

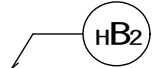

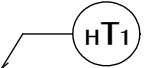
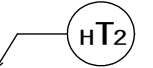
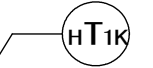



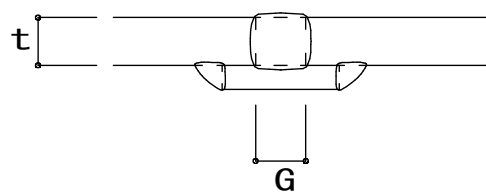
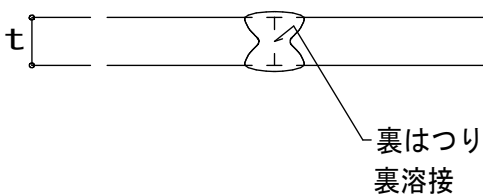
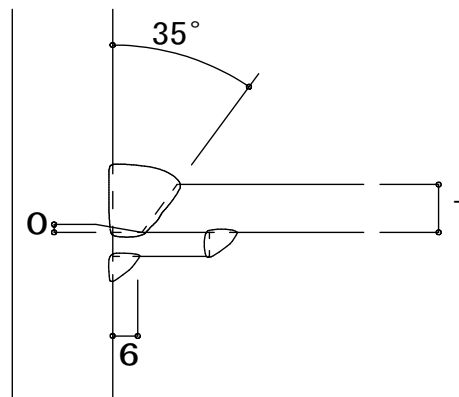
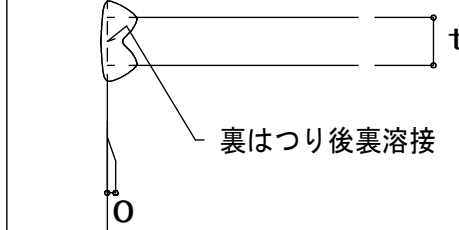
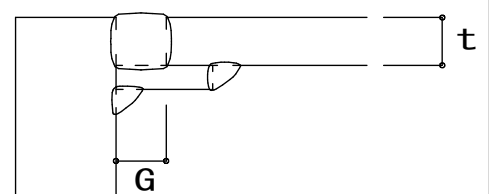
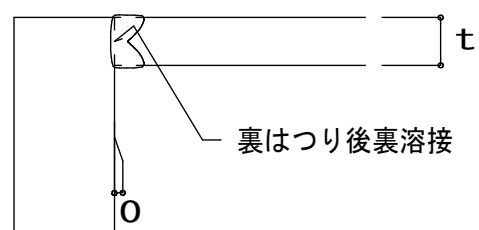
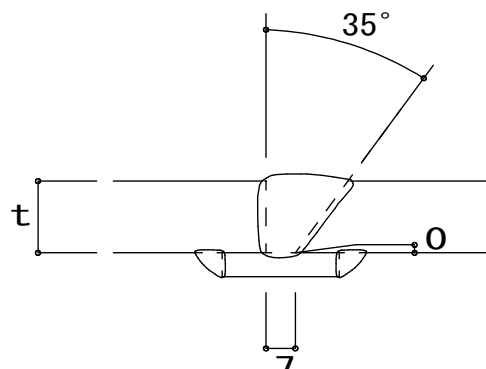
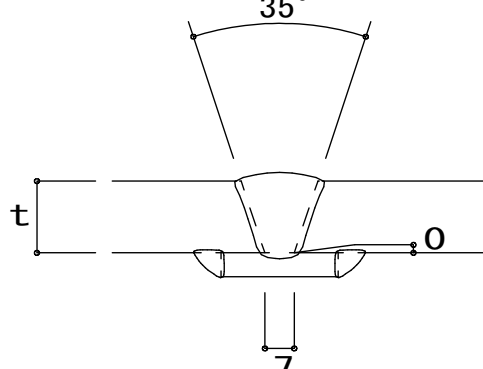
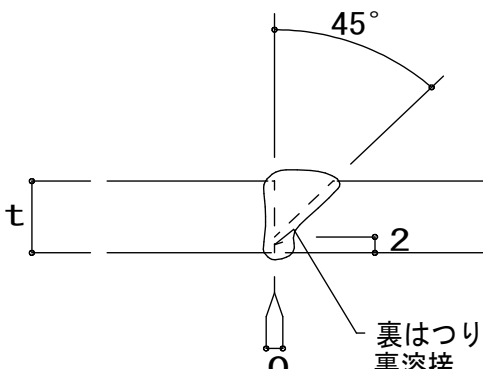
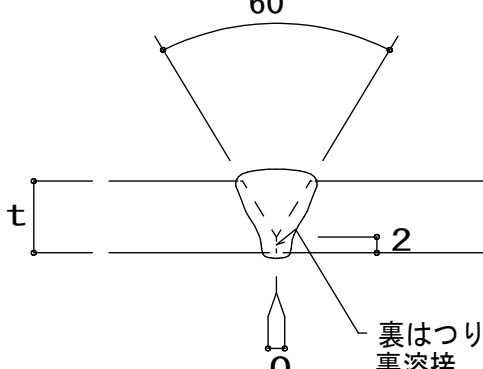
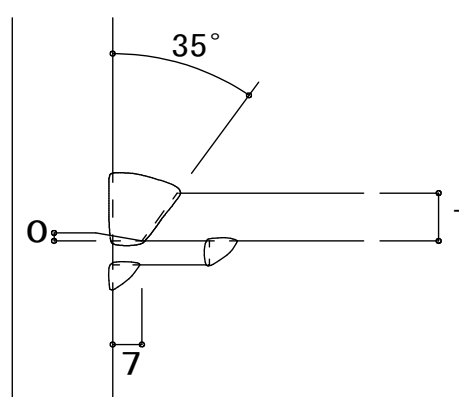
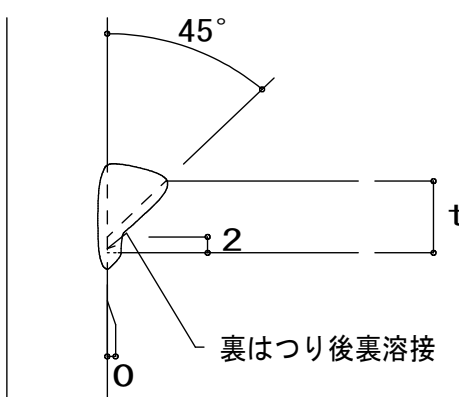
