鉄骨継手基準図

A1：1/20
A3：1/40

1 継手に於ける基本事項

1. 継手表に示すﾎﾞﾙﾄ本数は，継手片側について示す。
2. 継手部の母材間ｸﾘｱﾗﾝｽは10㎜とする。
3. 継手部に於いて，母材の板厚差が1㎜を超える場合は，ﾌｨﾗｰﾌﾟﾚｰﾄにて板厚差を調整する。
4. 継手表に明記無き場合は，詳細図による。
5. 継手表と詳細図が異なる場合は，詳細図を優先する。
6. 継手部のｽﾌﾟﾗｲｽﾌﾟﾚｰﾄの鋼材品質は，母材の鋼材強度と同等とする。但し，ﾌｨﾗｰﾌﾟﾚｰﾄの品質はSS400とする。

2 高力ボルトの標準規定

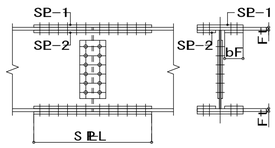
呼 径	ﾋﾟｯﾁ(P1)		はしあき（E1）		孔 径
	標 準	最 小	標 準	＊1	
M22	60	55	40	55	24.0φ
M20	60	50	40	50	22.0φ

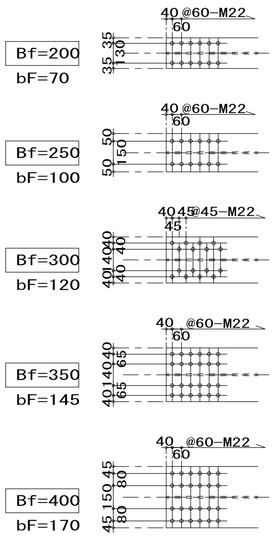
（注記）記入なき限り下記による。
1. はしあき＊1印寸法については，加力方向にﾎﾞﾙﾄ配列が，2列以下の場合に適用する。
2. 高力ﾎﾞﾙﾄの品質はS10Tとする。

柱・大梁フランジ 継手表

ボルト配列

（注記）
1．PL-40以上は、現場溶接とする。
2．Bf>400は、現場溶接とする。
3．ウェブ現場溶接部は、板厚に限らずフランジも現場溶接とする。



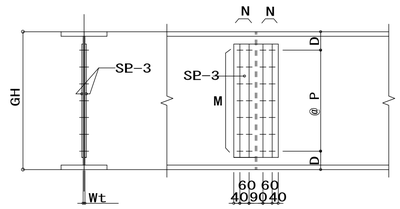


Bf	Ft	高力ボルト	SP-1（外側）	SP-2（内側）	SP-L
200	19	8-M22	PL- 16x200	2PL-16x70	530
	22	10-M22	PL- 16x200	2PL-16x70	650
	25	10-M22	PL- 16x200	2PL-19x70	650
	28	12-M22	PL- 19x200	2PL-19x70	770
	32	12-M22	PL- 22x200	2PL-22x70	770
	36	14-M22	PL- 22x200	2PL-25x70	890
250	22	12-M22	PL- 16x250	2PL-19x100	770
300	18	12-M22	PL- 16x300	2PL-16x120	620
	19	12-M22	PL- 16x300	2PL-16x120	620
	22	14-M22	PL- 16x300	2PL-19x120	710
	25	16-M22	PL- 19x300	2PL-19x120	800
	28	16-M22	PL- 19x300	2PL-22x120	800
	32	20-M22	PL- 25x300	2PL-25x120	980
	36	22-M22	PL- 25x300	2PL-28x120	1070
350	25	20-M22	PL- 19x350	2PL-19x145	650
	28	20-M22	PL- 19x350	2PL-22x145	650
	32	24-M22	PL- 25x350	2PL-25x145	770
	36	24-M22	PL- 25x350	2PL-28x145	770
400	22	20-M22	PL- 16x400	2PL-16x170	650
	25	20-M22	PL- 16x400	2PL-19x170	650
	28	24-M22	PL- 19x400	2PL-22x170	770
	32	28-M22	PL- 25x400	2PL-25x170	890
	36	28-M22	PL- 25x400	2PL-28x170	890

