

令和7年10月22日

高知市長 桑 名 龍 吾
(高知市総務部契約課物品契約担当)

オープンカウンター方式(自由参加型競争見積)による物件調達について

案 件 番 号	7-68
発 注 形 態	製造の請負
案 件 名	介護保険被保険者証
数 量 等	30,000枚
納 入 期 限	令和7年12月24日(水)【事前納期：令和7年11月26日(水)】
納 入 場 所	高知市役所 介護保険課 資格賦課係
仕様・規格等	別紙仕様書のとおり
見 積 参 加 者 の 資 格 要 件	ア 物品の買入れ等におけるオープンカウンター方式(自由参加型競争見積)の実施に関する要領第4条第1項に規定する参加者資格要件を満たす者 イ 地域要件が「市内業者」である者 ウ ア・イのうち物件等競争入札参加資格者名簿において営業種目における区分が「フォーム印刷(0303)」で登録している者
見 本 の 閲 覧	無
質 疑	提 出 期 限： 令和7年10月24日(金) 12時00分まで 提 出 先： 介護保険課 質疑回答は、質疑書提出締切日の翌開庁日中に総務部契約課執務室において閲覧に付すとともに契約課インターネットホームページに掲載します。
見積書提出期間	令和7年10月28日(火)から令和7年10月29日(水) 15時00分まで
見積書提出場所	高知市役所本庁舎3階 契約課 物品・業務委託契約担当
備 考	(1) 見積書は、所定の様式(別記様式)を使用してください。代表者印の押印は省略可能です。また、代表者印の有無に関わらず、見積書原本の提出は不要とします。 (2) 見積書はFAX又は持参してください。FAXにより見積書を提出した場合は、必ず契約課に到達確認をしてください。 (3) 本案件は、契約書を作成する場合電子契約が可能であるため(請書による場合を除く。)、希望する場合は、見積書提出時に『別記様式「電子契約利用承諾書」』を電子メールの方法により契約課(kc-050500@city.kochi.lg.jp)に提出してください。(※『別記様式「電子契約利用承諾書」』：契約課ホームページ-お知らせ-電子契約サービスの導入について) (4) 競争見積の結果(決定業者名及び決定金額)については、契約相手方が決定し次第、速やかに契約課執務室において閲覧に供するとともに契約課ホームページに掲載します。なお、決定業者の方には電話にて連絡のうえ、FAXで決定通知書を送付します。 (5) その他の条件等については、「物品の買入れ等におけるオープンカウンター方式(自由参加型競争見積)の実施に関する要領」に示すとおりとします。
調 達 依 頼 課	介護保険課 TEL:088-823-9971 FAX:088-824-8390 担当:羽屋戸・富田
契約事務担当	契約課物品・業務委託契約担当 TEL:088-823-9414 FAX:088-823-9496

発注課確認欄

情報政策課確認欄

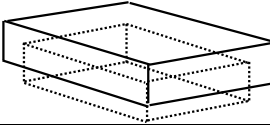
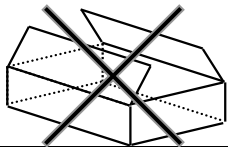
帳票発注仕様書

発注課名	高知市役所 介護保険課	発注課電話番号（直通）	088－823－9971
発注課担当者名	羽屋戸・富田	情報政策課担当者名	

帳票名	介護保険被保険者証	納入場所	高知市役所 介護保険課 資格賦課係
本番印刷枚数	30,000枚	本番納期	令和7年12月24日 水曜日
事前印刷の必要有無	☐ 無し ☒ 有り	事前納期	令和7年11月26日 水曜日 (本番納期より4週間以前を設定すること)

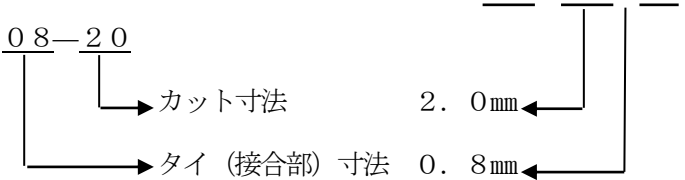
※ <事前印刷の必要有無について>

- ・OCR帳票、圧着シール帳票は確認のため、本番印刷前に100セット分を事前に印刷し納入のこと
- ・事前印刷の内容を本市にて確認し、承認を得たうえで本番印刷を開始すること（注意事項④参照）
- ・事前印刷の100セット分は、本番印刷枚数に含めないこと
- ・事前印刷の100セット分の費用については、見積金額に含むこと

紙質・刷色	☐ NLP使用 = 情報政策課の日本語ラインプリンタ（NLP）で印刷する。		
	☐ 上質紙 ☐ 再生紙 ☒ 色上質紙 ☐ OCR用紙 ☐ 圧着シール用紙	紙色	鶯色
		刷色	裏表とも黒1色
		用紙連量	110kg（特厚口）
印刷形態 及び 用紙サイズ	☐ 単列 ☐ 並列(ダブルシール)	縦 ｲﾝﾁ × 横 ｲﾝﾁ (耳幅を含む)	
	☒ 単票	縦 297 mm × 横 210 mm (A4)	JIS規格サイズ記入欄
用紙箱	・ 幅（457mm以内）×長さ（355mm以内）×高さ（250～300mm） ・ 底箱と蓋が分離する形状とする（右図）。  		
注意事項	① <u>原版(フィルム等)校正のこと</u> （原版（フィルム等）は作成後直ちに納品し、本市の承認を得ること） ② <u>紙色及び刷色</u> のサンプルを提出すること（原版（フィルム等）納品時に提出のこと） ③ <u>中間ミシン目</u> の加工基準値については、裏面参照のこと ④ <u>本仕様書の条件を満たさない場合、本市はその損害について一切の責任を負わない</u>		
後処理機	封入封緘機使用 有 ☐ 無 ☒ 圧着シール機使用 有 ☐ 無 ☒		