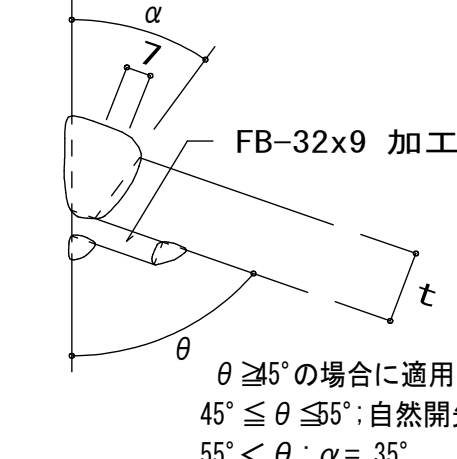
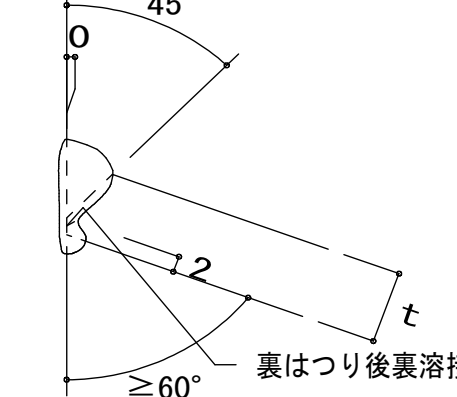
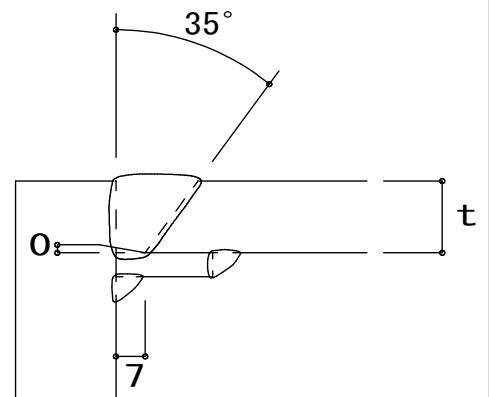
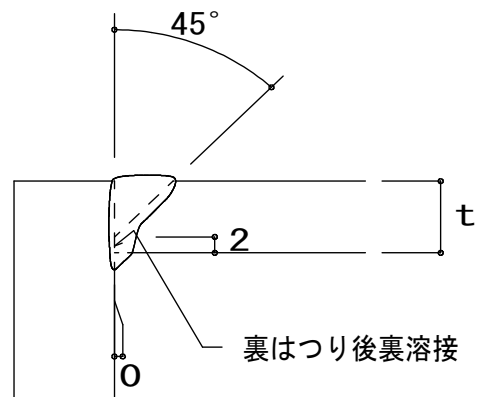
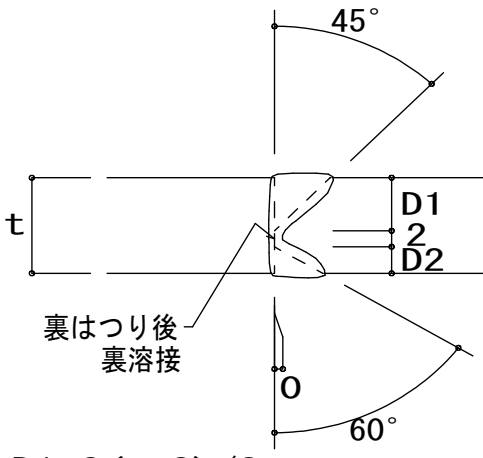
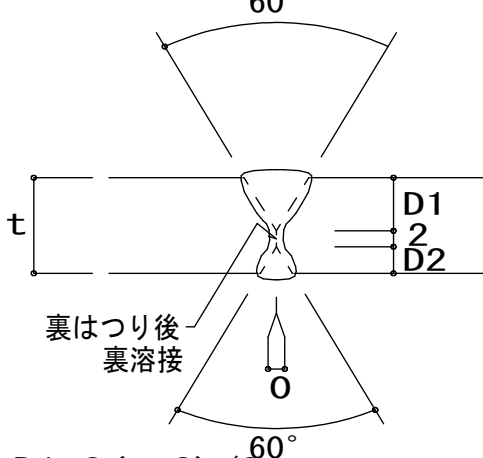
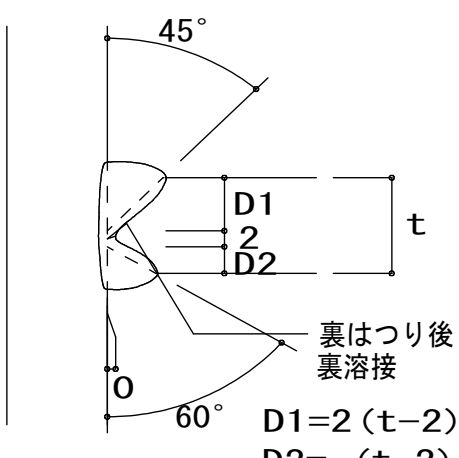
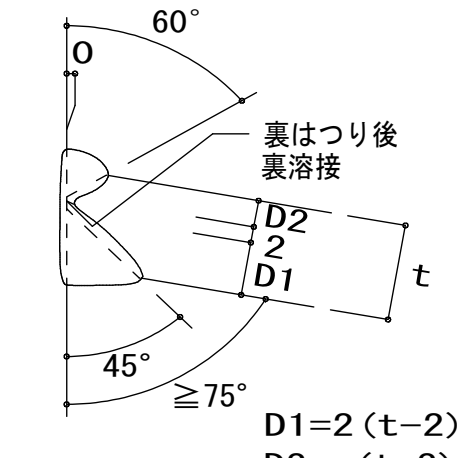
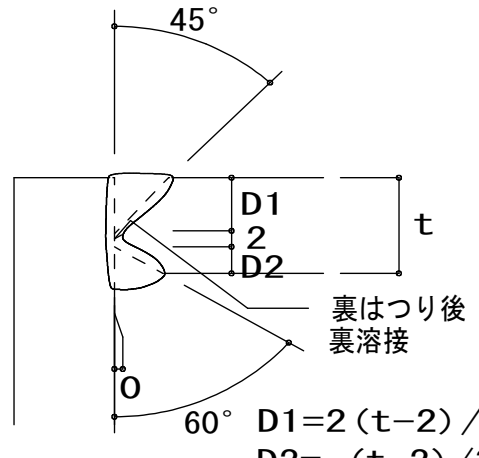

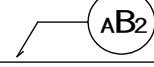

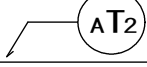


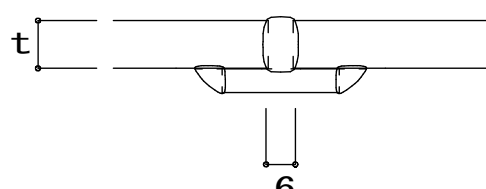
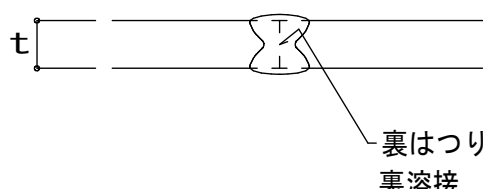
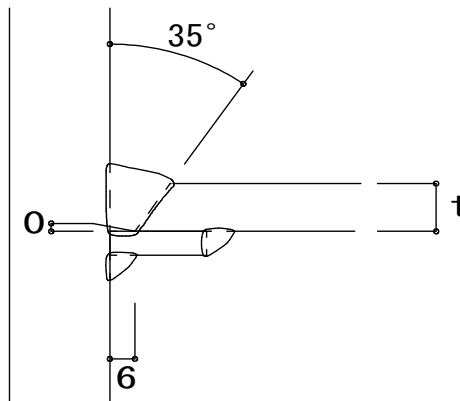
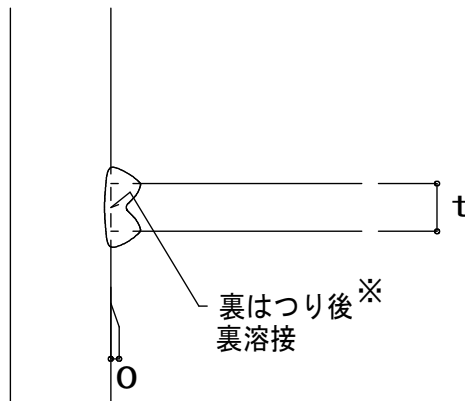
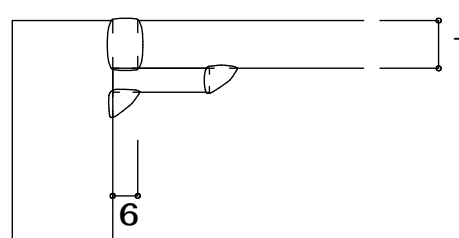
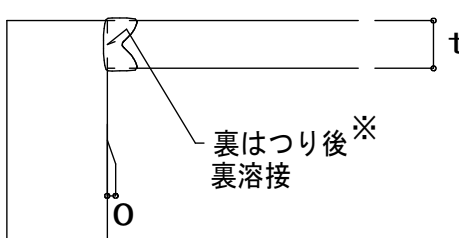
