		AD	70		
型式	材料	材料			アルミ			アルミ			アルミ			アルミ	
査	塗	硝	子	査	塗	硝	子	査	塗	硝	子	査	塗	硝	子
金	物	金	物	金	物	金	物	金	物	金	物	金	物	金	物
備	考	備	考	備	考	備	考	備	考	備	考	備	考	備	考

参考図

高知市 都市建設部 公共建築課

工事名	係	係長	課長補佐	課長	図面番号	
潮江東小学校南舎・昇降所棟外壁改修工事					AS-04	
図面名	縮尺	1/60	作図	年	月	日
【昇降所棟】参考図：建具表						