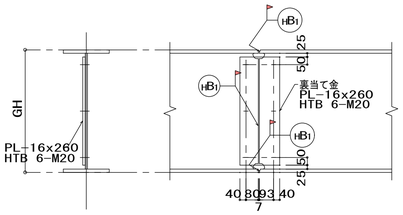
大梁ウエブ 継手表

ボルト配列

（注記）
柱帯筋又は大梁主筋と干渉する場合は、現場溶接とする。



現場溶接部詳細

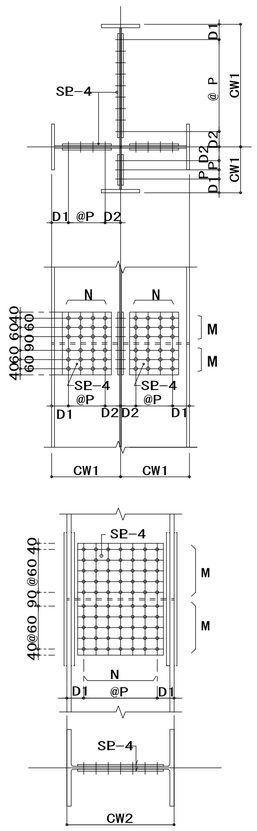


GH	Wt	高力ボルト	N	x	M	P	D	SP-3
440	11	5-M22	1		5	60	100	2PL- 9x170x320
800	12	14-M22	2		7	90	130	2PL-9x290x620
	14	14-M22	2		7	90	130	2PL-12x290x620
	16	18-M22	2		9	70	120	2PL-16x290x640
	19	20-M22	2		10	60	130	2PL-16x290x620
1000	16	22-M22	2		11	60	200	2PL-16x290x680
	19	24-M22	2		12	60	170	2PL-16x290x740
1300	12	26-M22	2		13	80	140	2PL-12x290x1040
	16	36-M22	2		18	60	140	2PL-12x290x1100
	19	39-M22	3		13	80	170	2PL-12x410x1040
1450	16	40-M22	2		20	60	155	2PL-12x290x1220
	19	45-M22	3		15	80	165	2PL-12x410x1200
	28	68-M22	4		17	70	165	2PL-19x530x1200
	32	80-M22	4		20	60	155	2PL-19x530x1220
1500	19	45-M22	3		15	80	190	2PL-19x410x1200
	22	54-M22	3		18	70	155	2PL-19x410x1270
1850	28	104-M22	4		26	60	175	2PL-19x530x1580
	32	104-M22	4		26	60	175	2PL-19x530x1580

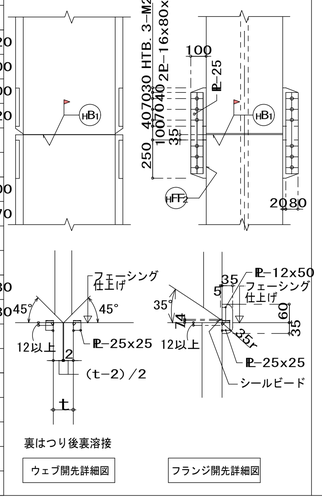
柱ウエブ 継手表

ボルト配列

（注記）
フランジがPL-40以上は、フランジ、ウエブ共現場溶接とする。



現場溶接部詳細



裏はつり後裏溶接

ウェブ開先詳細図　フランジ開先詳細図

位置	CW	Wt	高力ボルト	N	x	M	P	D1	D2	SP-4
CW1	150	16	5-M22	1		5	－	75	75	2PL-12x 80x650
	200	16	6-M22	1		6	－	100	100	2PL-12x 80x770
		19	8-M22	1		8	－	100	100	2PL-16x 80x1010
	300	16	9-M22	3		3	60	90	90	2PL-12x200x410
	350	16	12-M22	3		4	60	110	120	2PL-16x200x530
	400	16	12-M22	4		3	60	100	120	2PL-12x260x410
	600	16	18-M22	6		3	70	120	120	2PL-12x430x410
	700	16	21-M22	7		3	75	120	130	2PL-14x530x410
CW2	500	12	6-M22	3		2	80	130	－	2PL-16x290x240
		16	8-M22	4		2	60	160	－	2PL-16x290x260
		19	9-M22	3		3	80	170	－	2PL-22x410x240
	600	16	12-M22	6		2	60	150	－	2PL-16x290x380
		28	20-M22	5		4	70	160	－	2PL-25x530x360
	700	16	16-M22	8		2	60	140	－	2PL-12x290x500
	800	28	32-M22	8		4	70	155	－	2PL-22x530x570

注）1. 鉄骨材種共通事項

印	鋼板及びH形鋼	鋼 管	備 考
無印	SM490A	STKN490B	t>40はTMCP鋼
○	SM400A	STKN400B	t>40はTMCP鋼
△	SS400	―	―

着工	平成 28年 6 月 25 日		
竣工	令和 元年 11 月 30 日		
監理			監理　日建・上田特定監理業務等共同企業体
施工			施工　大成・大旺新洋特定建設工事共同企業体

完成図　構-70

日建・上田特定設計委託業務
共同企業体

高知市都市建設部公共建築課					
担当	担当	係長	課長補佐	副参事	課長

高知市新庁舎建設工事

鉄骨継手基準図

構 70
6 － 7

NO. 0－140004－B