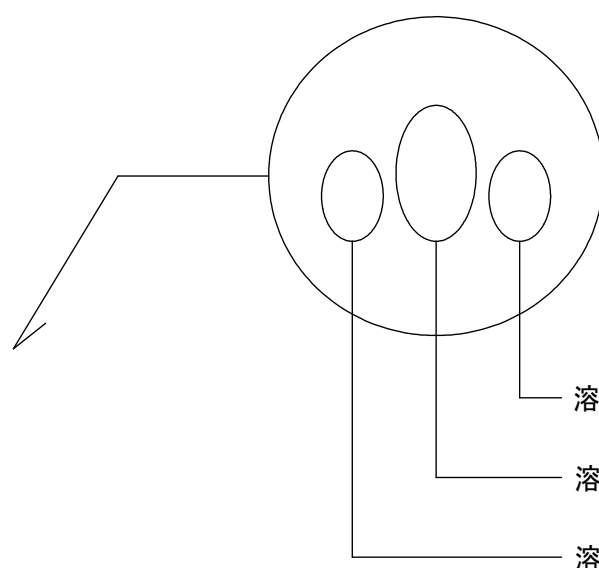
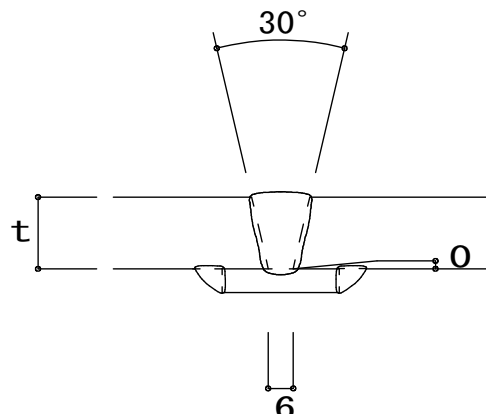
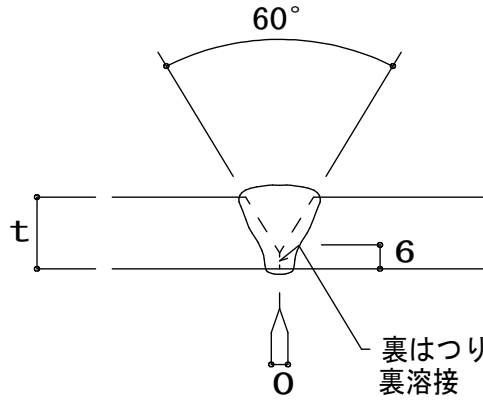
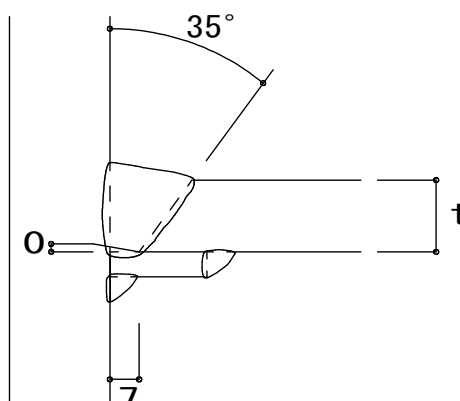
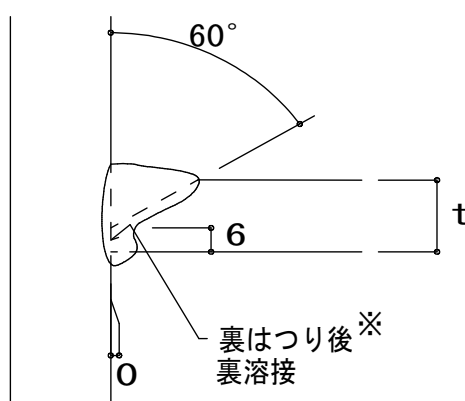
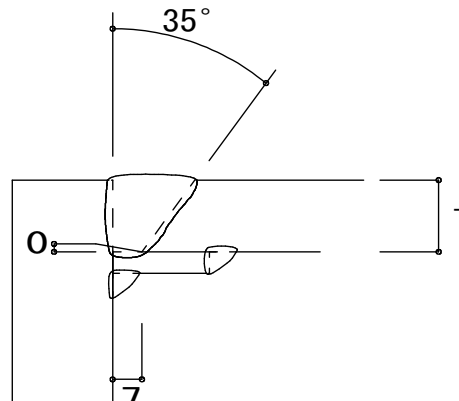
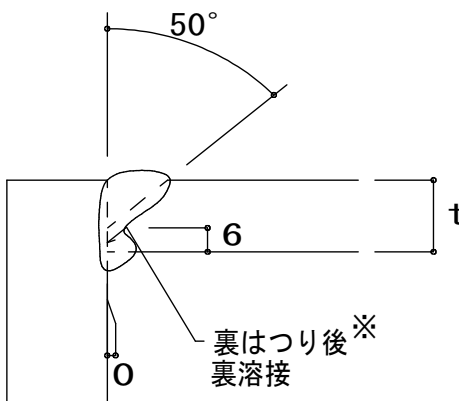
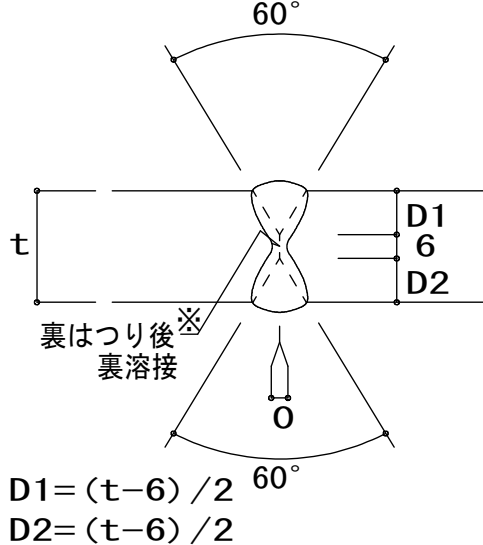
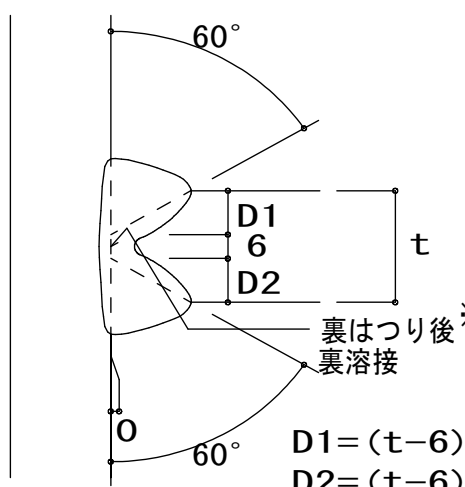
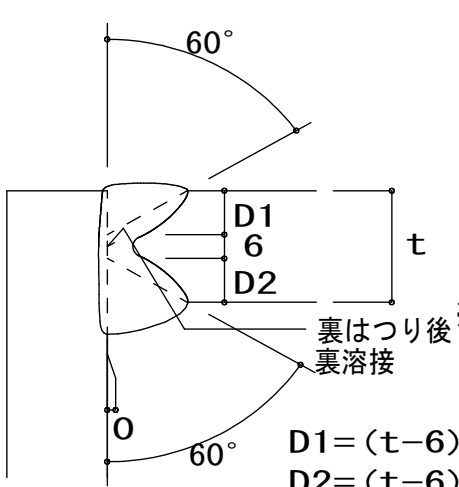


|   |  |   |   |  |  |  |   |  |   |  |   |  |  |                |  |
|---|--|---|---|--|--|--|---|--|---|--|---|--|--|----------------|--|
| 被覆アーク溶接・ガスシールドアーク溶接・セルフシールドアーク溶接                      |  | 溶接記号  |             |    |    |    |               |    |   |    |             |    |  |                |  |