【 裏 面 】

ミ シ ン 目 加 工

	5 5 kgから 9 0 kgまで	9 0 kgから 1 1 0 kgまで	1 1 0 kgから 1 3 5 kgまで	
中 間 横 ミ シ ン	0 8 2 0 0 8 3 0 1 0 1 0	0 8 1 5 0 8 2 5 1 0 1 0	0 8 1 5 0 8 2 5 1 0 1 0	
中 間 縦 ミ シ ン	1 0 2 0 1 0 3 0 1 0 4 0	0 8 1 5 0 8 2 5 0 8 3 0	0 8 1 5 0 8 2 5 0 8 3 0	
マイクロミシン	0 2 3 0 2 8	0 2 3 0 2 8	0 2 3 0 2 8	
送り孔縦ミシン	1 0—3 0	1 0—3 0	1 0—3 0	
そ の 他	・ 値の読み方  0 8—2 0 → カット寸法 2. 0mm → タイ（接合部）寸法 0. 8mm ・ 中間横ミシン目の加工条件は、折畳ミシン目より折り特性が弱くなるタイ／カット比率とする。また、用紙の両端に2～5mmタイ部を設けること ・ OCR用紙の場合は、本規定値より若干タイ／カット比率を小さい方向にする。 ・ 帳票の縦長によって比率が異なりますので注意して下さい。 ・ ミシン目部に対しては、凹凸、バリ、カス、紙粉除去等の処置をし、ミシン目の押しつぶしを実施すること			

紙の仕上寸法 ー日本標準規格J I S（抜粋）ー

A 3	4 2 0 mm×2 9 7 mm	B 3	5 1 5 mm×3 6 4 mm
A 4	2 9 7 mm×2 1 0 mm	B 4	3 6 4 mm×2 5 7 mm
A 5	2 1 0 mm×1 4 8 mm	B 5	2 5 7 mm×1 8 2 mm

行	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
1	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
2	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21
3	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33
4	34	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45
5	46	47	48	49	50	51	52	53	54	55	56	57
6	58	59	60	61	62	63	64	65	66	67	68	69
7	70	71	72	73	74	75	76	77	78	79	80	81
8	82	83	84	85	86	87	88	89	90	91	92	93
9	94	95	96	97	98	99	100	101	102	103	104	105
10	106	107	108	109	110	111	112	113	114	115	116	117
11	118	119	120	121	122	123	124	125	126	127	128	129
12	130	131	132	133	134	135	136	137	138	139	140	141
13	142	143	144	145	146	147	148	149	150	151	152	153
14	154	155	156	157	158	159	160	161	162	163	164	165
15	166	167	168	169	170	171	172	173	174	175	176	177
16	178	179	180	181	182	183	184	185	186	187	188	189
17	190	191	192	193	194	195	196	197	198	199	200	201
18	202	203	204	205	206	207	208	209	210	211	212	213
19	214	215	216	217	218	219	220	221	222	223	224	225
20	226	227	228	229	230	231	232	233	234	235	236	237
21	238	239	240	241	242	243	244	245	246	247	248	249
22	250	251	252	253	254	255	256	257	258	259	260	261
23	262	263	264	265	266	267	268	269	270	271	272	273
24	274	275	276	277	278	279	280	281	282	283	284	285
25	286	287	288	289	290	291	292	293	294	295	296	297
26	298	299	300	301	302	303	304	305	306	307	308	309
27	310	311	312	313	314	315	316	317	318	319	320	321
28	322	323	324	325	326	327	328	329	330	331	332	333
29	334	335	336	337	338	339	340	341	342	343	344	345
30	346	347	348	349	350	351	352	353	354	355	356	357
31	358	359	360	361	362	363	364	365	366	367	368	369
32	370	371	372	373	374	375	376	377	378	379	380	381
33	382	383	384	385	386	387	388	389	390	391	392	393
34	394	395	396	397	398	399	400	401	402	403	404	405
35	406	407	408	409	410	411	412	413	414	415	416	417
36	418	419	420	421	422	423	424	425	426	427	428	429
37	430	431	432	433	434	435	436	437	438	439	440	441
38	442	443	444	445	446	447	448	449	450	451	452	453
39	454	455	456									

行	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
1	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
2	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21
3	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33
4	34	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45
5	46	47	48	49								

【裏面】

273mm

↓ミシン目

128mm

注意事項

（五）

（六）

（四）

（三）

（二）

（一）

（七）

（八）

（九）

（十）

（十一）

（十二）

（十三）

（十四）

（十五）

（十六）

（十七）

（十八）

（十九）

（二十）

（二十一）

（二十二）

（二十三）

（二十四）

（二十五）

（二十六）

（二十七）

（二十八）

（二十九）

（三十）

（三十一）

（三十二）

（三十三）

（三十四）

（三十五）

（三十六）

（三十七）

（三十八）

（三十九）

（四十）

（四十一）

（四十二）

（四十三）

（四十四）

（四十五）

（四十六）

（四十七）

（四十八）

（四十九）