|   |  | $t \leq 6$  | <br>G=t    |  | <br>裏はつり後裏溶接                                    |  | <br>6        | <br>裏はつり後裏溶接                                      |   |  | <br>G=t    | <br>裏はつり後裏溶接                                    |  |                |  |
|   |  | $6 < t \leq 16$   | <br>0<br>7 | <br>0<br>7  | <br>0<br>2<br>裏はつり後裏溶接                          | <br>0<br>2<br>裏はつり後裏溶接                            | <br>0<br>7   | <br>0<br>2<br>裏はつり後裏溶接                            | <br>FB-32x9 加工<br>$\theta \geq 5^\circ$ の場合に適用<br>$45^\circ \leq \theta \leq 55^\circ$ : 自然開先<br>$55^\circ < \theta$ : $\alpha = 35^\circ$ | <br>0<br>2<br>裏はつり後裏溶接<br>$\geq 60^\circ$       | <br>0<br>7 | <br>0<br>2<br>裏はつり後裏溶接                          |  |                |  |
|   |  | $16 < t \leq 100$   | 同 上   | 同 上  | <br>D1=2 (t-2) / 3<br>D2= (t-2) / 3<br>裏はつり後裏溶接 | <br>D1=2 (t-2) / 3<br>D2= (t-2) / 3<br>裏はつり後裏溶接   | 同 上   | <br>D1=2 (t-2) / 3<br>D2= (t-2) / 3<br>裏はつり後裏溶接   | 同 上   | <br>D1=2 (t-2) / 3<br>D2= (t-2) / 3<br>裏はつり後裏溶接 | 同 上   | <br>D1=2 (t-2) / 3<br>D2= (t-2) / 3<br>裏はつり後裏溶接 |  |                |  |
|   |  | 溶接記号  |          |   |   |   |            |   | 溶接記号の記載方法   |  |   |  |  |                |  |
| サブマージアーク溶接  |  | $t \leq 12$   | <br>6    | <br>裏はつり後※裏溶接                                   | <br>0<br>6                                    | <br>0<br>裏はつり後※裏溶接                              | <br>6      | <br>0<br>裏はつり後※裏溶接                              | <br>溶接面記号<br>溶接継手記号<br>溶接方法記号  |  |   |  |  |                |  |
|   |  | $12 < t \leq 22$  | <br>6    | <br>0<br>裏はつり後※裏溶接                              | <br>0<br>7                                    | <br>0<br>裏はつり後※裏溶接                              | <br>0<br>7 | <br>0<br>裏はつり後※裏溶接                              |   |  |   |  |  |                |  |
|   |  | $22 < t \leq 100$   | 同 上   | <br>D1= (t-6) / 2<br>D2= (t-6) / 2<br>裏はつり後※裏溶接 | 同 上  | <br>D1= (t-6) / 2<br>D2= (t-6) / 2<br>裏はつり後※裏溶接 | 同 上   | <br>D1= (t-6) / 2<br>D2= (t-6) / 2<br>裏はつり後※裏溶接 |   |  |   |  |  |                |  |
| 着工 平成 28 年 6 月 25 日<br>竣工 令和 元年 11 月 30 日<br>監理<br>施工 |  | 注) 1. 裏当て金の材質は原則として母材と同等以上とする。<br>ただし、母材材質がS20N級以上の場合は、監督職員と協議の上、490N級とすることが出来る。<br>2. サブマージアーク溶接にて完全溶込溶接を両面溶接とする場合、完全な溶込が得られたことが確認できる場合は、監督職員の承諾を得て、裏はつり (※印) を省略することができる。<br>3. 監督職員の承諾を得た場合は、基準図と異なる開先形状とすることが出来る。<br>4. 余盛高さは、特記なき限り J A S S 6 による。<br>(t/4 ≤ h ≤ 10) |   |  |  | 完成図 構-22   |   | 日建・上田特定設計委託業務<br>共同企業体   |   | 高知市都市建設部公共建築課  |   | 高知市新庁舎建設工事   |  | 構 2 2<br>3 - 9 |  |
|   |  |   |   |  |  |  |   | 担当 担当 係長 課長補佐 副参事 課長   |   | 溶接開先基準図 (1)  |   | NO. 0 - 1 4 0 0 4 - B  |  |                |  |